



Изх. № ... ПД-01-434-(2)

гр. Пазарджик, ... 28.07.2023 г.

ДО

„МАБЕКО“ ЕООД

ГР. ПАНАГЮРИЩЕ, ОБЩ. ПАНАГЮРИЩЕ, ОБЛ. ПАЗАРДЖИК
ИНДУСТРИАЛЕН ПАРК „ОПТИКОЕЛЕКТРОН“

Относно: Инвестиционно предложение (ИП) „Цех за студена обработка на метали“ на площадка в поземлен имот (ПИ) с идентификатор 55302.65.656 /УПИ II, кв. 7/, м. Индустиален парк Оптикоелектрон, по КККР на гр. Панагюрище, общ. Панагюрище, обл. Пазарджик, внесено с уведомление с вх. № ПД-01-434/17.07.2023 г. и допълнителна информация от 25.07.2023 г.

Във връзка с Ваше уведомление за горесцитираното ИП, на основание чл. 6а, т. 2 от Наредба за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (Наредбата за ОС)(посл. изм. и доп., ДВ. бр. 106 от 15 Декември 2021 г.), Ви уведомявам следното:

ИП попада в обхвата на чл. 2, ал. 2 от Наредбата за ОС.

Предмет на ИП е изграждане на административна сграда и цех за студена обработка на метали на площадка в ПИ с идентификатор 55302.65.656 /УПИ II, кв. 7/, м. Индустиален парк Оптикоелектрон, по КККР на гр. Панагюрище, общ. Панагюрище, обл. Пазарджик. Имотът е урбанизирана територия, с начин на трайно ползване: За друг вид производствен, складов обект и с площ 5412 м².

Предвижда се в цеха да се монтират следните машини за студена обработка:

- 3 (три) струга – стругът се използва в машиностроенето при производство на ротационни детайли. Стругът обработва метал и други материали. Като се отнема материал със струговете, може да се постигне необходимата форма на ротационния детайл, пробиват се отвори, полират се и се шлифват обработени повърхности, нарязват се резби. За тази цел се използват стругарски ножове от специален вид стомана, ножове с пластини от керамика или свредла, които се монтират в т. нар. задно седло;
- 1 (един) струг с ЦПУ системи - това са стругове за автоматична работа под управлението на специализирани компютри по предварително съставени детайл програми. Изработват се с хоризонтални и наклонени паралели;
- 3 (три) фрези – могат да обработват, както хоризонтални и вертикални повърхности, така и наклонени. Могат да изпълняват няколко операции по обработката на метал;
- 2 (две) настолни бормащини;
- 1 (един) щос;
- 2 (две) лентоотрезни машини.

Капацитетът на металообработващите машини е производителността на машините по 200 кг/ден за машина – 200 кг/ден преработени детайли и възли на машина.

В цеха за студена обработка на метали се изработват изделия и резервни части за различни сфери на икономиката. Обработка се листова ламарина от 1 мм до стоманени плочи с дебелина до 30 мм, стоманени профили с различни сечения, разкроени призмидрани детайли с максимална дължина 1000 см и максимални размери на сечението 500 мм.

Към струговете за метал е монтирана охлаждаща система за постоянно охлаждане в зоната на рязане, както и за почистване и ново използване на охлаждащата течност, с цел да се постигат по-високи стойности на режима на рязане.

Преминаването на детайлите от машина на машина става посредством транспортни колички. Това е първа механични обработка обособена в две групи:

- група операции за създаване на точни бази и точни габаритни размери на детайлите;
- група операции за профилиране.

Технологичният път на детайлите продължава към втора механична обработка. Разкроените плоскости постъпват в съседна зона за монтаж на корпусите. Монтажа се извършва на монтажни маси с размер 250/120 см. Монтажните корпуси се измерват на кантар, опаковат се и се транспортират на клиента.

На площадката ще се извършват основните ремонтни дейности на собствените си автомобили и камионите за специализиран превоз на опакованите детайли. При нужда на частични ремонти за автомобилите същите ще се извършват на територията на площадката, на изграден канал от квалифициран персонал към дружеството – определена е зона на площадката. Смяната на гумите на товарните автомобили, леките и лекотоварните се извършва в различни специализирани сервиси на територията на община Панагюрище. Подмяната на акумулаторите се извършва в специализираните магазини и отпадналите акумулатори ще се оставят в магазините.

Не се налага строителство, реконструкция или разширение на пътната и техническата инфраструктура.

За обслужване на площадката ще се използва реализираната отбивка от републикански път III клас, граничещ с имота.

Дружество „Джесика инвест“ АД е собственик и отговаря за комуникациите на площадка Индустриален парк Оптикоелектрон. За дейността на площадката и за нуждите на персонала ще се използват вече изградените водоснабдителна и канализационна мрежа, както и електрическо захранване от съществуващата електропреносна мрежа на „Джесика инвест“ АД, на база сключен договор. Методите на третиране и използваните мощности са такива, че не се налага разширение и подсилване на електроснабдяването.

За питейни нужди водата ще се осигурява от магазинната мрежата – бутилирана вода. Вода за битови нужди и производствена вода за охлаждане на машините ще се използва с максимално количество около 300 л/ден (36 м³/год.). Металообработващите машини трябва да бъдат постоянно охлаждани, като за целта се използва вода, примесена с охладителна течност. При работния процес не се формират отпадъчни води, защото водата и охладителната течност се изпаряват и е необходимо периодично само да се доливат.

Отпадъчни води ще се генерират само от жизнената дейност на персонала и клиентите и ще постъпват в съществуващата канализационна мрежа на „Джесика инвест“ АД и ще се отвеждат към ПСОВ на „Джесика инвест“ АД. Отпадъчните води след пречистване от ПСОВ на Индустриален парк Оптикоелектрон се заустват в реката.

Отпадъците, формирани при реализацията и експлоатацията на ИП, ще се управляват съгласно разпоредбите на *Закона за управление на отпадъците*.

Така заявеното ИП не може да бъде отнесено самостоятелно към някоя от позициите на Приложение № 1 и 2 на *Закона за опазване на околната среда (ЗООС)* и не подлежи на регламентираната с глава шеста от *ЗООС* процедура по оценка на въздействието върху околната среда.

ИП **не попада** в границите на защитени територии по смисъла на чл. 5 от *Закона за защитените територии*.

ИП **не попада** в границите на защитени зони от националната екологична мрежа „Натура 2000“. Най-близко разположената защитена зона е BG0002054 „Средна гора“, от която ИП отстои на повече от 185 м.

С оглед гореизложеното, отчитайки **местоположението и характера** на заявеното ИП, при реализацията му **няма вероятност от отрицателно въздействие** върху защитени зони от националната екологична мрежа „Натура 2000“, по отношение на: Пряко или косвено унищожаване, увреждане или фрагментиране на местообитания на видове птици, природни местообитания и местообитания на растителни и животински видове, предмет на опазване в защитените зони; Трансформация на местообитания на видове, безпокойство или прогонване на видове, предмет на опазване; Нарушаване целостта и целите на опазване на защитените зони; Нарушаване кохерентността между съседни защитени зони; Въздействие на предложените дейности причинени поотделно или във взаимодействие с други ИП, планове, програми и проекти. Настоящото ИП заедно с всички други реализирани, одобрени или в процедура ИП, планове, програми и проекти, няма да окаже отрицателно въздействие.

В тази връзка на основание чл. 2, ал. 2 от *Наредбата за ОС* Ви уведомявам, че за така заявеното ИП „Цех за студена обработка на метали“ на площадка в ПИ с идентификатор 55302.65.656 /УПИ II, кв. 7/, м. Индустриален парк Оптикоелектрон, по КККР на гр. Панагюрище, общ. Панагюрище, обл. Пазарджик, **преценката** на компетентния орган е, че **не е необходимо провеждане на процедура по реда на Глава втора от Наредбата за ОС**.

Настоящото писмо/становище се отнася само за заявените параметри на ИП и не отменя необходимостта от получаване на съгласувания или разрешителни, предвидени в други закони и подзаконовни нормативни актове.

При всички случаи на промяна в параметрите на ИП или на някои от обстоятелствата, при които е издадено настоящото писмо/становище, възложителят е длъжен да уведоми незабавно РИОСВ-Пазарджик за промените.

С уважение,

КОСТАДИН ГЕШЕВ

Директор на РИОСВ-Пазарджик

