



РЕШЕНИЕ

№ 1-1/2014г.

по оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл. 99, ал. 2 и чл. 99а, ал. 3 и 4 от *Закона за опазване на околната среда* (ЗООС) и чл. 19, ал. 1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда*, чл. 31 от *Закона за биологичното разнообразие* (ЗБР) и чл. 39, ал. 4 от *Наредба за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони*

ОДОБРЯВАМ

Осъществяването на инвестиционното предложение (ИП) **“Планирана промяна на разрешения експлоатационен капацитет на инсталацията по условие 4 от КР № 137/2006г. от 10т/24ч на реално монтираните мощности в нея - 76т/24ч, монтиране и пускане в експлоатация на нова мелница за производство на оловен прах”** на производствената площадка УПИ I-акумулаторен завод, кв. 3 по плана на гр. Пазарджик, общ. Пазарджик, област Пазарджик

с възложител: „ЕЛХИМ ИСКРА” АД

ЕИК 112013939

с адрес на управление: 4400 гр. Пазарджик, ул. „Искра” №9

Кратко описание на инвестиционното предложение:

Основната производствена дейност на „Елхим Искра” АД е производство на акумулаторни батерии – стартерни акумулатори, елкарни батерии и елементи за тях. Предприятието е действащо и е разположено в УПИ I-акумулаторен завод, кв. 3 по плана на гр. Пазарджик с обща площ 167 дка, в северната част на Южната промишлена зона на гр. Пазарджик. Предприятието е пуснато в експлоатация през 1960г., като през годините са извършвани реконструкции и монтиране на нови машини и съоръжения.

Настоящото разширяване на предприятието ще се осъществи изцяло в рамките на площадката, в съществуващи сгради с обща застроена площ 60 дка.

С настоящето ИП се предвижда промяна на разрешения експлоатационен капацитет на инсталацията по условие 4 от КР № 137/2006г. от 10т/24ч на реално монтираните мощности в нея - 76т/24ч и монтиране и пускане в експлоатация на нова мелница за производство на оловен прах.

Капацитетът на инсталациите ще бъде разпределен, както следва:

- Цех „Леярен” – 40т/24ч;

- Цех „Смесително-пастировъчен” – реакционна пота тип „Линклейтър” - 21т/24ч;
 - Цех „Смесително-пастировъчен” – нова мелница с топилна пота за производство на оловен прах - 15т/24ч
- Общ капацитет - 76т/24ч.

Към момента повечето съоръжения са налични на площадката, но не работят едновременно. Пускането им е последователно, според вида на произвежданите изделия. Предвижда се увеличаването на общия капацитет да се постигне чрез осигуряване на възможност за едновременна работа на всички налични и годни за работа автомати.

Предвижда се и демонтаж на остаряло и амортизирано оборудване, както и подмяна на подовите настилки в участък „Блок-формовка” и „Електролитен” на цех „Смесително-пастировъчен”.

Съществуващото състояние и промените, които ще се осъществят с настоящето ИП в различните цехове на предприятието са както следва:

Цех „Леярен”

В цеха се отливат решетки по метода на гравитачното леене. В процес на експлоатация са автомати за леене, всеки от които е окомплектован с пота за топене. Към момента капацитета на цеха е 10т/24ч, който след реализацията на ИП ще стане 40т/24ч. Увеличението ще се постигне чрез осигуряване на възможност за едновременна работа на всички налични автомати. Технологиията на работа на всички автомати е еднаква.

В цех „Леярен” е инсталирано следното оборудване

- Стартерни леярски автомати – към момента са налични 15 броя (4 броя леярски автомати „Вирц”, 6 броя леярски автомати (български) и 5 броя леярски автомати). ИП предвижда демантиране на 9 броя от тези автомати и оставане в редовна, едновременна експлоатация на 6 броя стартерни леярски автомати към участък „Решетки за стартерни батерии”.
- Елкарни леярски автомати – към момента са 24 броя с ИП се предвижда демантирането на 5 броя и оставане в едновременна експлоатация на 19 броя елкарни леярски автомати към участък „Решетки за елкарни батерии”.

Цех „Смесително-пастировъчен”

Цехът се състои от няколко производствени участъка, в които се извършват различни операции по пастиране и смилане. Тук са разположени и „Инсталация за производство на оловен прах тип „Линклейтър” и новата мелница за производство на оловен прах.

В технологичната структура на цеха са включени 7 участъка, както следва:

- *Участък „Мелничен”*

В мелниците се извършва смилане на оловни блокове до оловен прах с оксидация 65-70%, необходим за синтезиране на оловна паста. Технологичното оборудване в участъка включва:

- Мелници тип МК-IV „Хойрат” – 2 броя с производителност 380 кг/час оловен прах.

- Инсталация за производство на оловен прах тип „Линклейтър” предназначена за разпрашаване на стопено олово до оловен прах с оксидация 68-73%. Количеството на преработваното олово в тази инсталация към момента не е нормирано. С настоящето ИП ще се използва пълния капацитет на инсталацията от 21т/24ч.

В този участък ще се монтира и нова мелница за производство на оловен прах с топилна пота към нея с капацитет 15т/24ч. Принципа на действие на новата мелница е следния: Оловните слитъци се стопяват в топилна пота, от където разтопеното олово постъпва в леярски автомат, охлаждан с вода, където става леенето на олово до дребни цилиндри. Тези цилиндри се прехвърлят в събирателен бункер, от който след претегляне и дозиране се подават в ротационен барабан на топкова мелница. Скоростта на процеса на смилане съответства на скоростта на окисляване на оловото. При процеса на смилане повърхността на цилиндрите се окислява до оловен оксид. От движението в мелницата, оксидираните частици се остъргват от повърхността на цилиндрите и се смилат от действието на масата. Триенето между цилиндрите създава топлина, която инициира процеса на окисление, след установяването на който, отделянето на голямото количество топлина (екзотермична реакция) способства процеса на окисляване на оловото. Чрез пропускане на въздух през мелницата се извежда оловния оксид и се отвежда в системата за събиране. По-тежките частици остават в мелницата, докато не достигнат размери, с които да бъдат издухани от пропускания въздух. Системата за събиране е оборудвана с ръкавни високотемпературни филтри, разположени вертикално, които се почистват от пулсиращ сгъстен въздух. Оловният оксид се отделя в преоразмерен саморазтоварващ се бункер и непрекъснато се отвежда от системата, чрез винтов конвейър.

Всички отпадъчни газове от системата ще преминават през пречистване. Отпадъчните води от охлаждането се отвеждат към ПСОВ, тъй като не могат да се включат в оборотния цикъл на охлаждащите води.

▪ *Участък „Смесителен”*

Тук се осъществява смесване на оловен прах, електролит, вода, полиестерно влакно за положителна оловна паста и експандер за отрицателна оловна паста. Състои се от следните звена:

- инсталация за транспорт на оловен прах и съхранение;
- смесители за приготвяне на оловна паста тип „Аерих” и смесител за приготвяне на суспензия за пълно модулно оборудване.

С настоящето ИП не се предвиждат промени в участъка.

▪ *Участък „Курингкамери”*

Извършва се технологично камерно овлажняване и изсушаване на стартерните и електрокарни оловни плочи, т. н. Зреене на оловните плочи и подготовка за формоване. В участъка са разположени 8 броя камери със следното оборудване: отоплителни радиатори; инсталация за овлажняване; водно помпа; кранове за вода; водни филтри; оросители; вентилатори; контролери за температура и влага; газови горелки; печатащо устройство.

С настоящето ИП не се предвиждат промени в участъка.

▪ *Участък „Пастировъчен”*

На пастиращи машини се извършва нанасяне на оловната паста върху оловните решетки, изготвени в цех „Леярен” и изсушаването им чрез тунелни сушилни до определена влага 8-10%. В оборудването са включени пастировъчни машини тип МАК 15 с производителност 100 оловни плочи в минута – 2 броя; тип „Българска” с производителност 38 оловни плочи в минута – 2 броя; пълначни модули за пълнене на положителни панцерни решетки – 3 броя с капацитет 230бр./час всеки.

С настоящето ИП не се предвиждат промени в участъка.

▪ *Участък „Електролитен”*

В участъка се подготвя електролит, чрез разреждане на сярна киселина с плътност 1,84 г/см³, с вода до желаната плътност за нуждите на участък „Смесителен” и участък „Блок-формовка”.

С настоящето ИП се предвижда подмяна на подовата настилка в участъка.

- *Участък „Блок-формовка”*

В този участък се извършват следните операции: зареждане на стартерните батерии със сухо заредени инормални плочи, зареждане на тягови батерии, блок-формовка на стартерни акумулаторни батерии.

С настоящето ИП се предвижда подмяна на подовата настилка в участъка.

- *Участък „Експандерен”*

В този участък се смесват по определена рецепта компонентите на експандера: бариев сулфат, ванисперс, сажди. Готовия експандер се изпраща в участък „Смесителен”.

С настоящето ИП не се предвиждат промени в участъка.

Цех „Формовка”

В технологичната структура на цеха са включени следните участъци:

- *Участък „Електро-химична обработка на плочите(формовъчен)”*

Включва 28 броя формовъчни групи оборудвани с вани, инсталация за промишлена вода, газова инсталация за заваряване на плочите и токоизправители със свързващи кабели.

С настоящето ИП не се предвиждат промени в участъка.

- *Участък „Сушилнен”*

Извършва се сушене на отрицателни и положителни електрокарни плочи и промивка. Оборудването се състои от 5 броя автоклави за изсушаване на отрицателни плочи, 2 броя тунелни сушилни за изсушаване на отрицателни електрокарни плочи и 2 броя двукамерни сушилни за изсушаване на положителни стартерни електрокарни и панцерни плочи.

С настоящето ИП не се предвиждат промени в участъка.

- *Участък „Механична обработка”*

Извършва се раздвояване и почистване на различните плочи (стартерни, електрокарни, панцерни положителни).

С настоящето ИП не се предвиждат промени в участъка.

- *Участък „Токоизправителен (КРУ 20kV)”*

Състои се от токоизправители за подаване на ток с необходимите параметри за формиране на плочите във формовъчни групи и кабели за свързване.

С настоящето ИП не се предвиждат промени в участъка.

Цех „Монтажен”

В цеха се извършва монтаж на акумулаторни батерии.

В експлоатация са:

- 14 броя монтажни кабинни за сбор на тягови понцерни елементи с производителност 800 бр/смяна;
- Три монтажни линии за производство на стартерни акумулаторни батерии от 12 V 40 Ah до 12 V 230 Ah;

Част от цеха е и участък „Пластмасово покритие“.

В него се извършва подгръване на метални сандъци и тяхното пластмасово покритие, чрез вихрово синтероване. Състои се от 2 броя пещи за нагръване на метални сандъци, телфер за транспортиране, вана за вихрово синтероване. Производителността на участъка е от 8 до 45 броя метални кутии, в зависимост от техните габарити за смяна.

С настоящето ИП не се предвиждат промени в цеха.

Цех „Пластмасов“

В цеха се изработват акумулаторни кутии за различните видове батерии и акумулатори. В експлоатация са следните машини:

- старо помещение – 7 броя шприц автомати;
- ново помещение – 18 броя шприц автомати и 6 броя дробилки за негодни пластмасови детайли. След смилане на дефектните детайли, суровината отново се подлага на шприцоване.

С настоящето ИП не се предвиждат промени в цеха.

Характеристика на използваните суровини, енергийни и водни ресурси при реализация на ИП

Основни суровини, които преработват в цех „Леярен“ и в „Инсталация за производство на акумулаторни батерии“ са оловосъдържащи сплави:

- Pb Sb сплав със съдържание 2% Sb;
- Pb Ca сплав със съдържание 0,1% Ca;
- Pb Sn сплав със съдържание 2% Sn.

Съгласно КР №137/2006г. специфичния разход на сплави е 1 t/t продукт. Планираните промени в условие 4 на КР №137/2006г., и отнасящи се до повишение на производствения капацитет на цеха от 10 t/24 ч на 40 t/24 ч не изисква промяна на специфичния разход на сплави, но ще доведе до промяна на годишната консумация от 3 650 t/y на 11 200 t/y.

Консумацията на олово в реакционната/топилна пота тип „Линклейтър“ от цех „Смесително-пастировъчен“ и новата мелница за производство на оловен прах общо ще бъде 36 t/24 ч или 10 080 t/y.

Общата годишна консумация на олово и оловни сплави ще бъде 21 280 t/y (при 24 часов непрекъснат режим на работа и фонд работно време 280 дни годишно).

По отношение на консумираната електроенергия в инсталацията за производство на акумулаторни батерии се очаква увеличение на годишната консумация (MWh/g) като количеството ще съответства на условията на КР №137/2006г. Не се налага коригиране на разхода за производство на тон продукт.

Основното гориво за производството на акумулаторни батерии от инсталацията е природен газ. Не се налага коригиране на определения разход на природен газ за

производството на тон продукт. Ще се повиши общата годишна консумация на природен газ.

По отношение на използваните води – принос за увеличаване на водопотреблението ще има новата мелница за производство на оловен прах, за чиято работа е необходима вода за охлаждане с разход от 0,227м³/час, 5,448 м³/денонощие или 1524,44 м³/годишно.

Дружеството използва 60-70% от водата пречистена в локалната ПСОВ за част от общопроизводствени нужди. Предвижда се необходимото допълнително количество вода да се покрие основно от използваната оборотна вода.

Не се очаква превишаване на количествата добивана вода, съгласно разрешително за водоземане.

В обхвата на съществуващата производствена площадка на „Елхим Искра” АД е изградена необходимата инфраструктура – пътна, водопроводи за питейна и промишлена вода, канализационна, електроснабдителна, газопроводна и др. Не се предвижда корекция на съществуващата или строителство на нова инфраструктура.

Към доклада по ОВОС е изготвено и самостоятелно приложение за прилагането на най-добри налични техники и технологии. Информацията е изпратена за оценка по чл. 99а, от ЗООС на Изпълнителната агенция по околна среда (ИАОС). От ИАОС с Вх. №КД-01-3900/19.05.2014г. е получен отговор, че на база предоставената информация може да се направи заключение за осигуряване прилагането на най-добри техники и технологии.

На база горното компетентният орган счита, че е потвърдено прилагането на най-добри налични техники и технологии за инвестиционното приложение.

Площадката на инвестиционното предложение не попада в границите на защитени територии по смисъла на *Закона за защитените територии* и не попада в защитени зони от националната екологична мрежа НАТУРА 2000, по смисъла на чл. 5 от *Закона за защитените територии* (ЗЗТ). Отстои на около 100м от защитена зона BG0000578 „Река Марица” за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, включена в списъка от защитени зони, приета от Министерски съвет с Решение № 12 от 02 март 2007 г. (ДВ бр. 21 от 09.03.2007 г.).

В изпълнение на чл. 15 от *Наредбата за ОС* за инвестиционното предложение е извършена преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие по критериите на чл. 16 от *Наредбата за ОС*, при което е установено, че инвестиционното предложение няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху защитени зони от мрежата „НАТУРА 2000”.

поради следните **мотиви**:

1. В представения доклад за ОВОС е разгледано съществуващото състояние на компонентите и факторите на околната среда и е направен анализ на очакваните въздействия от реализацията на инвестиционното предложение върху околната среда и здравето на хората. Идентифицирани са рисковите фактори. Заключение на колектива от експерти по ОВОС е, че на база анализа и оценката на инвестиционното предложение, проведените изследвания, проучвания и консултации, както и направената прогнозна оценка върху компонентите и факторите на околната среда, се препоръчва одобряване реализирането на инвестиционното предложение при изпълнение на предписаните мерки и препоръки, поради следното:

- Не се предвижда осъществяване на строително-монтажни работи и изграждане на нова инфраструктура. Разширяването на дейността ще се извърши изцяло на територията на предприятието в съществуващите сгради.

- Не се очаква значително отрицателно въздействие върху повърхностните води, при спазване на предложените мерки и технологични изисквания. Дружеството използва в оборот 60-70% от водата, пречистена в ПСОВ, за част от общопроизводствените нужди. Нормалната експлоатация на обекта на ИП няма да се отрази върху качеството на подземните води.
 - Предвижданото увеличение на капацитета на производство ще увеличи и количеството на отпадъчните води. Направената експертна оценка е, че капацитета (300 м³/h) на експлоатираната от дружеството пречистителна станция за отпадъчни води е достатъчен за поемането на предвижданите Q_{ср. ден} = 300 м³/d отпадъчни води.
 - От реализацията на инвестиционното предложение не се предполага отделяне на емисии, които да доведат до значително отрицателно въздействие върху атмосферния въздух. Ще се спазват нормите за допустими емисии, определени с условията на КР.
 - В резултат на реализацията на инвестиционното предложение ще се генерират отпадъци, които ще се управляват при стриктно спазване на нормативните изисквания за сметосъбиране и сметоизвозване. Не се очаква замърсяване на района на площадката и терените през различните етапи на строителство и експлоатация.
2. Преценката за вероятната степен на отрицателно въздействие, че инвестиционното предложение няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху защитени зони от мрежата „НАТУРА 2000“, се основава на следното:
- Площадката (имот 55155.508.255 с начин на трайно ползване – за машиностроителна и машинообработваща промишленост), в която ще се реализира ИП, част от промишлената зона на гр. Пазарджик, **не попада** в защитени зони от Националната екологична мрежа/НАТУРА 2000, съгласно *Закона за биологичното разнообразие*.
 - Площадката, обект на ИП отстои на около 100 м от защитена зона BG0000578 „Река Марица“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, включена в списъка от защитени зони, приета от Министерски съвет с Решение № 122 от 02 март 2007 г. (ДВ бр. 21 от 09.03.2007 г.).
 - Инвестиционното предложение е с такова естество и местоположение, при което няма да доведе до пряко увреждане на природни местообитания и местообитания на видове от защитени зони;
 - Не се очаква косвено увреждане на природни местообитания и местообитания на видове, предвид разположението на площадката и предвид това, че разширението на дейността – увеличаването на капацитета, ще се осъществи на база съществуващо производство и в съществуваща работна площадка.
 - Инвестиционното предложение е с такова естество и местоположение, при което не се очаква да окаже отрицателно кумулативно въздействие върху защитени зони от мрежата „НАТУРА 2000“, в частност върху защитена зона BG0000578 „Река Марица“.
 - Различните по вид и количества генерирани отпадъци от експлоатацията на обекта ще бъдат управлявани в съответствие с действащата нормативна уредба за отпадъците, което не предполага замърсяване на терени в защитени зони с отрицателно въздействие върху предмета и целите на опазване в тях.

3. На основание чл. 7, ал. 2, т. 26 от Наредбата за ОВОС, РЗИ-Пазарджик е уведомила с писмо с Вх. № КД-01-3900/24.03.2014 г., че от здравно-хигиенна гледна точка няма основание да се очаква възникване на здравен риск в резултат на реализацията на инвестиционното предложение.

4. При оценяване качеството на доклада за ОВОС Басейнова дирекция за управление на водите в Източнобеломорски район, с център Пловдив (БДИБР) дава становище с изх. № КД-04-102/31.03.14г. по смисъла на чл. 4а от Наредбата за ОВОС със заключение, че инвестиционното предложение е допустимо от гледна точка на постигане на целите на околната среда и мерките за постигане на добро състояние на водите.

5. В хода на процедурата по ОВОС от страна на възложителя е поискано прилагането на изключението по чл. 118, ал. 2 от ЗООС, като към доклада за ОВОС е предстването приложение с оценка по чл. 99а от този закон за прилагането на най-добри налични техники (НДНТ). Съобразено с нормативната уредба, по оценката по чл. 99а от ЗООС е изискано становище по компетентност от Изпълнителната агенция по околна среда. Становището на ИАОС е, че на база предоставената информация може да се направи заключение за осигуряване прилагането на най-добри техники и технологии.

6. По време на изготвяне на документацията по ОВОС са проведени консултации със заинтересувани лица. Осигурен е обществен достъп до доклада за ОВОС. Проведена е среща за обществено обсъждане, за която е представен протокол. През периода, определен за обществен достъп до доклада по ОВОС, както и по време на срещата за обществено обсъждане не са изразени отрицателни мнения, нито са получени писмени възражения или становища срещу осъществяване на предложението.

7. Със свое решение от 28.07.2014г. Експертен екологичен съвет при РИОСВ Пазарджик предлага да бъде одобрено осъществяването на инвестиционното предложение.

и при следните условия:

I. За фазата на проектиране:

1. Да се извърши класификация на предприятието по изискванията и правилата на Приложение 3 от ЗООС. При достигане и надвишаване на количествата, изброени в таблици 1 и/или 3 от Приложението, да се подаде уведомление до министъра на околната среда и водите по чл. 103, ал. 1 в сроковете по чл. 103, ал. 3 от ЗООС.

2. Да се актуализира оценката на безопасността на съхранение на опасни химични вещества и смеси по чл. 9, ал. 1 от Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси.

3. Експлоатацията на новите съоръжения и инсталации, както и експлоатацията на предвидените промени в действащите, да се осъществи след разрешаването им с условията на комплексното разрешително. Възложителят/операторът следва да подаде заявление за издаване на комплексно разрешително (чрез издаване на ново КР).

4. Отпадъците, образувани по време на ремонтно-монтажните дейности, да се съхраняват на определена за целта площадка с трайна настилка, разположена в близост до местата, на които ще се извършват ремонтните дейности в съответния момент.

II. По време на експлоатацията и извеждане от експлоатацията

5. Експлоатацията на инсталацията да се извършва в съответствие с условията на комплексното разрешително.

III. План за изпълнение на мерките по чл. 96, ал. 1, т. 6 от ЗООС

№	Мерки	Период (фаза) на изпълнение	Резултат
1.	Осигуряване на ефективна организация и контрол на ремонтно-монтажните дейности	строителство	Недопускане на замърсяване на производствената площадка, а чрез нея на въздуха, водите и почвите

На основание чл. 99, ал. 8 от Закона за опазване на околната среда решението по ОВОС губи правно действие, ако в срок 5 години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Заинтересуваните лица могат да оспорят решението в 14-дневен срок чрез РИОСВ-Пазарджик по административен или съдебен ред по реда на Административнопроцесуалния кодекс.

При промяна на възложителя новият възложител съгласно чл. 99, ал. 7 от Закона за опазване на околната среда задължително трябва да уведоми РИОСВ-Пазарджик.

При констатиране на неизпълнение на условията в решението по ОВОС виновните лица носят отговорност по чл. 166, т. 2 от Закона за опазване на околната среда.

Дата: 30.07.2014г.

КОСТАДИН ГЕШЕВ

Директор на РИОСВ – Пазарджик

