



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите
Регионална инспекция по околната среда и водите – Пазарджик

Съобщение на основание чл. 5, ал. 2 от *Наредба за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда /Наредба за ОВОС/* (приета с ПМС № 59 от 7.03.2003 г., обн., ДВ, бр. 25 от 18.03.2003 г., изм. и доп., бр. 3 от 10.01.2006 г., бр. 80 от 9.10.2009 г., бр. 29 от 16.04.2010 г., бр. 3 от 11.01.2011 г., бр. 94 от 30.11.2012 г., в сила от 30.11.2012 г., бр. 12 от 12.02.2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм., бр. 55 от 7.07.2017 г., в сила от 7.07.2017 г., изм., бр. 3 от 5.01.2018 г., в сила от 9.01.2018 г.,)

РИОСВ – Пазарджик съобщава за постъпило уведомление за инвестиционно предложение:

„Реконструкция и преустройство на съществуващ склад за готова продукция, суровини и материали в цех „Галванични покрития“ в УПИ IX производствена дейност, кв. 30 по плана на с. Драгор, общ. Пазарджик, обл. Пазарджик

с възложител: „ММ ГАЛВАНИКС“ ООД

РИОСВ-Пазарджик приема представената от възложителя документация за горепосоченото инвестиционно предложение като информиране на компетентния орган по околна среда по смисъла на чл. 95, ал. 1 от *Закона за опазване на околната среда* (ЗООС), чл. 4, ал. 1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за въздействието върху околната среда* (Наредба за ОВОС) и чл. 40, ал. 1 във връзка с чл. 10 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони* (Наредба за ОС).

На основание чл. 5 от *Наредбата за ОВОС* и във връзка с чл. 40, ал. 2 от *Наредбата за ОС* Ви уведомяваме за следното:

I. По отношение на изискванията на глава шеста на *Закона за опазване на околната среда* (ЗООС):

Съгласно представената информация с настоящето ИП, възложителят има намерение да увеличи производствения капацитет и разшири съществуващото производство в галваничен цех, чрез „Реконструкция и преустройство на съществуващ склад за готова продукция, суровини и материали в цех ”Галванични покрития” чрез изработка, монтаж и пускане в действие на:

- Автоматична линия за анодно оксидиране на детайли от алуминий и сплавите;
- Автоматична линия за фосфатиране и безхромово третиране на детайли от стомана и алуминий;
- Линия STOHRER DODUCO за:
 - Химическо никелиране на стоманени и алуминиеви детайли;

- Фосфатиране;
- Анодно оксидиране на алуминиеви детайли.

Основната дейност на дружеството е галванични покрития на метални и неметални детайли и изделия.

Към момента основните производствени дейности се осъществяват в следните съоръжения, със съответните посочени мощности:

Съществуващи технологични линии:

№	Техн. линия	Вани						
1	Линия за твърдо хромиране	Вана за твърдо хромиране – 1 x 1500 л	Вана за солна киселина 10 - 15% 1 x 200 л		Промивни вани – 3 x 200 л			
2	Линия за електрополиране	Вана за електрополиране - 1 x 600 л			Промивни вани - 3 x 200л.			
3	Линия за химическо оксидиране	Вана за химическо оксидиране -1 x 1000 л	Вана за солна киселина 10-15% 1 x 200 л		Промивни вани - 3 x 200 л			
4	Линия за химическо никелиране	Вана за химическо никелиране - 2 с общ обем 1100 л	Вана за солна киселина 10-15% - 1 x 200 л	Вана за натриева основа 10% - 1 x 200 л	Вана за кисело байцване - 1 x200 л	Вана за азотна киселина 30% 1 x 200 л	Вана за цинкатно байцване – 1 x 200л	Промивни вани - 5 x 200 л
5	Линия за кисело поцинковане	Вана за кисело поцинковане -1 x2000 л	Вана за солна киселина 10-15% 1.x 100 л	Вана с азотна киселина 0,5% - 1 x 100 л		Промивни вани - 2 x 200 л		
6	Линия за алкално поцинковане	Вана за алкално поцинковане -1 x 600 л	Вана за солна киселина 10-15% 1 x 100 л	Вана с азотна киселина 0,5% - 1 x 100 л		Промивни вани – 2 x 200л		
7	Линия за анодно оксидиране	Вана за анодно оксидиране - 2 x400 л=800 л	Вана с азотна киселина 30% - 1 x 400 л	Вана за блестящ байц – 1 x 400 л		Промивни вани - 4 x 200л		
8	Вана за блестящо никелиране	Вана за блестящо никелиране - 1 x700 л				Промивни вани - 1 x200л		
9	Вана за блестящо помедняване	Вана за блестящо помедняване-1 x700л				Промивни вани - 1 x200л		
10	Вана за цианово помедняване	Вана за цианово помедняване -1 x 450 л				Промивни вани - 1 x 200л		
11	Вана за блестящо хромиране	Вана за блестящо хромиране - 1 x 400 л				Промивни вани 2x 200 л		

12	Вана за покаляване	Вана за кисело блестящо покаляване - 1 x380 л					Промивни вани - 1 x 100л	
----	-----------------------	--	--	--	--	--	-----------------------------------	--

Обемът на ваните за обработка в съществуващото производство е 18.33 m³.

С разглежданото ИП ще се увеличи на капацитета, чрез реконструкция на съществуваща сграда, като са предвидени да се обособят - производствената сграда, офиси и битови помещения за персонала. Предвижда се да се монтират три нови линии:

- Автоматична линия за анодно оксидиране на детайли от алуминий и сплавите му;
- Автоматична линия за фосфатиране и безхромово третиране на детайли от стомана;
- Линия STONRER DODUCO за:
 - Химическо никелиране на стоманени и алуминиеви детайли;
 - Фосфатиране;
 - Анодно оксидиране на алуминиеви детайли.

Нови автоматични линии

№	1	2	3
	ЛИНИЯ 1	ЛИНИЯ 2	ЛИНИЯ 3
Техн. линия	Автоматизирана линия за анодно оксидиране	Инсталация за обработка и катафорезно боядисване	1. Химическо никелиране на стоманени и алуминиеви детайли 2. Фосфатиране 3. Анодно оксидиране на алуминиеви детайли
вани	Вани за нормално анодиране - 2 x 3840л	Вани – Алкално обезмасляване – 3 x 2500 л	Вана за химическо никелиране – 1x 4000л
	Вана за твърдо анодиране - 1 x 3840 л €	Вани за промивна вода – 2 x 2500 л	Вана за сярна киселина 15%-20% 1 x1200 л
	Вана за обезмасляване - 1 x 3120 л	Вани – декапиране – 1 x 2500 л	Вана за фосфатиране 1 x1200 л
	Вана за байцване - 1 x 3120	Вани за промивна вода – 2 x 2500 л	Промивни вани - 5 x 1200 л
	Вана за просветляване - 1 x 2640 л	Вани – Активиране – 1 x 2500 л	Вана за анодно оксидиране 3 бр.x 1540 л=4620л
	Вана за боядисване - 1 x 3120 л	Вани за фосфатиране– 1 x 2500 л	Вана с азотна киселина 30% 1 x1200 л
	Вани за уплътняване - 3 x 3600 л гореща дейнизирана вода	Вани за промивна вода – 2 x 2500 л	Вана за натриева основа 10% 1 x 1200 л
	Вани за промивна вода - 10 x 2640 л	Вана химическо третиране /нанотехнология/ –1 x 2500 л Bonderite M-NT 400	Вана за електролитно оцветяване - 1 x 1200 л
	Сушилня - 1 бр. Енергоносител - електричен ток	Вани за промивна вода – 1 x 2500 л	Промивни вани 3 x 1200 л
		Вани – КАТАФОРЕЗА – 1 x 6000 л КТЛ лак	
	Вани за промивна вода - 2 x 2500 л		
	КАТАФОРЕЗНА ПЕЦ Вид енергоносител - газ		

Обемът на ваните за обработка в новите линии ще бъде 130,94 m³.

Описание на всички линии, които ще бъдат на площадката след разширяване на производството с настоящето ИП:

№	Техн. линия	вани						
1	Линия за твърдо хромиране	Вана за твърдо хромиране – 1 x 1500 л	Вана за солна киселина 10-15% - 1 x 200 л			Промивни вани - 3 x 200 л		
2	Линия за електрополиране	Вана за електрополиране - 1 x 600 л				Промивни вани – 3 x 200 л.		
3	Линия за химическо оксидиране	Вана за химическо оксидиране - 1 x 1000 л	Вана за солна киселина 10-15% 1 x 200 л			Промивни вани - 3 x 200 л		
4	Линия за химическо никелиране	Вана за химическо никелиране- 2 с общ обем 1100 л	Вана за солна киселина 10-15% - 1 x 200 л	Вана за натриева основа 10% - 1 x 200 л	Вана за кисело байцване - 1 x 200 л	Вана за азотна киселина 30% 1 x 200 л	Вана за цинкато байцване – 1 x 200л	Промивни вани - 5 x 200 л
5	Линия за кисело поцинковане	Вана за кисело поцинковане - 1 x 2000 л	Вана за солна киселина 10-15% 1 x 100 л	Вана с азотна киселина 0,5% - 1 x 100 л		Промивни вани 2 x 200 л		
6	Линия за алкално поцинковане	Вана за алкално поцинковане - 1 x 600 л	Вана за солна киселина 10-15% 1 x 100 л	Вана с азотна киселина 0,5% - 1 x 100 л		Промивни вани 2 x 200 л		
7	Линия за анодно оксидиране	Вана за анодно оксидиране - 2 x 400 л=800 л	Вана с азотна киселина 30% - 1 x 400 л	Вана за блестящ байц - 1 x 400 л		Промивни вани - 4x200 л		
8	Вана за блестящо никелиране	Вана за блестящо никелиране - 1 x 700 л				Промивни вани - 1 x 200л		
9	Вана за блестящо помедняване	Вана за блестящо помедняване- 1 x 700л				Промивни вани - 1 x 200л		
10	Вана за цианово помедняване	Вана за цианово помедняване - 1 x 450 л				Промивни вани - 1 x 200л		
11	Вана за блестящо хромиране	Вана за блестящо хромиране - 1 x 400 л				Промивни вани - 2 x 200л		
12	Вана за покаляване	Вана за кисело блестящо покаляване - 1 x 380 л					Промивни вани - 1x100л	

13	ЛИНИЯ 1 - Автоматизирана линия за анодно оксидиране	Вани за нормално анодиране - 2 x 3840л	Вана за твърдо анодиране - 1 x 3840 л	Вана за обезмасляване - 1 x 3120 л	Вана за байцване - 1 x 3120	Вана за просветляване - 1 x 2640 л	Вана за боядисване - 1 x 3120 л	Вани за уплътняване - 3 x 3600 л
		Вани за промивна вода - 10 x 2640 л	Сушилия - 1 бр. Енергоносител - електричен ток					
14	ЛИНИЯ 2 - Инсталация за обработка и катафорезно боядисване	Вани – Алкално обезмасляване – 3 x 2500 л	Вани за промивна вода – 2 x 2500 л	Вани – декапиране – 1 x 2500 л	Вани за промивна вода – 2 x 2500 л	Вани – Активирани – 1 x 2500 л	Вани за фосфатирани – 1 x 2500 л	Вани за промивна вода – 2 x 2500 л
		Вана химическо третиране /нанотехнология/ – 1 x 2500 л	Вани за промивна вода – 1 x 2500 л	Вани – КАТАФОРЕЗ А – 1 x 6000 л	Вани за промивна вода - 2 x 2500 л	КАТАФОРЕЗНА ПЕЩ Вид енергоносител - газ		
15	ЛИНИЯ 3 - STONRER DODUCO: -Химическо никелиране на стоманени и алуминиеви детайли -Фосфатиране - Анодно оксидиране на алуминиеви детайли	Вана за химическо никелиране – 1x 4000л	Вана за сярна киселина 15%-20% 1 x1200 л	Вана за фосфатиране 1 x1200 л	Промивни вани - 5 x 1200 л	Вана за анодно оксидиране 3 x 1540 л=4620л	Вана с азотна киселина 30% 1 x1200 л	Вана за натриева основа 10% - 1 бр. x 1200 л.
		Вана за електролитно оцветяване – 1 x 1200 л	Промивни вани 3 x 1200 л					

След реализиране на ИП общият обем на ваните за обработка и промивните вани във всички технологични линии ще бъде 149,27 m³.

Инвестиционното предложение ще се реализира в поземлен имот УПИ IX производствена дейност, кв. 30 но плана на с. Драгор, община Пазарджик, обл. Пазарджик. Общата площ на площадката е 2524 кв.м. В имота има построена производствената сграда - производствено помещение с площ 1911 кв.м., в които са разположени машините и съоръженията за осъществяване на производствената дейност, офис и складове.

Площадката е оградена и бетонирана. Промишлена зона с. Драгор има изградена инфраструктура - водопровод, канализация, електроснабдяване и достъп за автомобилен транспорт.

Водоснабдяването на обекта се осъществява чрез договор за доставка с „Информационни носители“ АД от собствени водоизточници - за питейно-битови нужди и за производствени нужди, като за същите има издадени разрешителни за водоземане. С реализацията на ИП ще се повишат използваните до момента количества вода за производствени и битови нужди. Ще се увеличат количествата и на формираните отпадъчни води.

Отпадъчните води, получени в резултат на производствената и битова дейност от Галваничният цех, се отвеждат чрез разделна канализация към ПСОВ собственост на „Информационни носители“ АД, на база сключен договор. След пречистване, водите се

заустват в повърхностен водоприемник – р. „Тополница“ при спазване на условията, поставени в разрешително за заустване издадено от БДИБР – Пловдив с титуляр „Информационни носители“ АД, Индустриална зона с. Драгор.

До момента количествата образувани отпадъчни води, в резултат от дейността на дружествата, са около - 25 000 куб.м./годишно. С реализацията на ИП ще се образуват допълнително още 10 400 куб.м годишно. ПСОВ, към която се насочват за пречистване отпадъчните води, е с капацитет 160 куб. м/ден.

Всички отпадъци, генерирани вследствие реализацията и експлоатацията на обекта, ще се съхраняват и управляват, съгласно утвърдените нормативни изисквания за дейности с отпадъци.

Така заявено инвестиционното предложение се разглежда като разширение, което може да доведе до значително отрицателно въздействие върху околната среда и самостоятелно попада в обхвата на Приложение № 2, т. 4, буква „д“ на Закона за опазване на околната среда (ЗООС) и съгласно чл. 93, ал. 1, т. 1 от него подлежи на преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС. Компетентен орган за произнасяне с решение е директорът на РИОСВ-Пазарджик.

На основание чл.4а, ал.2 от Наредбата за ОВОС е извършена проверка относно допустимостта на предложението относно режимите в утвърдените планове за управление на речните басейни (ПУРБ) и утвърдените планове за управление на риска от наводнения (ПУРН) на Източнобеломорски район.

Съгласно получено становище с вх. № ПД-01-2279-(4)/24.10.2018 г. от Басейнова дирекция „Източнобеломорски район“ - Пловдив (БД ИБР-Пловдив) (копие от което Ви предоставяме за сведение и съобразяване), мястото на реализация на ИП попада в границите на повърхностно водно тяло „Река Тополница от яз. Тополница до устие“ с код BG3MA800R225. Попада в чувствителна зона. ИП попада в рамките на подземно водно тяло BG3G000000Q013 – „Порови води в Кватернер – Горнотракийска низина“. В подземните водни тела има определени зони за защита на водите по чл. 119а, ал. 1, т. 3а от Закона за водите (ЗВ). Площта на ИП попада в уязвима зона за защита на водите, включена в Раздел 3, точка 3.3.1 от ПУРБ на ИБР.

ИП не попада и не граничи със СОЗ около водоизточници за ПБВ или на водоизточници на минерални води.

ИП попада в границите на зона за защита на водите – ЗЗ „Рибарници Звъничево“ с код BG0002069, определена съгласно чл. 119а, ал. 1, т. 5 от ЗВ, включена в Раздел 3, точка 3.5.2 на ПУРБ на ИБР.

ИП се намира извън определените райони със значителен потенциален риск от наводнения в ИБР и не попада в зони, които могат да бъдат наводнени съобразно картите на районите под заплаха от наводнения, при сценариите, посочени в чл. 146е от ЗВ с изключение точката на заустване, която е в границите на водния обект и РЗПРН BG3_APSFR_MA15-Тополница-устие.

ИП е допустимо от гледна точка на постигане на целите на околната среда и мерките за постигане на добро състояние на водите при спазване на дадени с писмо изх. № ПУ-01-678 (1)/24.10.2018г.

За настоящето ИП не е приложим чл. 93, ал. 9, т. 3 от ЗООС, тъй като ИП не попада в обхвата на чл. 156е, ал 3 от ЗВ.

II. По отношение на изискванията на чл. 31 от Закона за биологичното разнообразие (ЗБР):

ИП попада в обхвата на чл. 31 на Закона за биологичното разнообразие (посл. изм.

и доп. ДВ. бр. 76 от 19 Септември 2017 г.) и чл. 2, ал. 1, т. 1 от *Наредба за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони* (Наредбата за ОС)(посл. изм. и доп. ДВ. бр. 3 от 5 Януари 2018 г.).

Имотът, предмет на ИП, **не попада** в границите на защитени зони от националната екологична мрежа НАТУРА 2000, съгласно *Закона за биологичното разнообразие*, както и в границите на защитени територии, по смисъла на чл. 5 от *Закона за защитените територии*. Най-близко разположената защитена зона е BG0002069 „Рибарници Звъничево”, от която имота отстои на не по-малко от 0.18 км.

III. По отношение изискванията на Глава седма, раздел втори на ЗООС – „Комплексни разрешителни”:

Съгласно гореизложеното, след реализирането на ИП и предвид обема на ваните, инсталацията попада в обхвата на т. 2.б. от приложение 4 към ЗООС – *„Инсталации за повърхностна обработка на метали и пластмаси чрез електролитни или химични процеси, при които обемът на ваните за обработка е над 30 кубични метра“*.

Изграждането и експлоатацията на инсталации и съоръжения, попадащи в приложното поле на Приложение 4 се разрешават след издаването на комплексно разрешително (КР). След **приключване на задълженията по Глава шеста от ЗООС** оператора следва да подаде заявление за издаване на КР със съдържание и форма, определени в приложение №1 към чл.4, ал. 3 на *Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни*, приета с ПМС №238 от 2.10.2009 г., посл. Промяна ДВ. Бр. 5 от 19.01.2016 г., в сила от 19.01.2016 г.

Информираме Ви, че съгласно чл. 118, ал. 1 от ЗООС, комплексното разрешително по чл. 117 от същия закон е задължително за издаване на разрешение за строеж. Изключение се допуска за инсталации и съоръжения, за които е завършила процедура по преценяване необходимостта от извършване на оценка въздействието върху околната среда (ОВОС), с характер „да не се извършва ОВОС“, потвърждаващо прилагането на най-добрите налични техники, в съответствие с чл. 99а от ЗООС.

Съгласно чл. 6, ал. 2 от Наредбата за ОВОС, при заявено писмено искане от страна на възложителя към искането за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС се прилага като отделно самостоятелно приложение и оценката по чл. 99а, ал. 1 от ЗООС в един екземпляр на хартиен и електронен носител, разработена поотделно за всяка от инсталациите по приложение № 4 към ЗООС в съответствие с §1а от допълнителните разпоредби.

Възложителят е уведомен за действията, които трябва да предприеме с писмо на РИОСВ-Пазарджик, изх. № ПД-01-2279-(5)/05.11.2018 г.

Копие от уведомителното писмото до възложителя е изпратено до Община Пазарджик, кметство с. Драгор, БД ИБР Пловдив и ИАОС София.