

**ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница**

Настоящото приложение е изготвено с цел оценка съответствието със заключенията за НДНТ при производството на целулоза, хартия и картон, определени в ПРИЛОЖЕНИЕ на РЕШЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ (ЕС) 2014/687 НА КОМИСИЯТА от 26 септември 2014 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) при производството на целулоза, хартия и картон съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент и на Съвета с техниките, прилагани в Инсталацията за грубо очистване на вторична хартия (велпапе и смесена) с произход от неопасен битов отпадък на „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД.

Съгласно определението в Приложението на Решение за изпълнение (ЕС) 2014/687 на комисията от 26 септември 2014 година Инсталацията за грубо очистване на вторична хартия (велпапе и смесена) с произход от неопасен битов отпадък на „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД представлява некомплексна инсталация за производство на влакнеста маса от рециклирани влакна (RCF) в производствени инсталации, които не разполагат с машини за хартия.

Оценката ще бъде направена за общоприложимите заключения за НДНТ и тези, които отговарят на посочения тип производство.

1.1. ОБЩИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЗА НДНТ

1.1.1. Системи за управление на околната среда

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 1.	Въведена е и се прилага стандартизирана система за управление на околната среда	ДА

1.1.2. Управление на материалите и добро стопанисване

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 2.	<p>С цел прилагане принципите на добро стопанисване за свеждане до минимум на въздействието на производствения процес върху околната среда се използва комбинация от техниките, посочени в букви <i>а, в, г, д и ж</i>.</p> <p><i>а. Внимателен подбор и контрол на химикалите и добавките</i></p> <p>Химичните вещества, които ще се използват в производствения процес са коагулант и флокулант във флотационната клетка с цел отделяне чрез флотация на неразтворените вещества и повърхностно активните вещества от водата, излизаща от процеса. След третирането, пречистената вода отново се връща в оборотния цикъл. Флокуланта и коагуланта необходими за работата на флотационните клетки се доставя във фабрични опаковки. Съхраняват се в закрит склад.</p> <p>Съгласно информационните листа за безопасност химичните вещества не са класифицирани като опасни.</p> <p>За осигуряване оптимален режим на производствения процес не е необходимо използването на други химикали и добавки.</p> <p><i>в. Свеждане на използването на химикали до минималното равнище, изисквано от спецификациите за качество на крайния продукт</i></p>	ДА

**ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница**

	<p>За осигуряване необходимото качество на крайния продукт не е необходимо използването на химикали.</p> <p><i>г. Избягване на използването на вредни вещества (например дисперсии, почистващи средства или повърхностноактивни вещества, съдържащицинонилфенол етоксилат) и замяна с не толкова вредни алтернативи</i></p> <p>За осигуряване оптимален работен режим и производство на готов продукт с необходимото качество не е необходимо използването на вредни вещества.</p> <p>Съгласно прилаганата технологична схема, химичните вещества, които ще се използват в производствения процес са коагулант и флокулант във флотационната клетка с цел отделяне чрез флотация на неразтворените вещества и повърхностно активните вещества от водата, излизаща от процеса. Съгласно информационните листа за безопасност химичните вещества не са класифицирани като опасни.</p> <p><i>д. Свеждане до минимум на въвеждането на вещества в почвите от течове, въздушно отлагане и неподходящо съхранение на суровини, продукти или остатъчни вещества</i></p> <p>Съгласно прилаганата технологична схема и използвани производствени модули не се очаква въвеждане на вещества в почвите от течове, въздушно отлагане и неподходящо съхранение на суровини, продукти или остатъчни вещества.</p> <p>Цялата площадка е бетонирана, подходящо изолирана, така че да не се допускат течове. Със същата цел редовно ще се извършват проверки на тръбопроводите, както и на местата предназначени за съхранение на суровини, продукти или остатъчни вещества.</p> <p>Не се предвиждат източници на организирани и неорганизиран емисии и съответно не се очаква въздушно отлагане на каквито и да е вещества.</p> <p><i>ж. Подходящо проектиране на тръбните системи и системите за съхранение, за да се поддържат повърхностите чисти и да се намали необходимостта от миене и почистване</i></p> <p>Тръбните системи на инсталацията и системите за съхранение са проектирани по начин, улесняващ поддържането им чисти с цел намаляване необходимостта от миене и почистване. Всички потоци са изолирани и редовно ще се проверяват за течове и възникнали неизправности. Веднага ще бъдат взети мерки при възникнали неотвествия.</p>	
НДНТ 3.	В инсталацията не се използват хелатиращи агенти.	ДА

1.1.3. Управление на води и отпадъчни води

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 4.	За работата на инсталацията не се използва дървесина	ДА
НДНТ 5.	<p>С цел намаляване използването на прясна вода и генерирането на отпадъчни води се използва комбинация от техниките, посочени в букви а, б, в, е и ж.</p> <p><i>а. Мониторинг и оптимизиране използването на вода</i></p> <p>Предприятието разполага със собствена производствена</p>	ДА

**ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница**

	<p>лаборатория, в която се контролират параметрите на качеството на технологичната вода с цел осигуряване на оптимален работен режим. Контролираните параметри са: неразтворени вещества във водите и мътност</p> <p><i>б. Оценка вариантите за рецикулация на водата</i></p> <p>Вариантите за рецикулация на водата са оценени на етап проектиране на Инсталацията, като е взето оптимално технологично решение, а именно там където е възможно се ще се отделя технологично вждо, която ще се връща в технологичния процес.</p> <p><i>в. Постигане на баланс между затварянето на водните циркуляционни линии и потенциалните недостатъци; прибавяне на допълнително оборудване, ако е необходимо</i></p> <p>Затварянето на водните циркуляционни линии е постигнато с оптимално проектантско решение. Инсталацията е проектирана да работи в режим на недостиг на вода с оглед минимизиране на количеството отделяна вода.</p> <p>Отпадъчна вода се отделя когато е необходимо да се „освежи“ водата в системата.</p> <p><i>е. Повторно използване на технологичната вода като заместител на прясна вода (рецикулация на водата и затваряне на циркуляцията на водата)</i></p> <p>Използването на флотационна клетка спомага за пълното затваряне на цикъла и повторното използване на технологична вода като заместител на прясна вода.</p> <p><i>ж. Пречистване по време на самия процес на (част от) технологичната вода с оглед да се позволи рецикулация или повторно използване</i></p> <p>Пречистване по време на самия процес се извършва във вихровите очистители и в системата за обезводняване.</p> <p>Свързаният с НДНТ поток на отпадъчни води в точката на заустване след пречистването на отпадъчните води е както следва:</p> <table border="1" data-bbox="375 1388 1181 1758"> <thead> <tr> <th>Сектор</th><th>Свързан с НДНТ поток на отпадъчните води</th><th>Поток на отпадъчните води съгласно проектна документация</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Преработка на хартия за рециклиране в некомплексни инсталации</td><td>Няма данни в Приложение към Решение № за изпълнение (ЕС) 2014/687 на Комисията от 26 септември 2014</td><td>< 1 m³/t</td></tr> </tbody> </table>	Сектор	Свързан с НДНТ поток на отпадъчните води	Поток на отпадъчните води съгласно проектна документация	Преработка на хартия за рециклиране в некомплексни инсталации	Няма данни в Приложение към Решение № за изпълнение (ЕС) 2014/687 на Комисията от 26 септември 2014	< 1 m ³ /t	
Сектор	Свързан с НДНТ поток на отпадъчните води	Поток на отпадъчните води съгласно проектна документация						
Преработка на хартия за рециклиране в некомплексни инсталации	Няма данни в Приложение към Решение № за изпълнение (ЕС) 2014/687 на Комисията от 26 септември 2014	< 1 m ³ /t						

1.1.4. Потребление на енергия и енергийна ефективност

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 6.	<p>С цел намаляване потреблението на гориво и енергия се използва комбинация от техниките, посочени в букви а, ж, з и и.</p> <p><i>а. Използване на система за управление на енергията, която</i></p>	ДА

ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница

	<p>включва всички следни характеристики:</p> <p>i) оценка на общото енергийно потребление и производството в инсталацията</p> <p>ii) откриване, количествено определяне и оптимизиране на потенциала за оползотворяване на енергия</p> <p>iii) мониторинг и поддържане на оптимизираното положение при потреблението на енергия</p> <p>Използва се напълно автоматизирана система за контрол и мониторинг</p> <p>ж. Използване на енергийноефективни вакуумни системи за обезводняване</p> <p>Ще се използват енергийноефективни вакуумни системи за обезводняване</p> <p>з. Използване на високоефективни електрически двигатели, помпи и бъркачки</p> <p>Ще се използват високоефективни електрически двигатели, помпи и бъркачки</p> <p>и. Използване на честотни инвертори, за вентилатори, компресори и помпи</p> <p>Ще се използват честотни инвертори, за вентилатори, компресори и помпи</p>	
--	--	--

1.1.5. Отделяне на мирис

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 7.	<p>Предвид спецификата на технологичната схема, а именно некомплексно производство на влакната маса от рециклирани влакна, няма предпоставки за отделяне на миризливи съединения.</p> <p>Във връзка с горното, приложима е и се използва единствено техниката за мирис, свързан със затварянето на водните системи, посочена в буква а към точка I.</p> <p>Локалното пречиствателно съоръжение е част от технологичната схема. Генерираните от него пречистени води се връщат обратно производството. Във връзка с това обстоятелство, техниките, описани в т. II. на НДНТ 7. не са приложими за настоящото производство.</p>	ДА

1.1.6. Мониторинг на ключови технологични параметри и на емисиите във водата и въздуха

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 8.	<p>При работата на Инсталацията за грубо очистване на вторична хартия (велпапе и смесена) с произход от неопасен битов отпадък на „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД не се генерират емисии във въздуха. Във връзка с това не е приложим мониторинг на ключови параметри от значение за емисиите във въздуха, посочен в т. I. на НДНТ 8.</p> <p>По отношение на технологичните параметри от значение за емисиите във водата, приложим е и се извършва мониторинг на водното количество отпадъчни води, генерирани от работата на Инсталацията.</p> <p>Не се предвижда провеждане на анаеробни процеси при пречистването на отпадъчните води и поради тази причина</p>	ДА

**ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница**

	извършване на мониторинг на обемен дебит и съдържание на CH_4 в биогаз, генериран при анаеробно третиране на отпадъчни води и съдържание на H_2S и CO_2 в биогаз, генериран при анаеробно третиране на отпадъчни води е неприложим.	
НДНТ 9.	Предвид спецификата на технологичната схема, а именно некомплексно производство на влакната маса от рециклирани влакна, не се генерират емисии във въздуха. В тази връзка НДНТ 9. не е приложима за настоящото производство.	ДА
НДНТ 10.	Честотата на мониторинг съгласно НДНТ 10 във връзка с НДНТ 45 не е приложима, тъй като Инсталацията за грубо почистване на вторична хартия (велпапе и смесена) с произход от неопасен битов отпадък на „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД е инсталация за некомплексно производство на целулозна маса от рециклирани влакна и няма пряко заустване на отпадъчни води във водоприемници. За тези условия в НДНТ 45 няма данни за емисионни нива, а именно за инсталции за некомплексно производство на целулозна маса с отвеждане на отпадъчните води в канализационна мрежа без пречиствателна станция. В технологичния процес не се използват етилен триамин тетраоцетна киселина (EDTA) и диетилен триамин пентаоцетна киселина (DTPA). Също така не се генерират и не се добавят абсорбируеми органично свързани халогени (АОХ) чрез химични добавки и суровини. Поради тази причина не е предвиден мониторинг на емисиите във водата по посочените параметри.	ДА
НДНТ 11.	На територията на площадката не се използва сяра и сяросъдържащи съединения. Поради тази причина не се очакват дифузни емисии на обща редуцирана сяра и не е предвиден мониторинг и оценка на същите	ДА

1.1.7. Управление на отпадъци

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 12.	<p>С цел намаляване количеството отпадъци, които се изпращат с цел обезвреждане се използва комбинация от техниките, посочени в букви а, б, в и ж.</p> <p><i>а. Разделно събиране на всички видове отпадъчни фракции (включително отделяне и класифициране на опасните отпадъци)</i></p> <p>Всички, образувани на площадката отпадъци се събират съгласно изискванията на Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, на определените за това места. Отпадъците се събират разделно на определените за това места в съответствие с нормативната уредба по околна среда и предават на лицензирани фирми за по-нататъшно третиране, съгласно сключени договори.</p> <p>На площадката не се извършва дейност по предварително съхранение на опасни отпадъци.</p> <p><i>б. Смесване на подходящи видове остатъчни фракции с цел да се получат смеси, които могат да се използват по по-добър начин</i></p> <p>Всички отпадъчни потоци, генерирани при работата на инсталацията и съдържащи висок процент целулозни влакна, са организирани по начин, осигуряващ връщането им в системата, т.е. те се смесват като остатъчни фракции и се подлагат на повторно третиране</p>	ДА

ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница

	<p>(оползотворяване) в Инсталацията до пълното извличане на целулозните влакна.</p> <p><i>в. Предварително третиране на технологични остатъчни вещества преди повторно използване или рециклиране</i></p> <p>Предвижда се част от отпадък с код и наименование 03 03 07 - механично отделени отпадъци от процеса на получаване на целулоза чрез разvlakняване на отпадъчна хартия и картон (от обезводнителни барабани) да се подлага на допълнителна обработка в системата за обезводняване. Допълнителен ефект от това третиране е намаляване съдържанието на влага в отпадъка. В резултат ще се образува горим отпадък с код 19 12 10 - запалими отпадъци (RDF-модифицирани горива, получени от отпадъци), за който има утвърдена в света практика за последващото му оползотворяване, като гориво за получаване на енергия. Този отпадък ще бъде предаван на инсталации за оползотворяване с дейност R 1 „Използване на отпадъците предимно като гориво или друг начин за получаване на енергия“. Дейността – обезводняване може да бъде класифицирана с код R 12 - Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11.</p> <p><i>ж. Предварително третиране на отпадъци преди обезвреждане</i></p> <p>В резултат от дейността на площадка № 2 на „Екобулхарт“ ЕООД ще се генерират отпадъци, които не подлежат на по-нататъшно оползотворяване, а именно негодната за подлагане на дейности по оползотворяване част от отпадък с код 03 03 07 (механично отделени отпадъци от процеса на получаване на целулоза чрез разvlakняване на отпадъчна хартия и картон), отпадък с код 03 03 11 (утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване, различни от упоменатите в 03 03 10), както и Неоползотворяемите отпадъци, отпадащи при технологичния процес, утайките от пречиствателното съоръжение и смесените битови отпадъци. Същите се събират и транспортират за обезвреждане на Регионалното депо за ТБО-Пазарджик съгласно договор. За по-нататъшното третиране на отпадък с код 03 03 07 са сключени също така и договори за оползотворяване чрез изгаряне със Златна Панега Цимент и Джиосайкъл България.</p> <p>Съгласно изискванията на чл.38, ал.1 от Наредба №6/27.08.2013г. отпадъците предназначени за обезвреждане чрез депониране следва да се подлагат на предварително третиране преди депонирането им.</p> <p>По смисъл на Наредба №6/27.08.2013г. под “Предварително третиране” се разбира - всички физични, термични, химични или биологични процеси, включително сортирането, които променят характеристиките на отпадъците, с цел да се намали обема им или опасните им свойства, за да се улесни по-нататъшното им третиране или да се повиши оползотворяемостта им.</p> <p>Съгласно дефиницията за “предварително третиране” изпълнението на поне една от целите на изискването за промяна на характеристиките на отпадъците е достатъчно за да се счита, че операцията представлява предварително третиране.</p> <p>Разпоредбата на чл.38, ал.2, т.2 от Наредба №6/27.08.2013 г. допуска да не се прилагат изискванията за предварително третиране преди депониране на отпадъци, за които предварителното третиране няма да допринесе съществено за намаляване количеството или опасните свойства на отпадъка, за намаляване на риска за човешкото здраве</p>	
--	---	--

**ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница**

	<p>или ограничаване на вредното въздействие върху околната среда, причинени от депонирането на отпадъка през целия жизнен цикъл на депото.</p> <p>Посочените по-горе производствени отпадъци от работата на Инсталацията за грубо почистване на вторична хартия представлява краен остатък от дейността на производствените мощности на площадката на „Екобулхарт“ ЕООД. В инсталацията се извършват дейности по предварително третиране на приеманите за рециклиране на производствената площадка на „Екобулхарт“ ЕООД отпадъци от хартия и велпапе, чрез използване на следните методи:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сепариране и почистване; - пресоване. <p>Сортирането на отпадъците в Инсталацията на „Екобулхарт“ ЕООД осигурява отделяне на необходимите количества оползотворими компоненти, така че да се изпълнят количествените цели за оползотворяване на масово разпространени отпадъци (т.е. изпълняват се изискванията за намаляване на обема на депонираните отпадъци, повишаване на оползотворимостта на добитите материали и улесняване на по-нататъшното третиране на отпадъците). В този случай сепарирането на отпадъците се счита за предварително третиране.</p> <p>Пресоването (компактирането) на отпадъците и сортирането, при което част от смесените отпадъци се оползотворяват вместо да се депонират представлява предварително третиране на отпадъци преди депониране. След сортиране общият обем на отпадъците се запазва, но се намалява обемът на депонираните отпадъци. Съгласно дефиницията за “предварително третиране” промяната на характеристиките на отпадъка трябва да води до намаляване на обема на депонираните отпадъци.</p> <p>Сепарирането и пресоването, като методи за предварително третиране на отпадъци са посочено в Ръководството за предварително третиране преди депониране на отпадъци в България, утвърдено със Заповед № РД-664 от 29.08.2014г. на министъра на околната среда и водите.</p>	
--	---	--

1.1.8. Емисии във водата

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 13.	С цел намаляване емисиите на хранителни вещества (азот и фосфор) във въздуха, не се използват добавки със съдържание на азот и фосфор.	ДА
НДНТ 14.	Отпадъчните води, генерирани от инсталацията се отвеждат в канализационна мрежа без пречиствателна станция. На място на площадката се използват техниките, посочени в букви а и б , а именно първично физикохимично пречистване във флотационни кретки и вторично биологично пречистване в локално пречиствателно съоръжение.	ДА
НДНТ 15.	Не е необходимо отстраняване на органични вещества, азот и фосфор	ДА
НДНТ 16.	На територията на площадката ще бъде изградено съоръжение за биологично пречистване на отпадъчни води, в което ще се използват техниките, посочени в букви а , б и в .	ДА

**ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница**

	Отпадъчните води, генерирани от инсталацията, след пречистване ще се отвеждат в канализационна мрежа без пречиствателна станция	
1.1.9. Шумови емисии		
НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 17.	<p>С цел намаляване на шумовите емисии се използва комбинация от техниките посочени в букви б, в, г, д, ж и з.</p> <p><i>б. Стратегическо планиране на разположението на оборудването, производствените единици и сградите</i></p> <p>Предприятието е разположено в индустриален район на достатъчно голямо разстояние от обект на въздействие</p> <p><i>в. Оперативни ръководни техники в сградите, в които е разположено шумното оборудване</i></p> <p>Използва се ново оборудване с оптимизирани работни параметри; с него борави квалифициран персонал с цел да се избегнат аварии; избягват се шумни дейности през нощта; прилагат се инструкции за контрол на шума по време на дейностите по поддръжка</p> <p><i>г. Изолиране на шумното оборудване в производствени единици</i></p> <p>Производственото хале е шумоизолирано</p> <p><i>д. Използване на нискошумово оборудване и устройства за намаляване на шума от оборудването и проводите</i></p> <p>Използва се ново оборудване с оптимизирани работни параметри</p> <p><i>ж. Звукоизолиране на сградите</i></p> <p>Производственото хале е звукоизолирано</p> <p><i>з. Намаляване на шума</i></p> <p>Производствената площадка е оградена с бетонна ограда</p>	ДА
НДНТ 18.	<p>С цел предотвратяване рисковете от замърсяване при извеждането от експлоатация се използват техниките, посочени в букви а, б, в, г и д.</p> <p><i>а. Осигуряване, че в етапа на проектиране се избягва разполагането на подземни резервоари и тръби или, че тяхното разполагане е добре известно и документирано</i></p> <p>На територията на производствената площадка няма подземни резервоари и тръби</p> <p><i>б. Изготвяне на инструкции за изпразване на производственото оборудване, съдовете и тръбите</i></p> <p>Изготвени са инструкции за изпразване на производственото оборудване, съдовете и тръбите</p> <p><i>в. Осигуряване на екологосъобразно зкриване, когато съоръжението се затваря, например почистване и възстановяване на площадката. Естествените функции на почвата следва да бъдат запазени, ако е необходимо</i></p> <p>Ще бъде изготвен план за закриване и рекултивация на терена</p> <p><i>г. Използване на програма за мониторинг, по-специално във връзка с подпочвените води, за да се открият евентуални бъдещи въздействия на територията на обекта или съседните области</i></p> <p>Ще бъде изготвен план за мониторинг, който ще бъде съгласуван с всички заинтересовани органи</p> <p><i>д. Разработване и поддръжка на схема за закриване или</i></p>	ДА

ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница

	<p>преустановяване на дейността на обекта въз основа на анализ на риска, която включва прозрачна организация на дейностите по затварянето, като се отчитат уместните и специфични местни условия</p> <p>Ще бъде разработена и поддържана на схема за закриване или преустановяване на дейността на обекта</p>	
--	---	--

1.2. ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЗА НДНТ ЗА ПРОЦЕСА ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА КРАФТ ЦЕЛУЛОЗА

НДНТ 19., НДНТ 20., НДНТ 21., НДНТ 22., НДНТ 23., НДНТ 24., НДНТ 25., НДНТ 26., НДНТ 27., НДНТ 28., НДНТ 29., НДНТ 30., НДНТ 31. и НДНТ 32. се отнасят за процес за производство на крафт целулоза и на са приложими за некомплексно производство на пазарна целулоза от рециклирана хартия

1.3. ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЗА НДНТ ЗА ПРОЦЕСА НА ПРОИЗВОДСТВО НА СУЛФИТНА ЦЕЛУЛОЗА

НДНТ 33., НДНТ 34., НДНТ 35., НДНТ 36., НДНТ 37., НДНТ 38. и НДНТ 39. се отнасят за процес за производство на сулфитна целулоза и на са приложими за некомплексно производство на пазарна целулоза от рециклирана хартия

1.4. ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЗА НДНТ ЗА МЕХАНИЧНО И ХИМИКОМЕХАНИЧНО ПРОИЗВОДСТВО НА ЦЕЛУЛОЗА

НДНТ 40. и НДНТ 41. се отнасят за процес за механично и химикомеханично производство на целулоза и на са приложими за некомплексно производство на пазарна целулоза от рециклирана хартия

1.5. ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЗА НДНТ ЗА ПРЕРАБОТКА НА ХАРТИЯ ЗА РЕЦИКЛИРАНЕ

1.5.1. Управление на материали

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 42.	<p>С цел предотвратяване замърсяването на почвата и подпочвените води или да се намали рискът от това и с цел намаляване отнасянето на хартия за рециклиране от вятъра и дифузните прахови емисии от площадката за хартия за рециклиране се използва комбинация от техниките, посочени в букви а, в и г.</p> <p><i>а. Твърди повърхности на площадката за съхранение на хартия за рециклиране</i></p> <p>Цялата площадка е бетонирана, включително местата за съхранение на хартия за рециклиране</p> <p><i>в. Поставяне на огради около терена на площадката за хартия за рециклиране срещу отнасяне от вятъра</i></p> <p>Площадката е оградена с плътна бетонова ограда</p> <p><i>г. Редовно почистване на площадката за съхранение, измиване на свързаните с нея пътища и изпразване на канализационните шахти, за да се намалят дифузните прахови емисии. Това намалява отнасянето от вятър на остатъци от хартия и влакна и смакването на хартия от движението в рамките на обекта, което може да генерира допълнителни прахови емисии, особено</i></p>	ДА

**ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница**

	<p><i>през сухия сезон</i></p> <p>Редовно се почиства и оросява площадката за съхранение на хартия за рециклиране, включително прилежащите пътища.</p>	
--	--	--

1.5.2. Отпадъчни води и емисии във водата

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 43.	<p>С цел намаляване потреблението на прясна вода, потока на отпадъчните води и количеството завърсители се използва комбинация от техниките, посочени в букви <i>а</i>, <i>б</i> и <i>г</i>.</p> <p><i>а. Отделяне на водните системи</i></p> <p>Инсталацията е проектирана да работи с отделени водни системи, така че да не се допуска пренасяне на замърсители в следващите етапи на процеса.</p> <p><i>б. Противоток на технологична вода и рециркулация на водата</i></p> <p>Технологично не е възможно прилагането на принципа на противоток на технологичната вода, тъй като инсталацията е за некомплексно производство и вода може и е необходимо да се добавя само н една точка, но се прилага схема за рециркулация на водата, т.е. пречистената вода отново ще се връща в Инсталацията като технологична вода</p> <p><i>г. Пречистване на бяла вода</i></p> <p>Водата, пречистена във флотационната клетка се връща обратно в процеса.</p>	ДА
НДНТ 44.	<p>С цел поддържане усъвършенствано затваряне на водните циркуляционни линии и избягване на евентуални отрицателни ефекти от увеличеното рециклиране на технологична вода се използва техниката, посочена в буква <i>а</i>.</p> <p><i>а. Мониторинг и постоянен контрол на качеството на технологичната вода</i></p> <p>Предприятието разполага със собствена производствена лаборатория, в която се контролират параметрите на качеството на технологичната вода с цел осигуряване на оптимален работен режим.</p>	ДА
НДНТ 45.	<p>С цел предотвратяване и намаляване на количеството замърсители въ водоприемниците от отпадъчните води на цялата инсталация се използва комбинация между техниките, посочени в НДНТ 13., НДНТ 14., НДНТ 15., НДНТ 16., НДНТ 43. и НДНТ 44.</p> <p>Посочените в таблица 18 и таблица 19 стойности не са приложими за настоящото производство, тъй като Инсталацията за грубо почистване на вторична хартия (велпапе и смесена) с произход от неопасен битов отпадък на „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД е инсталация за некомплексно производство на власнеста маса от рециклирани влакна, и няма пряко заустване на отпадъчни води във водоприемници.</p>	-

1.5.3. Потребление на енергия и енергийна ефективност

НДНТ	ИЗБРАНА ТЕХНИКА	СЪОТВЕТСТВИЕ
НДНТ 46.	С цел намаляване потреблението на електроенергия в рамките на Инсталацията се използва комбинация от техниките, носочени в	ДА

ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ПРИЛАГАНЕ НА НАЙ-ДОБРИ НАЛИЧНИ ТЕХНИКИ
ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ
(ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК
НА „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД, с. Главиница

	<p>букви <i>а, б и в.</i></p> <p><i>а. Производство на целулоза с висока консистенция за рециклиране до отделни влакна</i></p> <p>Готовия продукт е с висока консистенция за рециклиране на отделни влакна</p> <p><i>б. Ефективно грубо и фино пресяване чрез оптимизиране на проекта на ротора, ситата и тяхната експлоатация, което позволява да се използва по-малко като обем оборудване с по-ниско специфично потребление на енергия</i></p> <p>Инсталацията е новпроектирана и отговаря са всички съвременни изисквания за ниско енергопотребление</p> <p><i>в. Концепции за енергоспестяване при подготовката на суровините, като примесите се извличат на възможно най- ранен етап в процеса на повторно смилане, използват се по-малко и оптимизирани машинни компоненти и така се ограничава енергоемката преработка на влакната</i></p> <p>Инсталацията е проектирана по начин, осигуряващ извличането на примесите на най-ранен етап с цел ограничаване на енергоемкостта на процеса</p>	
--	--	--

1.6. ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЗА НДНТ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ХАРТИЯ И СВЪРЗАНИ ПРОЦЕСИ

НДНТ 47., НДНТ 48., НДНТ 49., НДНТ 50., НДНТ 51., НДНТ 52. и НДНТ 53. се отнасят за производство на хартия и свързани процеси и на са приложими за некомплексно производство на пазарна целулоза от рециклирана хартия