

СРАВНЕНИЕ НА ПРИЛАГАНАТА ТЕХНОЛОГИЯ ЗА ПРЕРАБОТКА НА
ХАРТИЯ ЗА РЕЦИКЛИРАНЕ В ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА
ВТОРИЧНА ХАРТИЯ (ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) НА
„ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД С НДНТ ПО ОТНОШЕНИЕ НА
КОНСУМАЦИЯТА/УПОТРЕБАТА НА РЕСУРСИ И ЕМИСИИТЕ НА
ОТПАДЪЧНИ ГАЗОВЕ, ОТПАДЪЧНИ ВОДИ, ТВЪРДИ ОТПАДЪЦИ, В
СЪОТВЕТСТВИЕ С ЧЛ. 99А. ОТ ЗООС (ПОСЛ. ИЗМ. И ДОП. ДВ. БР.1 ОТ 3
ЯНУАРИ 2019Г.)



СЪДЪРЖАНИЕ

I. Оценка за използване на най-добри налични техники НДНТ), разработена в съответствие с изискването на чл. 119 ал. 2 от Раздел II и чл. 99 а, ал. 1 на ЗООС (посл. изм. и доп. ДВ. бр.1 от 3 Януари 2019г.)	2
3. Използване на най-добри налични техники (НДНТ)	2
3.1. Използване на най-добри налични техники (НДНТ) при изграждане на нови производствени мощности.....	2
3.1.1. Ако се прилага техника, идентична с описаната в приложимите заключения за НДНТ (независимо дали са приети с Решение на ЕК или не), включително с нейните параметри (консумация, емисии, отпадъци и др.) и техните стойности, или най-нова техника, по смисъла на чл. 123а, ал. 5 ЗООС	5
II. Заключение.....	32

I. Оценка за използване на най-добри налични техники (НДНТ), разработена в съответствие с изискването на чл. 119 ал. 2 от Раздел II и чл. 99 а, ал. 1 на ЗООС (посл. изм. и доп. ДВ. бр.1 от 3 Януари 2019г.)

Оценката относно изискванията за НДНТ за ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ (ВЕЛПАПЕ И СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД ОТ НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК на "ЕКОБУЛХАРТ" ЕООД е извършена в съответствие с Методиката за определяне на най-добрите налични техники, утвърдена със Заповед № РД-925/13.12.2012г. на Министъра на околната среда и водите.

Представената информация е разработена съгласно изискванията на т. 3 от Методиката за попълване на заявление за издаване на комплексно разрешително, като направената оценка за НДНТ е в съответствие и с изискванията на чл. 3, ал. 2 на Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (приета с ПМС № 238 от 02.10.2009 г., обн. ДВ, бр. 80 от 09.10.2009 г., посл. изм. ДВ бр. 16 от 20.02.2018 г.).

3. Използване на най-добри налични техники (НДНТ)

Инвестиционното предложение/ ИП на „Екобулхарт“ ЕООД, е за „Реконструкция и модернизация на инсталация за грубо почистване на вторична хартия (велпапе и смесена)“. Инсталация за грубо почистване на вторична хартия (*велпапе и смесена*) е изградена и въведена в експлоатация в УПИ III – производствена дейност и УПИ V – производствена дейност, кв. 58 по плана на с. Главиница, общ. Пазарджик, обл. Пазарджик. Планираната реконструкция ще доведе до промяна на получавания краен продукт от работата на инсталацията. Готовият продукт след реконструкцията на инсталацията ще бъде *целулозна маса*. Производственият капацитет ще бъде целулозна маса в количество *от 42250 t/y до 48000 t/y или 141÷160 t/d абсолютно сухо вещество (в зависимост от съдържанието на примеси или т.нар. замърсявания и съдържанието на влага)*, при денонощен/трисменен режим на работа, 300 дни в годината. В инсталацията ще се преработва до 65 000 t/y входяща суровина (*вторична хартия – велпапе и смесена*). *Очакваните замърсявания в суровината са между 11 % и 20 %, което е определящо за количеството на крайния продукт. Влажността на суровината е ≈15 %.*

3.1. Използване на най-добри налични техники (НДНТ) при изграждане на нови производствени мощности

Дейността на оператора е в категорията на нови производствени мощности. Настоящата оценка се извършва с цел доказване прилагане използването на НДНТ в производствената схема на Инсталацията за грубо почистване на вторична хартия (велпапе и смесена) с произход от неопасен битов отпадък на „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД.

По това съображение, представеният анализ за съответствие с изискванията за НДНТ е извършен в обхвата на т. 3.1 "Използване на най-добри налични техники (НДНТ) при изграждане на нови инсталации" от Методиката за попълване на заявление за издаване на комплексно разрешително.

В съответствие с изискванията на Методика за определяне на най-добрите налични техники, съгласно чл. 3 от Наредбата за условията и реда за издаване на Комплексни разрешителни за изграждането на нови и експлоатацията на действащи промишлени инсталации и съоръжения (обн. ДВ, бр. 80 от 09.10.2009 г., посл. изм. и доп. ДВ бр. 5 от 19.01.2016 г.), изборът на НДНТ се извършва след сравнение на съществуващи и прилагани в промишлен мащаб техники за осъществяване на съответната дейност.

За конкретния случай на инсталациите на "ЕКОБУЛХАРТ" ЕООД (Промислени инсталации за производство на целулозна каша от дървесина или други влакнести материали – т. 6.1.а от Приложение 4 на ЗООС) се прилага РЕШЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ (ЕС) 2014/687 НА КОМИСИЯТА от 26 септември 2014 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) при производството на целулоза, хартия и картон съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент и на Съвета (BATC PP (09.2014)).

Друг референтен документ, който е от значение за дейностите, обхванати от настоящите заключения за НДНТ е Best Available Techniques – (BAT) Reference Document for the Production of Pulp, Paper and Board, 2015 (BAT PP (05.2015)).

Наред гореспоменатите документи на Европейската комисия за производство на целулоза, хартия и картон (BATC PP (09.2014) и BAT PP (05.2015)) при оценката на разглежданите алтернативи са използвани още следните справочни документи на Европейската комисия:

Референтен документ	Предмет
Икономика и въздействия върху компонентите на околната среда (ИВКОС)	Икономика и въздействие на техниките върху компонентите на околната среда
Емисии от складиране (ЕОС)	Емисии от резервоари, тръбни инсталации
Енергийна ефективност (ЕНЕ)	Обща енергийна ефективност
Общи принципи на мониторинг (ОПМ)	Мониторинг на емисиите

В **Приложение № 33** са представени доказателства за прилагане на НДНТ.

Действащи нормативни документи в страната:

При изготвяне на оценката са използвани следните по-важни нормативни документи за страната, регламентиращи опазването на околната среда.

1. ЗАКОН за опазване на околната среда, обн. ДВ бр. 91 от 25.09.2002 г., посл. доп. ДВ бр.1 от 3 Януари 2019г;
2. ЗАКОН за водите, обн. ДВ бр. 67 от 27.07.1999 г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.25 от 26 март 2019г.;
3. НАРЕДБА № 1 от 10.10.2007 г. за проучване, ползване и опазване на подземните води, обн. ДВ бр. 87 от 30.10.2007 г., посл. изм. и доп. ДВ бр. 102 от 23.12.2016 г.;
4. НАРЕДБА № 1 от 11.04.2011 г. за мониторинг на водите, обн. ДВ бр. 34 от 29.04.2011 г., посл. изм. и доп. ДВ бр. 20 от 15.03.2016 г.;
5. НАРЕДБА № 7 от 14 ноември 2000 г. за условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места, Обн. ДВ. бр.98 от 01.12.2000г.
6. ЗАКОН за чистотата на атмосферния въздух, обн. ДВ бр. 45 от 28.05.1996 г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.1 от 3 януари 2019г.;
7. НАРЕДБА № 1 от 27.06.2005 норми за допустими емисии вредни вещества, изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, обн. ДВ бр. 64 от 05.08.2005г.;
8. НАРЕДБА № 6 от 26.03.1999 за реда и начина на измерване на емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници, обн. ДВ бр. 31 от 06.04.1999, посл. изм. и доп. ДВ бр. 61 от 28.07.2017;

9. НАРЕДБА № 7 от 03.05.1999 за оценка и управление качеството на атмосферния въздух, обн. ДВ бр. 45 от 14.05.1999г.;
10. НАРЕДБА № 12 от 15.06.2010 за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух, обн. ДВ бр. 58 от 30.07.2010, посл. изм. и доп. ДВ., бр. 48 от 16.06.2017г.;
11. НАРЕДБА № 14 от 23.09.2007 за норми за пределно допустимите концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населените места, обн. ДВ бр. 88 от 03.10.1997, посл. изм. ДВ бр. 42 от 29.05.2007г.;
12. ЗАКОН за почвите, обн. ДВ бр. 89 от 6.11.2007г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.98 от 27 ноември 2018г.;
13. ЗАКОН за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети, обн. ДВ бр.43 от 29.04.2008г., посл. изм. ДВ бр. 58 от 18.07.2017 г.;
14. НАРЕДБА № 3 от 1 август 2008 г. за нормите за допустимо съдържание на вредни вещества в почвите, обн. ДВ бр.71 от 12.08.2008г.;
15. НАРЕДБА № 4 от 12 януари 2009 г. за мониторинг на почвите, обн. ДВ бр.19 от 13.03.2009г.;
16. ЗАКОН за управление на отпадъците, обн. ДВ бр. 53 от 13.07.2012 г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.25 от 26 март 2019г.;
17. НАРЕДБА за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999;
18. НАРЕДБА № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците, обн. ДВ бр. 66 от 8.08.2014 г., посл. изм. ДВ. Бр. 46 от 01.06.2018г.;
19. НАРЕДБА № 7 от 24 август 2004 г. за изискванията, на които трябва да отговарят площадките за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци, обн. ДВ бр. 81 от 17.09.2004;
20. НАРЕДБА № 1 от 04 юни 2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри, обн. ДВ бр. 51 от 20.06.2014 г., посл. изм. ДВ. бр.51 от 19 юни 2018г.;
21. ЗАКОН за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси обн. ДВ бр. 10 от 4.02.2000 г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.17 от 26 февруари 2019г.;
22. НАРЕДБА за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях, обн. ДВ бр.5 от 19.01.2016г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.31 от 12 април 2019г.;
23. НАРЕДБА за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси, обн. ДВ бр. 43 от 7.06.2011 г.;
24. ЗАКОН за защита от шума в околната среда, обн. ДВ бр. 74 от 13.09.2005 г., посл. изм. ДВ бр. 12 от 03.02.2017 г.;
25. НАРЕДБА № 6 от 26.06.2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението, обн. ДВ бр. 58 от 18.07.2006 г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.26 от 29 март 2019г.;
26. НАРЕДБА № 54 от 13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда, обн. ДВ бр. 3 от 11.01.2011 г.

27. Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, обн. ДВ. бр.80 от 9 октомври 2009г., посл. изм. и доп. ДВ. бр.31 от 12 април 2019г.

Операторът категоризира прилаганата техника за осъществяване на промените в следната таблица:

Класификация на предложената техника	Отметка	Точка от методиката, която следва да се попълни
Предложена е най-нова техника, по смисъла на чл. 123а, ал. 5 ЗООС	<input type="checkbox"/>	3.1.1
Предложена е техника, идентична с тази, описана в приложимите заключения за НДНТ (независимо дали са приети с Решение на ЕК или не), включително с описаните нейни параметри (консумация, емисии, отпадъци и т.н.) и техните стойности	<input checked="" type="checkbox"/>	3.1.1.
<u>Предложена е техника, различна</u> от тази, описана в приложимите заключения за НДНТ (вкл. Решения на ЕК, ако има такива, влезли в сила) за разглежданата дейност	<input type="checkbox"/>	3.1.2.
<u>Предложена е техника, различна</u> от тази, описана в приложимите заключения за НДНТ (вкл. Решения на ЕК, ако има такива, влезли в сила) за разглежданата дейност тъй като заключенията за НДНТ (вкл. Решения на ЕК, ако има такива, влезли в сила) за конкретната дейност/инсталация не разглеждат всички потенциални въздействия върху околната среда от дейността или не описват всички прилагани в инсталацията процеси или не са налични приложими заключения за НДНТ.	<input type="checkbox"/>	3.1.2.

3.1.1. Ако се прилага техника, идентична с описаната в приложимите заключения за НДНТ (независимо дали са приети с Решение на ЕК или не), включително с нейните параметри (консумация, емисии, отпадъци и др.) и техните стойности, или най-нова техника, по смисъла на чл. 123а, ал. 5 ЗООС

Описание на технологичния процес:

Технологичният процес включва следните етапи:

- ☐ Входящ контрол - получаване на суровината и отчитане на количеството;
- ☐ Разтоварване в приемната зона;
- ☐ Подаване към инсталацията и обработка;

□ Складиране на получения продукт и експедиция към предприятията за преработка на хартия.

Описание на технологичния процес:

При доставка се отчита теглото на постъпващите материали на площадката. Автомобилната везна е предназначена за водене на отчет на количеството материали постъпващи и напускащи територията на площадката.

След отчитане на теглото материалите се разтоварват в рамките на Зона 1. Цялата площадка е предвидена да е с непропускливо бетонно покритие.

Суровината от велпапе и хартия която ще се обработва (очиства) като първа технологична обработка ще се подлага на раздробяване с шредер за грубо раздробяване. В по-голямата си част суровината за инсталацията е във вид на бали. С шредера (нова машина за технологичната схема) ще се постигне разбиване на балите и намаляване на размерите на подаваните към инсталацията суровини като същевременно се извърши и отделяне (очистване от) метални замърсявания на технологичния поток. Очаквания резултат ще бъде повишаване на производителността на хидропулпера и намаляване на замърсяванията в технологичния поток.

Машината има приеман бункер към който се подава суровината. Посредством два въртящи се барабана с монтирани на тях ножове се извършва разбиване на балите (ако суровината е балирана) и разкъсване на по-малки размери на отделните материали от хартия и велпапе. Размера на който се раздробява суровината може да се променя чрез монтирането на различни барабани (в момента е избран размер от 200 мм). От барабаните суровината пада на лентов транспортър (част от машината) и след преминаване под лентов магнит който отделя металните отпадъци, се събира на междинен склад и впоследствие подава към инсталацията за обработка чрез захранващ лентов транспортър.

С помощта на този транспортър суровината достига до ваната на хидропулпера. Работния обем на ваната е 20 куб.м. В хидропулпера се извършва първоначално разпускане във вода на входящата суровина. Разпускането се извършва до определена концентрация, по преценка на оператора на инсталацията. Нивото на масата в съоръжението се поддържа постоянно като за целта се използва регулатор за ниво и съответно се съблюдава за поддържане в равновесие на количеството маса което напуска хидропулпера и количеството което постъпва чрез добавяне на суровина и обратна технологична вода.

Хидропулперът е окомплектован със система за отстраняване на замърсяванията. Системата включва две нива – отстраняване на леки замърсявания и замърсявания с големи размери.

Премахването на онечистванията с по-големи размери включително тел, опаковъчна лента, фолио, тъкани, въжета, и др. от дъното на хидропулпера задържани над решетката, се осъществява чрез хидравлична щипка и се събират в контейнер.

Лекиите замърсявания напускат пулпера и преминават към двата турбосепаратора работещи периодично независимо едни от друг. Предназначението на турбосепаратора е и да отдели годната суровина от замърсителите, връщайки ги обратно в технологичния поток. Отделените онечиствания напускат турбосепаратора промити от фибрите. Промитите замърсители преминават през ситов барабан, който се използва не само за обезводняване на отпадъка – онечистванията от хидропулпера, но и за ускореното изпразване на хидропулпера през дънната решетка при необходимост (напр. за извършване на ремонтни работи или измиване на ваната на хидропулпера).

Големите по размер замърсявания от барабана в промито и обезводнено състояние се подават към лентов транспортър и събират се в контейнер.

Замърсяванията, преминали през решетката на ситото на барабана в едно с оборотната вода се събират в резервоар, от който чрез плоско лентово сито се отстраняват, а очистената от тях оборотна вода остава в технологичния канал за ползването ѝ като оборотна в технологичния цикъл.

Онечистената разпусната маса в хидропулпера чрез помпа за маса (поз.4) се транспортира към резервоар 1 комплектован с циркуляционно устройство, целящо поддържане на равномерна концентрация в целия обем маса.

От резервоар 1 чрез помпа, масата се подава към системата за почистване от минерални и метални примеси чрез вихрови очистители /циклони/ при висока концентрация. Замърсителите от циклоните се събират в контейнер.

След горното почистване, масата се подава към фракционер – 2-ро стъпало със силно фибриращ ефект. Замърсяванията, задържани от ситото на фракционера, преминават през резервоар за ниво и постъпват в сепаратор за грубо доразвлакняване и сортиране на масата (финно почистване) с последващо промиване на отстранената сортирана маса в програмируем периодичен режим на работа. Замърсяванията и отпадъците от системата за фино почистване на маса се транспортират за обезводняване в сепаратор. Отделените онечиствания в него се подават на лентов транспортър за събиране на отпадъците в контейнер, а сепарираните води се включват към потока онечиствания от хидропулпера за сепариране на замърсителите от оборотната вода през плоско лентово сито в технологичния канал за допречистване и ползването им обратно в технологичния цикъл.

Очистената маса преминала през ситовата решетка на фракционера се подава към резервоар за постоянно ниво и постъпва за обезводняване чрез лентови преси до получаване на готов продукт – целулозна маса със съдържание на суха маса мин. 40%.

Обезводняването на технологичната маса се извършва чрез преси. Пресите работят на принципа с механично притискане да отстранят максимално възможното количество вода съдържащата се във целулозната маса (масата от хартиени влакна). На входа на съоръжението подаваната маса е с концентрация от 3,5%, като на изхода на съоръжението след обезводняването съдържанието на суха маса е около 40%. Обезводняването преминава през етап на съгъстяване на масата (до концентрация от около 12%) и етап на обезводняване.

Капацитетът на съоръжението ще бъде около 1 060 л/мин подадена маса на входа, с концентрация от 3,5%, като на изхода ще се получава 5 550 кг/ч целулозна маса с 40% сухо съдържание.

Отделените води при обезводняването ще се включат в общия поток на оборотната технологична вода. Количеството вода отделено от новото допълнително съоръжение ще бъде до 58 куб.м/ч.

Инсталацията е заложено да работи при недостиг на вода – необходимо е непрекъснато добавяне на свежа вода. Повишаване технологичната ефективност на процеса изразяваща се в увеличаване на капацитета на инсталацията и промяна на финалния продукт, ще се постигне и чрез подобряване на качеството (понижаване на замърсяването) на оборотната технологична вода. Предвиденото съоръжение е нова допълнителна флотационна клетка. Съществуващата към момента такава ще се ползва за обезводняване на отделената от новата клетка утайка. С това допълнително оборудване съществено ще се подобри качеството на оборотната технологична вода по

отношение на намаляване на неразтворените вещества което ще се отрази в редуциране на стойностите на ХПК и БПК.

Технологичната последователност на работа на флотатора е следната – оборотната технологична вода с добавени реагенти, постъпва чрез захранващ тръбопровод във флотационната вана. Тук наситената с въздух вода освобождава налягането си през дюзи и образуващите се вследствие на това мехурчета – с диаметър 40 – 70 μm се смесват със суспендираните във водата съставки. Става отлагане на мехурчета газ по твърдите частици и образуване на флокули от твърди частици и газ, които са по-леки от водата и за това изплуват.

Флокулите от твърди частици и газ изплуват във флотационната вана и образуват флотатен слой на повърхността на водата, който се очиства от лопатков чистач към шахта за извличане на флотат. При това преместване флотатът допълнително се обезводнява посредством специално оформените гребла на чистача. Докато флотата се изкачва нагоре пречистената вода се движи в обратна посока – надолу. По този начин с флотата се увеличат и отделят дори трудно флотируеми твърди частици. Твърдите нефлотирувани частици се утаяват и се отвеждат от дъното на флотатора чрез съответния вентил.

Рециркулираното количество вода е 10 – 30 % от общият дебит. За ефективно разпределение на въздушните мехури в обема на реактора напорната помпа трябва да осигурява работно налягане от 5 – 8 bar. Нивото на водата във флотационната вана може да се контролира чрез промяна във височината на изходящия преливник. Височината на водния стълб във ваната определя и сухото съдържание във флотатната утайка. (Високо ниво на водата = мокър флотат, по-ниско ниво на водата = сух флотат).

След това флотатът се събира в контейнер, или се подава от ексцентрикова шнекова помпа към следващи стъпала на третиране – съоръжение за обезводняване на утайки. При обезводняването на утайките отделена вода ще се връща в потока на оборотната технологична вода. Очакваните количества отделени утайки в рамките на час ще бъдат около 875 кг абсолютно суха маса (прието е съдържание на неразтворени вещества от 3 500 мг/л за количество от 250 куб.м/час оборотна вода).

Отделянето на замърсители от инсталацията се извършва на следните технологични изходи:

- От хидропулпера – има два потока за отделяне на технологични замърсявания – чрез грайферната щипка и чрез двата сепаратора за леки замърсявания;
- От барабан който обезводнява технологичните замърсявания отделени от двата сепаратора - .

След напускане на инсталацията технологичните замърсявания имат влажност приблизително 80%. Обезводняването на тези технологични изходи е необходимо по няколко причини:

- За повишаване на степента на усвояване на технологичната вода при обезводняване на замърсяванията отделената вода ще се ползва обратно в процеса;
- Подготовката и предаването за термично оползотворяване на технологичните замърсявания изисква редуцирането на тяхната влажност;
- Максимално възможно отделяне на водата / редуциране на влагата с цел намаляване на количеството на депонираните отпадъци при предаване на технологичните замърсявания за обезвреждане чрез депониране.

За изпълнение на обезводняването на замърсяванията се използват съоръжения тип преси, при което посредством упражняване на налягане върху материалите се постига отделянето на водата от тях. Създаването на натиск водещ до обезводняването

се постига в камера чрез намаляване на обема в който се намира материала, което се извършва чрез използване на шнек с променлива стъпка. Част от стените на тази камера са изпълнени с перфорация (сито) с малък размер, като по този начин водата напуска обезводняващото устройство. Отвеждането на водата от машината е по желание на оператора, като в случая водата ще се връща в потока на технологичната оборотна вода. Обезводненият материал (технологични замърсявания) напуска машината през отвор на работната камера и се употребява съобразно следващото предназначение – в случая за термично оползотворяване или депониране.

Качеството на преминалата през флотационната клетка вода позволява да се ползва вместо свежа вода в сприсковата система на лентовите преси Това е предпоставка за спестяване на консумацията на свежа вода. Преливната система на резервоара е изход на излишната вода от технологичния цикъл.

С цел постигане на индивидуално определените МДК на замърсяващи вещества в отпадъчните води, постъпващи в канализационната система на „ВиК – в ликвидация“ ЕООД, гр. Пазарджик, съгласно изискванията на чл. 7, ал. 1 *Наредба № 7 от 14 ноември 2000 г. за условията и реда на заустяване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места*, е предвидено внедряването освен на втора флотационна клетка, така и съоръжение за биологично третиране на отпадъчната вода. Чрез него ще бъдат постигнати до 70 % редуциране на разтворените органични замърсители и до 90 % на неразтворените вещества. Постъпващите на биологично пречистване отпадъчни води са с товар по ХПК $\approx 1500 \text{ mg/dm}^3$, по БПК₅ $\approx 600 \text{ mg/dm}^3$, а по НВ $\approx 100 \text{ mg/dm}^3$. Биологичното пречистване ще се извършва в биобасейн с аерация, с цел интензифициране на пречиствателния процес. Процесът на хомогенизиране на суспензията от активна утайка и отпадъчна вода ще се осъществява чрез въздуходувка, осигуряваща ефективна барбутация и аерация на системата. След определения времепрестой на водата в съоръжението за биологично пречистване, суспензията вода-активна утайка ще прелива в утайтел за разделяне на пречистената вода от суспендираната активна утайка. Предвиден е буферен резервоар с аерация за съхранение на активната утайка. След концентрирането на утайката в него, тя може да се обезводни и стабилизира в подходящо за целта съоръжение и да бъде подготвена за последващо третиране.

Отпадъчната вода на изход от пречиствателното съоръжение ще бъде със следните показатели:

- ХПК – под 400 mg/l ;
- БПК – под 200 mg/l ;
- неразтворени вещества – под 200 mg/l

Капацитет на инсталацията

Капацитетът е както следва – вход до 65 000 т/год.; 216.67 т/денон.; 9.03 т/ч при влага $\approx 15 \%$ или 55 250 т/год.; 184.17 т/денон.; 7.67 т/ч абсолютно суха суровина. Изход като абсолютно суха маса– от 42 250 т/год. (*при 20 % замърсявания и 15 % влага*) до 48 000 т/год. (*при $\approx 11 \%$ замърсявания и 15 % влага*) или от 141 до 160 т/денон., или от 5.87 до 6.67 т/ч.

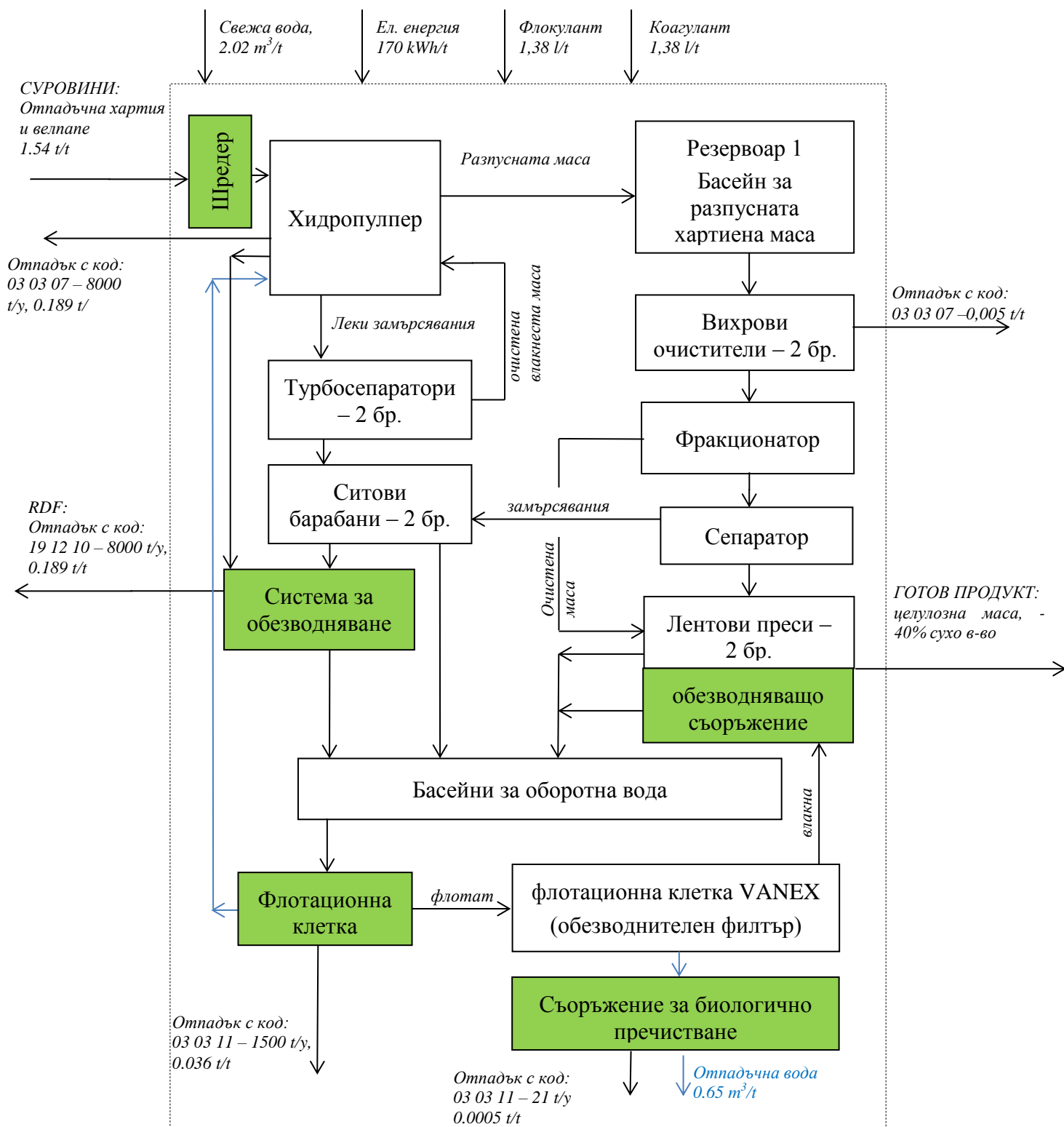
Стойностите за норми за ефективност представени в настоящата информация са максималните възможни, които са изчислени при производителност на инсталацията до 42 250 т/год. абсолютно суха маса. Отново отбелязваме, че максималната производителност на инсталацията е до 48000 т/год. абсолютно суха маса, но това е при оптимални условия – доставка на суровини със замърсявания осреднени за годината $\approx 11 \%$. Най-лошият вариант, който очакваме е доставка на суровини със

средногодишно съдържание на замърсяванията до 20 %, като при този вариант се получават и максимални стойности на нормите за ефективност, които са сравнени и с приложимите заключения за НДНТ.

Полученият готов продукт след пресите е очистена целулозна маса в листообразна форма, със съдържание на суха маса минимум 38%.

<i>Единица продукт за Инсталация за грубо очистване на вторична хартия (велпапе и смесена) на „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД</i>	<i>един тон абсолютно суха целулозна маса</i>
---	---

ТЕХНОЛОГИЧНА БЛОК СХЕМА НА
ИНСТАЛАЦИЯТА ЗА ГРУБО ОЧИСТВАНЕ НА ВТОРИЧНА ХАРТИЯ (ВЕЛПАПЕ И
СМЕСЕНА) С ПРОИЗХОД НЕОПАСЕН БИТОВ ОТПАДЪК НА „ЕКОБУЛХАРТ“
ЕООД ДО ПОЛУЧАВАНЕ НА ОЧИСТЕНА ЦЕЛУЛОЗНА МАСА



Преработката на хартия за рециклиране е в съответствие със заключенията за НДНТ в при производството на целулоза, хартия и картон, определени в Приложение на Решение за изпълнение (ЕС) 2014/687 на Комисията от 26.09.2014 година за формулиране на най-добри налични техники – НДНТ 42., НДНТ 43, НДНТ 44., НДНТ 45 и НДНТ 46.

По отношение на техническото ниво и апаратурно изпълнение, всички технологични модули, свързани с преработката на отпадъчната хартия са в съответствие с изискванията за НДНТ както следва:

- Относно изискванията за управление на материали – съответствие със заключенията за НДНТ в при производството на целулоза, хартия и картон, определени в Приложение на Решение за изпълнение (ЕС) 2014/687 на Комисията от 26.09.2014 година за формулиране на най-добри налични техники – НДНТ 2. и НДНТ 42.

- Относно изискванията за отпадъчни води и емисии във водата - съответствие със заключенията за НДНТ в при производството на целулоза, хартия и картон, определени в Приложение на Решение за изпълнение (ЕС) 2014/687 на Комисията от 26.09.2014 година за формулиране на най-добри налични техники – НДНТ 5. НДНТ 43. и НДНТ 44.

- Относно изискванията за потребление на енергия и енергийна ефективност - съответствие със заключенията за НДНТ в при производството на целулоза, хартия и картон, определени в Приложение на Решение за изпълнение (ЕС) 2014/687 на Комисията от 26.09.2014 година за формулиране на най-добри налични техники – НДНТ 6. и НДНТ 46.

Инсталациите за некомплексно производство на пазарна целулоза от вторични влакна са разгледани в глава 6 на Best Available Techniques – (BAT) Reference Document for the Production of Pulp, Paper and Board, 2015 (BAT PP (05.2015)). Данните за такъв тип са ограничени, тъй като към момента на създаване на документа на територията на ЕС са функционирали само две такива инсталации.

Всички основни съоръжения, които са част от технологичния процес – хидропулпер, сита, локални пречиствателни съоръжения – флотационна клетка, преси за обезводняване на крайния продукт са посочени като НДНТ в точка 6.1.2. на Best Available Techniques – (BAT) Reference Document for the Production of Pulp, Paper and Board, 2015 (BAT PP (05.2015)).

Таблица 1 Консумация на ресурси

Показател	Стойност съгласно избраната техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Консумация на вода	2.02 m ³ /t	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Консумация на топлинна енергия	Не се използва	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Консумация на електрическа енергия	170 kWh/t	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Употреба на опасни вещества (суровини, спомагателни материали и/или горива)		
Н-предупреждения Р-препоръки	Не се използват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Консумация на основни суровини		
Отпадъчна хартия (хартия, велпапе, опаковки)	1.54 t/t	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.

На площадката на инсталацията не се извършват дейности, които попадат в обхвата на Директива 1999/13 на ЕС и Наредба № 7 от 21.10.2003 г. за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения (ЛОС) от употребата на органични разтворители. Не се предвижда да се използва и няма в наличност азбест и материали съдържащи азбест (като вата, вълна, платна и др.). На площадката на обекта не се генерира, не се използва и няма в наличност метилбромид (CH₃B) и вещества от Приложение № 1 на ПМС № 254/30.12.1999 г. (изменения и допълнения към него с ПМС № 224/01.10.2002 г.) за контрол и управление на вещества, които нарушават озоновия слой.

Свежа вода за производствени нужди се осигурява от съществуващите и експлоатирани към момента тръбни сондажни кладенци ТК-1 и ТК-2, собственост и ползвани от „Екобулхарт“ ЕООД. Възложителят притежава Разрешително за водовземане от подземни води № 31590793/08.11.2013 год., съгласно което:

ТК 1 е с географски координати:

- N 42°09'28.8'' / E 24°19'03.3'';
- X 4544040.703 m/ Y 8580690.470 m;

- Кота терен (ТК 1) – 207.05 m.

ТК 2 е с географски координати:

- N 42°09'27.6'' / E 24°19'00.4'';
- X 4544002.680 m/ Y 8580626.188 m;
- Кота терен (ТК 2) – 207.02 m

Параметрите на водовземането са както следва:

- разрешен средноденонощен дебит на черпене – Q_{TK1} = до 1.7 l/s и Q_{TK2} = до 1.7 l/s;
- разрешен годишен обем на черпене – $Q_{год.}$ = до 107 230 m³/y.

Разрешения годишен обем на черпене е напълно достатъчен за покриване на необходимостта от добавяне на свежа вода в Инсталацията, осигуряващ оптимален режим на работа.

Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух

Основни групи вредни вещества, съгласно Приложение 8 към ЗООС

Таблица 1 - Общи емисии на вредни вещества (организирани и неорганизирани, в т. ч. площни и/или линейни), изпускани в атмосферния въздух от инсталацията на "ЕКОБУЛХАРТ" ЕООД

След осъществяване на инвестиционното намерение не се предвиждат изпускащи устройства и пречиствателни съоръжения. Също така не се предвижда генериране на неорганизирани емисии и интензивно миришещи вещества.

При работата на инсталацията на „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД не се генерират емисии на вредни вещества.

№	Вредни вещества – проектни стойности	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК		
		mg/Nm ³	g/h (max)	g/ед. прод.	mg/Nm ³	g/h (max)	g/ед. прод.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Серни съединения	-	-	-	-	-	-
1.1	SO ₂ (серен диоксид) ^{1/}	-	-	-	-	-	-
1.2	SO ₃ (серен триоксид)	-	-	-	-	-	-
1.3	H ₂ S (сероводород)	-	-	-	-	-	-
1.4	CS ₂ (серовъглерод)	-	-	-	-	-	-
1.5	(други)	-	-	-	-	-	-
2.	Азотни съединения	-	-	-	-	-	-
2.1	NO _x ^{1/}	-	-	-	-	-	-
2.2	NH ₃	-	-	-	-	-	-
2.3	HNO ₃	-	-	-	-	-	-
2.4	(други)	-	-	-	-	-	-
3.	Въглероден оксид (CO) ^{1/}	-	-	-	-	-	-
4.	Летливи органични съединения (ЛОС)	-	-	-	-	-	-
4.1	Общ органичен въглерод	-	-	-	-	-	-
4.2	Бензен	-	-	-	-	-	-
4.3	(други в т.ч. с рискови фрази)	-	-	-	-	-	-
5.	Прах (прахообразни вещества)	-	-	-	-	-	-
5.1	Общ прах ^{2/}	-	-	-	-	-	-

№	Вредни вещества – проектни стойности	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК		
		mg/Nm ³	g/h (max)	g/ед. прод.	mg/Nm ³	g/h (max)	g/ед. прод.
1	2	3	4	5	6	7	8
5.2	ФПЧ ₁₀ ^{2/}	-	-	-	-	-	-
5.3	ФПЧ _{2,5}	-	-	-	-	-	-
6.	Метали и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.1	Cd и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.2	Pb и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.3	Ni и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.4	Hg и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.5	(други)	-	-	-	-	-	-
7.	Азбест (частици и влакна)	-	-	-	-	-	-
8.	Cl и съединенията му ^{3/}	-	-	-	-	-	-
9.	F и съединенията му	-	-	-	-	-	-
10.	As и съединенията му	-	-	-	-	-	-
11.	Цианиди (като HCN)	-	-	-	-	-	-
12.	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	-	-	-	-	-	-
13.	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	-	-	-	-	-	-
14.	Вещества с доказано въздействие върху възпроизводството	-	-	-	-	-	-
15.	Диоксини/фурани	-	-	-	-	-	-
16.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	-	-	-	-	-	-

Таблица 1.1 – Организиран емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от инсталацията на "ЕКОБУЛХАРТ" ЕООД

След осъществяване на инвестиционното намерение не се предвиждат изпускащи устройства и пречиствателни съоръжения, т.е. няма да има организиран емисии на вредни вещества.

При работата на инсталацията на „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД не се генерират организиран емисии на вредни вещества.

№	Вредни вещества – проектни стойности	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК		
		mg/Nm ³	g/h (max)	g/ед. прод.	mg/Nm ³	g/h (max)	g/ед. прод.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Серни съединения	-	-	-	-	-	-
1.1	SO ₂ (серен диоксид) ^{1/}	-	-	-	-	-	-
1.2	SO ₃ (серен триоксид)	-	-	-	-	-	-
1.3	H ₂ S (сероводород)	-	-	-	-	-	-
1.4	CS ₂ (серовъглерод)	-	-	-	-	-	-
1.5	(други)	-	-	-	-	-	-
2.	Азотни съединения						
2.1	NO _x ^{1/}	-	-	-	-	-	-
2.2	NH ₃						
2.3	HNO ₃	-	-	-	-	-	-
2.4	(други)	-	-	-	-	-	-
3.	Въглероден оксид (CO) ^{1/}	-	-	-	-	-	-
4.	Летливи органични съединения (ЛОС)	-	-	-	-	-	-
4.1	Общ органичен въглерод	-	-	-	-	-	-
4.2	Бензен	-	-	-	-	-	-
4.3	(други в т.ч. с рискови фрази)	-	-	-	-	-	-
5.	Прах (прахообразни вещества)	-	-	-	-	-	-
5.1	Общ прах ^{2/}	-	-	-	-	-	-
5.2	ФПЧ ₁₀ ^{2/}	-	-	-	-	-	-
5.3	ФПЧ _{2,5}	-	-	-	-	-	-

№	Вредни вещества – проектни стойности	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК		
		mg/Nm ³	g/h (max)	g/ед. прод.	mg/Nm ³	g/h (max)	g/ед. прод.
1	2	3	4	5	6	7	8
6.	Метали и съединенията им						
6.1	Cd и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.2	Pb и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.3	Ni и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.4	Hg и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.5	(други)	-	-	-	-	-	-
7.	Азбест (частици и влакна)	-	-	-	-	-	-
8.	Cl и съединенията му ^{3/}	-	-	-	-	-	-
9.	F и съединенията му	-	-	-	-	-	-
10.	As и съединенията му	-	-	-	-	-	-
11.	Цианиди (като HCN)	-	-	-	-	-	-
12.	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	-	-	-	-	-	-
13.	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	-	-	-	-	-	-
14.	Вещества с доказано въздействие върху възпроизводството	-	-	-	-	-	-
15.	Диоксини/фурани	-	-	-	-	-	-
16.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	-	-	-	-	-	-

Таблица 1.1 – Неорганизиран емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от инсталацията на "ЕКОБУЛХАРТ" ЕООД

След осъществяване на инвестиционното намерение не се предвижда генериране на неорганизиран емисии на вредни вещества.

За предотвратяване изпускането на миризми ще се осигури обработване на отпадъците разположени на открито със специализиран за целта препарат. Предвижда се употребата на Airhitone A4S2/AP5 P - препарат против лоши миризми. В съответствие с информационния лист за безопасност, препаратът се използва за елиминирание на лоша миризма, идваща от бунница, петролни продукти и други индустриални и битови източници. Поради спецификата на обработваните повърхности е препоръчително да се извършва поне една обработка месечно. За оптимални резултати, две обработки месечно в летния период. Предварителните проучвания показват, че са достатъчни около 400 ml от препарата за една обработка на площ от 4000 m², което е напълно достатъчно за да се гарантира максимално ограничаване възникването на миризми от площадката на „Екобулхарт“ ЕООД.

При работата на инсталацията на „ЕКОБУЛХАРТ“ ЕООД не се генерират неорганизиран емисии на вредни вещества.

№	Вредни вещества – проектни стойности	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК		
		mg/Nm ³	g/h (max)	kg/ед. прод.	mg/Nm ³	g/h (max)	kg/ед. прод.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Серни съединения						
1.1	SO ₂ (серен диоксид) ^{1/}	-	-	-	-	-	-
1.2	SO ₃ (серен триоксид)	-	-	-	-	-	-
1.3	H ₂ S (сероводород)	-	-	-	-	-	-
1.4	CS ₂ (серовъглерод)	-	-	-	-	-	-
1.5	(други)	-	-	-	-	-	-
2.	Азотни съединения						
2.1	NO _x ^{1/}	-	-	-	-	-	-
2.2	NH ₃						
2.3	HNO ₃	-	-	-	-	-	-
2.4	(други)	-	-	-	-	-	-
3.	Въглероден оксид (CO) ^{1/}	-	-	-	-	-	-
4.	Летливи органични съединения (ЛОС)						
4.1	Общ органичен въглерод	-	-	-	-	-	-

№	Вредни вещества – проектни стойности	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК		
		mg/Nm ³	g/h (max)	kg/ед. прод.	mg/Nm ³	g/h (max)	kg/ед. прод.
1	2	3	4	5	6	7	8
4.2	Бензен	-	-	-	-	-	-
4.3	(други в т.ч. с рискови фрази	-	-	-	-	-	-
5.	Прах (прахообразни вещества)						
5.1	Общ прах ^{2/}	-	-	-	-	-	-
5.2	ФПЧ ₁₀ ^{2/}	-	-	-	-	-	-
5.3	ФПЧ _{2,5}	-	-	-	-	-	-
6.	Метали и съединенията им						
6.1	Cd и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.2	Pb и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.3	Ni и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.4	Hg и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.5	(други)	-	-	-	-	-	-
7.	Азбест (частици и влакна)	-	-	-	-	-	-
8.	Cl и съединенията му ^{3/}	-	-	-	-	-	-
9.	F и съединенията му	-	-	-	-	-	-
10.	As и съединенията му	-	-	-	-	-	-
11.	Цианиди (като HCN)	-	-	-	-	-	-
12.	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	-	-	-	-	-	-
13.	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	-	-	-	-	-	-
14.	Вещества с доказано въздействие върху възпроизводството	-	-	-	-	-	-
15.	Диоксини/фурани	-	-	-	-	-	-
16.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	-	-	-	-	-	-

Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води

Таблица 2 Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води

Показател/Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избраната техника	Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Органохалогенни съединения и вещества, които може да образуват такива съединения във водна среда	Няма такива	Няма такива
Органофосфорни съединения	Няма такива	Няма такива
Органокалаени съединения	Няма такива	Няма такива
Вещества или смеси с доказани канцерогенни свойства	Няма такива	Няма такива
Вещества или смеси с доказани мутагенни свойства	Няма такива	Няма такива
Вещества или смеси, които доказано могат да въздействат чрез водната среда върху възпроизводството	Няма такива	Няма такива
Устойчиви въглеводороди и устойчиви и биоакумулируеми органични токсични вещества	Няма такива	Няма такива
Цианиди	Няма такива	Няма такива
Метали и техните съединения	Няма такива	Няма такива
Арсен и неговите съединения	Няма такива	Няма такива
Биоциди и други продукти за защита на растенията	Няма такива	Няма такива
Суспендирани материали	200 mg/dm ³	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Вещества, допринасящи за еутрофикация (по конкретно нитрати и фосфати)	Няма такива	Няма такива
Вещества, които имат неблагоприятно въздействие върху кислородния баланс (и могат да бъдат измервани с параметри като БПК, ХПК и др.)	ХПК – 400 mg/dm ³ БПК – 200 mg/dm ³	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.

Таблица 3 - попълва се при заустване на отпадъчни води в повърхностни водни тела

Показател/Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избраната техника	Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Вещества в обхвата на Наредба 6/2000 г. за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти (или друга, влязла в сила наредба, заменяща посочената)	Няма заустване в повърхностни водни тела	Няма заустване в повърхностни водни тела
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ	Няма заустване в повърхностни водни тела	Няма заустване в повърхностни водни тела

Таблица 4 - попълва се при заустване на отпадъчни води в повърхностни водни тела

Показател/Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избраната техника	Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Вещества които съгласно нормативната уредба са определящи за качеството на приемащото отпадъчните води водно тяло и се съдържат в отпадъчните води от инсталацията, например вещества в обхвата на Наредбата за стандарти за качество на околната среда на приоритетни вещества и някои други замърсители	Няма заустване в повърхностни водни тела	Няма заустване в повърхностни водни тела
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ	Няма заустване в повърхностни водни тела	Няма заустване в повърхностни водни тела

Таблица 5 - попълва се при заустване на отпадъчни води в канализационни системи на населени места

Отпадъчната вода от производството се отвежда в канализационна мрежа без селищна пречиствателна станция.

Показател/Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избраната техника	Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Вещества в обхвата на Наредба 7/2000 г. за условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населени места (или друга, влязла в сила нормативна уредба, допълваща/заменяща посочената)		
Температура	< 40°C	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Активна реакция (pH)	6.5 – 9.0	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Неразтворени вещества	200 mg/dm ³	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Сулфатни йони	Не се очакват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Азот амонячен	Не се очакват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Фосфати (като Р)	Не се очакват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Сулфиди (като S)	Не се очакват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
БПК 5	200 mg/dm ³	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни.

		Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
ХПК (бихроматна)	400 mg/dm ³	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Нефтопродукти	Не се очакват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Животински мазнини и растителни масла	Не се очакват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Анионактивни детергенти	Не се очакват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Феноли (летливи)	Не се очакват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Желязо (общо)	Не се очаква	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Живак	Не се очаква	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Кадмий	Не се очаква	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Олово	Не се очаква	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Арсен	Не се очаква	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Мед	Не се очаква	Във ВАТС РР (09.2014)

		няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Хром (шествалентен)	Не се очаква	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Хром (тривалентен)	Не се очаква	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Никел	Не се очаква	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Цианиди (свободни)	Не се очакват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Цианиди (общо)	Не се очакват	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Цинк	Не се очаква	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ	-	Няма такива

- производствени отпадъчни води ще се формират след процесите на обезводняване в пресите, лентовото сито, ситовия барабан и пресата за флотираната маса. Производствените отпадъчни води преминават през флотационна клетка за улавяне на влакна.

Предвиденият начин за третиране на тези води е чрез локално пречиствателно съоръжение - флотираща клетка с последващо пресоване на флотираната маса, годна за депониране. С това допълнително оборудване съществено ще се подобри качеството на оборотната технологична вода по отношение на намаляване на неразтворените вещества което ще се отрази в редуциране на стойностите на ХПК и БПК с до 80%. След флотиращата клетка пречистената вода се връща в технологичната схема.

Основен принцип на технологичния цикъл е максималното оползотворяване на оборотната вода.

Основните технологични съоръжения, от които се генерират води, използвани за оборотни са лентовите преси (при обезводняване на очистената влакнеста маса), сепараторите и ситовия барабан при обезводняване на отпадъците от пулпера. Тези оборотни води се използват отново като се връщат обратно в технологичния цикъл след третиране във флотационна клетка. Монтажът на новата флотационна клетка значително ще облекчи работния цикъл на Инсталацията, като намали натовареността на водите предназначени за рецикл. Това от своя страна ще доведе до минимизиране на количествата отпадъчни води, негодни да се върнат в оборотната схема, които в настоящия момент се отвеждат към канализационната мрежа.

Водите, генерирани при работата на лентовите преси се подлагат на третиране преди връщане в оборотния цикъл на водите в пречиствателно съоръжение – флотационна клетка. Пречиствателното съоръжение като част от технологичната линия отделя чрез флотация неразтворените вещества и повърхностно активните вещества и намалява ХПК и БПК. При процеса на флотация онечистванията след филтриране се събират и се предават за обезвреждане чрез депониране. Пречистената вода чрез помпа се включва за ползване в оборотния цикъл.

Излишната вода се насочва към новото съоръжение за биологично третиране на отпадъчната вода и след това към площадковата канализация за отпадъчна вода. В съоръжението за биологично третиране на отпадъчната вода се постига допълнително намаляване на неразтворените вещества, ХПК и БПК, до постигане на допустими норми съгласно изискванията на Наредба № 7 от 14 ноември 2000 г. за условията и реда на заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места. Последната се зауства към съществуващата улична канализация въз основа на договор № 201600155/03.07.2019 г. с „ВиК – в ликвидация“ ЕООД, гр. Пазарджик

Предвижда се периодично „освежаване“ на водата в системата чрез изпускане на част от оборотната вода (до $27360 \text{ m}^3/\text{y}$, $91.2 \text{ m}^3/\text{d}$, $3.8 \text{ m}^3/\text{h}$) и допълване със свежа вода от съществуващите тръбни сондажни кладенци. Качеството на изпусканата вода ще бъде с показатели, както следва:

- ХПК - 400 mg/l ;
- БПК - 200 mg/l ;
- неразтворени вещества - 200 mg/l .

Т.нар. „освежаване“ на технологичната вода е необходимо с цел поддържане на оптимален работен режим на съоръженията в инсталацията.

Монтажът и експлоатацията на новата флотационна клетка, и съвместната работа на двете клетки (съществуващата и новата) със съоръжението за биологично третиране ще гарантират качество на водата, отговаряща на горепосочените показатели. Вода с такива показатели е годна както да бъде върната в системата като оборотна, така и да бъде изведена от системата (при необходимост) и отведена в канализационна мрежа без селищна пречиствателна станция.

Количествата от планови изпускания на част от третираните във флотационните клетки вода ще бъдат до $27\,360 \text{ m}^3/\text{y}$.

Контролирани изпускания на оборотни води ще има епизодично и от измиване на съоръжения преди извършване на планови и аварийни ремонти – до $5\,000 \text{ m}^3/\text{y}$ след пречистване в пречиствателното съоръжение.

- **битово-фекални води** – ще се генерират от санитарните и битови помещения на площадката - $0.845 \text{ m}^3/\text{d}$ или $254 \text{ m}^3/\text{y}$;

- **дъждовни и условно чисти води** – дъждовните води от покривите на сградите и площадките ще се третираат в каломаслоуловител.

На територията на площадката е изградена разделна система на канализация за битови, дъждовни и производствени отпадъчни води. Трите потока отпадъчни води през обща ревизионна шахта на площадката се включват в съществуващата улична канализация въз основа на договор №201600155/03.07.2019 г. с „ВиК – в ликвидация“ ЕООД, гр. Пазарджик.

Таблица 6 - попълва се при заустване на отпадъчни води в подземни води (ако нормативната уредба разрешава такова)

Показател/Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избраната техника	Емисионна стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Вещества забранени за заустване в подземни води, съгласно влязла в сила нормативна уредба	Няма заустване на отпадъчни води в подземни води	Няма заустване на отпадъчни води в подземни води
Вещества,които могат да се заустват в подземни води, съгласно влязла в сила нормативна уредба	Няма заустване на отпадъчни води в подземни води	Няма заустване на отпадъчни води в подземни води
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ	Няма заустване на отпадъчни води в подземни води	Няма заустване на отпадъчни води в подземни води

Образуване на отпадъци

Таблица 7 Образуване на отпадъци

Показател	Стойност, съгласно избраната техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Количества опасни отпадъци, образувани при производството на единица продукт		
Няма такива	-	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Количества производствени отпадъци, образувани при производството на единица продукт		
Отпадък от вихрови очистители (циклони) с код: 03 03 07 - Механично отделени отпадъци от процеса на получаване на целулоза чрез разvlakняване на отпадъчни хартия и картон;	0.005 t/t	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Отпадък от хидропулпер с код: 03 03 07 - Механично отделени отпадъци от процеса на получаване на целулоза чрез разvlakняване на отпадъчни хартия и картон;	0.189 t/t	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Отпадък от флотационна клетка с код: 03 03 11 – утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуването им, различни от упоменатите в 03 03 10	0.036 t/t	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Отпадък от съоръжение за биологично третиране на отпадъчната вода с код: 03 03 11 – утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуването им, различни от упоменатите в 03 03 10	0.0005 t/t	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Отпадък от система за обезводняване с код: 19 12 10 - запалими отпадъци	0.189 t/t	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.

<i>Показател</i>	<i>Стойност, съгласно избраната техника</i>	<i>Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК</i>
(RDF - модифицирани горива, получени от отпадъци;		данни.
Възможност за оползотворяване, повторна употреба и/или рециклиране		
Отпадък от вихрови очистители (циклони) с код: 03 03 07 - Механично отделени отпадъци от процеса на получаване на целулоза чрез разvlakняване на отпадъчни хартия и картон;	не	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Отпадък от хидропулпер с код: 03 03 07 - Механично отделени отпадъци от процеса на получаване на целулоза чрез разvlakняване на отпадъчни хартия и картон;	да	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Отпадък от флотационна клетка с код: 03 03 11 – утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуването им, различни от упоменатите в 03 03 10	не	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Отпадък от съоръжение за биологично третиране на отпадъчната вода с код: 03 03 11 – утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуването им, различни от упоменатите в 03 03 10	не	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Отпадък от система за обезводняване с код: 19 12 10 - запалими отпадъци (RDF - модифицирани горива, получени от отпадъци;	да	Във ВАТС РР (09.2014) няма данни. Във ВАТ РР (09.2015) няма данни.
Количества от други отпадъци, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ:	Няма такива	Няма такива

В резултат от дейността на площадка № 2 на „Екобулхарт“ ЕООД ще се генерират отпадъци, които не подлежат на по-нататъшно оползотворяване, а именно негодната за подлагане на дейности по оползотворяване част от отпадък с код 03 03 07 (механично отделени отпадъци от процеса на получаване на целулоза чрез разvlakняване на отпадъчна хартия и картон), отпадък с код 03 03 11 (утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване, различни от упоменатите в 03 03 10), както и неоползотворяемите отпадъци, отпадащи при технологичния процес, утайките от пречиствателното съоръжение и смесените битови отпадъци. Същите се събират и транспортират за обезвреждане на Регионалното депо за ТБО-Пазарджик съгласно договор и Решение № 124 / 18.01.2018 г. за предаване за депониране в обект „Регионално депо за неопасни отпадъци – Пазарджик, клетка 1 и съпътстваща структура.

Таблица 8 *Предотвратяване на аварии*

Показател	Максимално количество	Информация в заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
В случай, че предлаганата техника попада в обхвата на Раздел I на Глава седма на ЗООС за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества – се изброяват веществата от Приложение 3 на ЗООС	Не попада	Не попада

II. Заключение

Представеното Допълнение към Доклада за ОВОС на "Екобулхарт" ЕООД, с. Главиница за "Реконструкция и модернизация на инсталация за грубо почистване на вторична хартия (велпапе и смесена)" е изготвено в съответствие с изискването на чл. 119 ал. 2 от Раздел II и чл. 99.а, ал. 1 на ЗООС (посл. изм. и доп. ДВ. бр.1 от 3 Януари 2019г.). Направената оценка съгласно изискванията на т. 3. от Методика за попълване на Заявление за издаване на комплексно разрешително съгласно параграф 3 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни за изграждането на нови и експлоатацията на действащи промишлени инсталации и съоръжения" (04.02.2014 г.) показва, че предвидените съгласно ИП технологии и оборудване "Екобулхарт" ЕООД са в пълно съответствие с изискванията за НДНТ.