

към чл. 6, ал. 1 от Наредбата за ОВОС  
(Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г.,  
.в сила от 12.02.2016 г.)

**ДО  
ДИРЕКТОРА НА  
РИОСВ ПАЗАРДЖИК**

## **И С К А Н Е**

**за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху  
околната среда (ОВОС)**

от ВИТАМИНА Тевекелиев ООД,  
седалище и адрес на управление: село Козарско, община Брацигово, ул. "22"№38, област  
Пазарджик, ЕИК 200347704

Пълен пощенски адрес: село Козарско, община Брацигово, ул. "22"№38, п.к.4584, област  
Пазарджик.

Телефон, факс и ел. поща (e-mail):

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител: Таня Тевекелиева

Лице за контакти:

### **УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,**

Моля да ми бъде издадено решение за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС за инвестиционно предложение **„Реконструкция, преоборудване и промяна предназначението на съществуващо предприятие за преработка на плодове, зеленчуци, гъби и билки в предприятие за производство на готови ястия, стерилизирани сарми и сосове, включително изграждане на покривна фотоволтаична система за собствени нужди**

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на инвестиционно предложение съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към ЗООС)

## Прилагам:

1. Информацията по приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда от наредбата – един екземпляр на хартиен носител и един екземпляр на електронен носител.

## **II. ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

### **1. Резюме на предложението**

Инвестиционното предложение предвижда реконструкция, технологично преоборудване и промяна в производствената насоченост на съществуващо предприятие за преработка на плодове, зеленчуци, гъби и билки, разположено в ПИ 37705.501.170 по КККР на с. Козарско, община Брацигово в предприятие за производство на готови ястия, сарми и сосове. Проектът предвижда инсталиране на две технологични линии за производство на стерилизирани сармички и сосове в съществуващо предприятие за преработка на плодове, зеленчуци, гъби и билки в УПИ II-59, кв. №3, с. Козарско, общ. Брацигово, обл. Пазарджик, ул. Двадесет и втора №38, идентификатор (нов) ПИ: 37705.501.170. Обекта е изграден като предприятие за преработка на плодове, зеленчуци и гъби и има разрешение за строеж, удостоверение за въвеждане в експлоатация №9, 27.08.2025г. издадено от община Брацигово. За обекта има издадено становище на РИОСВ Пазарджик с изх.№ПД-01-21-31/12.07.2017 год.

В проекта е заложено съвременен технологично оборудване, осигуряващо постигане на високо качество на произвежданите хранителни продукти и гарантиращо необходимите хигиенни условия на производството като съвременни технологични линии и апарати за предварителна обработка и преработка на суровините отговарящи на всички екологични изисквания.

Заложено е план за правилно и подходящо събиране и разделяне на отпадните продукти, своевременно им изнасяне по предназначение с оглед гарантиране хигиена на производството и недопускане замърсяване на околната среда, съгласно изискванията на европейската общност;

- избягване пресичане на технологичните потоци;
- отделен вход за персонала със санитарен възел и баня преди влизане в работните помещения;

Спазени са също: изискванията за подходящо технологично оборудване, строително изпълнение, инсталации: електрически, отоплителна, вентилационна, водоснабдяване и канализация.

## **Предвижда се внедряване на съвременни технологични линии за производство на:**

- стерилизирани лозови и зелеви сарми;
- готови ястия;
- домати, пиперкови и комбинирани сосове;
- продукти в стъклени и метални опаковки.

Инвестиционното предложение включва:

- монтаж на технологично оборудване;
- автоклав система за стерилизация;
- парогенераторна система на електрическа енергия;
- съдово стопанство от неръждаема стомана;
- хладилни камери;
- вътрешна логистика;
- система за пакетиране и етикетирание;
- изграждане на покривна фотоволтаична система с мощност до 153.4 kW за собствени нужди.

Предприятието е съществуващо и въведено в експлоатация. Не се предвижда изграждане на нови производствени корпуси, значителни изкопни работи, добив на подземни богатства, газификация или използване на опасни химични вещества.

Инвестиционното предложение попада в обхвата на Приложение № 2 към ЗООС и подлежи на процедура по преценяване необходимостта от ОВОС по чл. 93 ЗООС.

## **2. Доказване необходимостта от инвестиционното предложение**

Реализирането на инвестиционното предложение е необходимо с оглед:

- повишаване степента на преработка на земеделска продукция;
- развитие на производство с висока добавена стойност;
- увеличаване конкурентоспособността на дружеството;
- внедряване на енергийно ефективни технологии;
- разширяване на продуктовата гама;
- създаване на устойчив модел за производство на хранителни продукти;
- създаване на нови работни места;
- развитие на местната икономика.

Проектът е съобразен с регионалните и национални приоритети за:

- развитие на хранително-вкусовата промишленост;
- ресурсна ефективност;

- нисковъглеродна икономика;
- кръгова икономика;
- енергийна ефективност;
- устойчиво управление на отпадъците.

### **3. Връзка с други съществуващи и одобрени дейности и кумулативен ефект**

Инвестиционното предложение се реализира в рамките на съществуваща производствена площадка.

В близост няма установени тежки промишлени производства, дейности с висок екологичен риск или предприятия с опасни химични вещества.

Не се очаква значим кумулативен ефект върху:

- атмосферния въздух;
- водите;
- почвите;
- биоразнообразието;
- човешкото здраве.

Производството е свързано основно с хранителна преработка и използване на хранителни суровини.

### **4. Подробна информация за разгледани алтернативи**

Алтернатива 1 – Нереализиране на инвестиционното предложение

При този вариант няма да се реализира модернизация на съществуващото предприятие, няма да бъдат внедрени енергийно ефективни технологии и няма да се подобри икономическата устойчивост на дружеството.

Алтернатива 2 – Реализиране на предложението в друга площадка

Тази алтернатива е икономически и екологично нецелесъобразна поради:

- необходимост от ново строителство;
- изграждане на нова инфраструктура;
- по-голямо въздействие върху околната среда;
- по-високи инвестиционни разходи.

Предпочетена алтернатива

Предпочетената алтернатива е реализиране на инвестиционното предложение в рамките на съществуващата производствена площадка.

## **5. Местоположение на площадката**

Площадката е разположена в: с. Козарско; община Брацигово; област Пазарджик; ПИ 37705.501.170.

Координати: 42.0622° с.ш. 24.4222° и.д.

Територията е урбанизирана.

Не се предвижда необходимост от временни строителни площадки извън границите на имота.

## **6. Описание на основните процеси и капацитет**

Производствените процеси на предприятието са в две основни направления – производство на сосове от концентрати (доматен и пиперков) и производство на стерилизирани сарми (лозови и зелеви).

### **Производство на сосове**

Технологичният процес включва:

- прием и окачествяване на суровини;
- дозиране;
- смесване;
- термична обработка;
- хомогенизация;
- пълнене;
- затваряне;
- стерилизация;
- етикетирание;
- складиране.

Производство на сосове: процеса е съобразно технологията разработена от лицензиран проектант технолог и в следните етапи -

- Суровините пристигат в предприятието, претеглят се на везна и се окачествяват по годност. Солта и другите добавки се съхраняват в склад за помощни материали, където се подготвят съответните дози. Необходимите олио и оцет се съхраняват в Резервоари /inox/ 2 x 1000л/.
- Окачествената и подготвена суровина се подава на технологични линии 2, 3 и 4, където се извършват следните технологични операции:
- дозиране на съставките по рецептура в Смесителни казани с бъркалка, комплект с помпа;
- хомогенизиране и термична обработка на сосовете в Смесителни съдове с бъркалка, комплект с помпа;
- пълнене на сосовете в стъклени опаковки чрез пълначна машина;

- поставяне на капачки затваряне на стъклените опаковки;

Секция готвене (готови ястия и сосове)

термична обработка, смесване и стабилизация на сосове (киселинни и по-сладки) и заливки/пълнежи за готови ястия; подготовка на продукт за пълнене в буркани и метални кутии.

Подготовка на рецепти и дозиране

- Приемни бункери/ванички от неръждаема стомана за нарязани суровини/пюрета.
- Дозиращи станции за сухи съставки (сол, захар, подправки) – тегловен контрол за повторемост.
- Дозиране на течности (оцет, олио, вода, доматиен концентрат) – по маса/обем; отделна линия/точка за киселина за acidified рецепти.
- Основно готвене / варене / редуция
- Готварски котли/съдове с бъркалка и термоизолация – варене, редуция, разтваряне на концентрат, контрол на време/температура.
- Текстура и стабилизация
- Хомогенизатор/миксер – за гладка структура и по-малко разслояване на сосовете.
- Рафинатор/сито (опция) – отделяне на семки/люспи при пипер/домати при нужда от по-фин продукт.
- Вакуум деаератор (препоръчително) – обезвъздушаване, по-стабилно дозиране при пълнене и по-добър цвят.
- Буфериране и подаване към пълнене
- Буферни съдове с бъркалка и подгриване/изолация – непрекъснато подаване към пълначката без спиране на готвенето.
- помпи за вискозни продукти

Линия за сосове – пълнене и затваряне 0.2–3 л.

1. подаване на буркани/бутилки.
2. Плакнене – .
3. Пълначка 1 линейна (piston)
4. затваряне.
5. Деаератор притисквачка за буркани

### **Производство на сарми и готови ястия**

Процесът включва:

- подготовка на листа;
- подготовка на плънка;
- термична обработка;
- навиване;
- пълнене;
- заливане;
- затваряне;

- стерилизация;
- охлаждане;
- пакетиране.

#### **производство на сарми:**

Суровините пристигат в предприятието, претеглят се на везна и се окачествяват по годност. Солта и другите добавки се съхраняват в склад помощни материали, където се подготвят съответните дози. Необходимите олио и оцет се съхраняват в резервоари. Окачествената и подготвена суровина се подава на технологични линии 1 и 4, където се извършват следните технологични операции:

- дозиране на съставките по рецептура в бланшорен казан с бъркалка;
- Термична обработка на плънката в бланшорен казан с бъркалка;
- Навиване на сармите чрез специализирана Машина;
- Транспортиране на сармите чрез транспортна система;
- Пълнене на сармите в метални кутии на лента, комплект с работни маси;
- Контрол на масата на консервите чрез везна;
- Транспортиране на опаковките чрез транспортна система;
- Заливане на сармите чрез Устройство за заливане;
- Затваряне на опаковките чрез затварячна машина за кутии;
- Събиране на затворените кутии на маса и пълнене на автоклавни кошове;

Секция: сармички – подготовка и формоване

Листа (зелеви/лозови)

1. Бланшор – омекотява листата за навиване захранване на ел. ток, с малка мощност и капацитет до 50-100 кг на зареждане.
2. Отцеждане /конвейер – подготвя листата за формоване.

Плънка за сарми

1. Котел за варка на ориз – контролируемо сваряване/полусваряване.
2. Смесител за плънка (планетарен/лопатков) – хомогенно смесване (ориз, подправки, зеленчуци, мазнина).
3. Дозиращи везни/дозатори – точна рецепта и повторемост.

## Формоване (навиване)

1. Полуавтоматична машина за оформяне на сърми – навива и порционира
2. Конвейер към пълначката – плавно подаване без спирания или ръчно но по добре малък конвейер.

## Метални кутии – пълнене и затваряне (за сърми)

- Подаване и подготовка на кутии

Полуавтоматично или ръчно подаване на кутии от палет

Продухване или друго почистване на кутии – чистота преди пълнене.

- Пълнене (2 режима)
- Пълначка за твърди/парченца – за готови ястия
- за сърми ръчно: подреждане/насипване без да мачка, контрол на тегло.
- Дозатор за заливка/сос (ако се залива при сърмите) – точен обем.
- Затваряне и контрол
- затварачка за кутии)
- маси/конвейери –

**Процес на консервиране:** Стерилизация на опаковките в хоризонтален автоклав с парогенератор.

Готовите консерви се съхраняват в склад готов продукт

## Стерилизация

1. зареждане/разтоварване на кошове
2. автоклав
3. Охлаждане + сушене/обдухване – възможно в камерата /тунел

Пакетиране: етикет, кашон, палет, склад

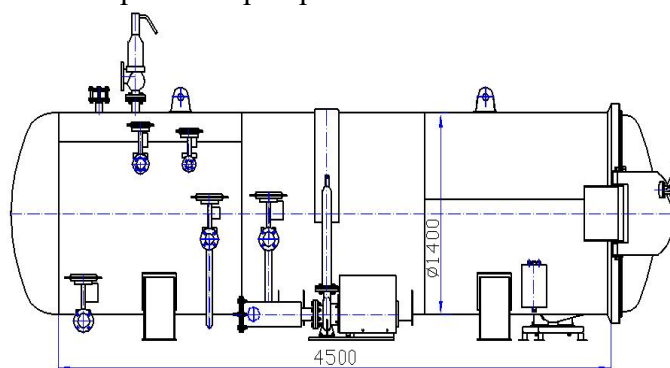
1. контрол на тегло опаковки – готова продукция.
2. Металдетектор –
3. Датер/инкджет принтер- партида, дата, смяна, линия.
4. Етикетираща машина (за буркани) – самозалепващ/обиколен етикет.

5. Кашонираща машина – пакетиране в кашони /може ръчно/.
  6. бандажираща – затваряне на кашони.
  7. Палетизатор (робот/класически) – подреждане на кашони на палет.
  8. Стреч– за стабилност при транспорт.
- Вентилация/ОВ – над готварска секция (пара, миризми, топлина).
  - неръждаем канал/тръба + мазниноуловител – хигиена и отпадни води.

### Машини и съоръжения, които ще се ползват в предприятието

- Автоклав стерилизатор;
- Парогенераторна система;
- Смесителни съдове;
- Буферни съдове;
- Хомогенизатори;
- Пълначни машини;
- Машини за затваряне;
- Конвейери;
- Хладилни камери;
- Етикетираща техника;
- Палетизираща техника.

- Автоклав стерилизатор за консервни захранен чрез парогенератор, по техническо описание: Автоклав стерилизатор хоризонтален асх 1400 /4



- Вместимост на автоклава: 4 бр. кош-колички по 600 буркана;
- Загряване с директна пара;
- Охлаждане с вода с температура на водата  $18 \div 20^{\circ}\text{C}$
- Разход на пара - 400kg./h;    Вода – 8 m<sup>3</sup>/h , P<sub>min</sub>= 4 bar;
- Въздух - 3 m<sup>3</sup>/min, P<sub>min</sub>= 4 bar;

- Налягане в апарата - до 0,4 МПа ; T max =140 °C
- Захранване (електрическо) - 380/50 V/Hz
- Изолация – минерална вата и огледална неръждавейка
- Брой програми - 99 .Автоматично управление на процеса
- Инсталирана мощност – 5.5 kW
- Материал – 1.4301 (изцяло неръждаем)

Автоклава е от стандартен тип автоклави за консервиране използван в почти всички предприятия и се захранва, чрез парогенератор на ток.

- Паро-система на ток, захранваща ACX1400/4:
  - Производителност: 400 кг пара/час;
  - Максимално работно налягане bar 6;
  - мощност kW 144x2бр.=288
- Съоръжения и инвентар: складови съоръжения, подемна техника електрокар 1 бр., инвентар за готвене на ястия включващ кухня и котли за готвене, ленти за транспорт на продукцията, и др.
- Предприятието има изградени две хладилни камери с температура до 0 градуса с площ 10x8 м и 9x7 м, термо-панели 80мм, врати и хладилно оборудване на фреон.
- Предвижда се да се изгради покривна инсталация ФЕЦ само и единствено за собствени нужди по следната технологична спецификация: 153.4 kW; 3 броя инвертори Daye SUN-50K-SG01HP3 – 50KW (мрежов, трифазен) и 3 броя батерийна система Daye GE-F60 – 60KWh (автономна инсталация), включително други компонентни и детайли.
- Съдовото стопанство за приготвен сос, разбъркване и дозиране е по оферта на ПИМ АД- Хасково по следната спецификация:
  - Съд за сосове V=500 л – 1 бр. (с бъркалка).
  - Съд с бъркалка V=1500 л – 2 бр.
  - Съд за сосове V=1500 л – 1 бр. (управление на оборотите по спецификация).
  - Съд V=500 л – 1 бр.
  - Съд V=4000 л – 4 бр. (буфери/технологични резервоари).
  - Неръждаема площадка и стълба за обслужване на съдове за сосове V=1500 л – 1 бр.
- Полуавтоматична машина за навиване на сарми захранване на ел.ток, с ниски разходи и мощност, въртяща се маса.

Всички процеси са в следният ред по -долу:

#### Приемно и вътрешна логистика

1. НАВЕС и приемна зона – разтоварване, контрол на качество, пробовземане.
2. Палетни колички / електрокар до 2,5т /;
3. Палетен кантар – контрол на входящи количества.
4. Мини склад 1 стелажи за подправки, концентрат, опаковки, кашони.
5. Хладилни камери 1 и 2 – за суровини, температура до 0 градуса.

#### Опасни вещества

**Не се предвижда наличие на опасни вещества по приложение № 3 към ЗООС над праговите количества.**

#### **7. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура**

Не се предвижда изграждане на нова пътна инфраструктура.

Ще се използва съществуващата транспортна и вътрешноплощадкова инфраструктура.

#### **8. Програма за дейностите**

##### Подготвителен етап

- доставка на оборудване;
- вътрешно преустройство;
- монтаж на машини.

##### Етап експлоатация

- производство;
- пакетиране;
- складиране;
- експедиция.

##### Етап закриване

При евентуално прекратяване на дейността:

- оборудването ще бъде демонтирано;
- отпадъците ще бъдат предадени на лицензирани оператори;
- площадката ще бъде почистена.

#### **9. Предлагани методи за строителство**

Не се предвижда мащабно строителство.

Ще се извършват:

- монтажни дейности;
- вътрешни преустройства;
- инсталационни дейности;
- монтаж на ФЕЦ върху покривни конструкции.

## 10. Природни ресурси

Води

Водоснабдяването ще се осъществява чрез:

- съществуваща водоснабдителна мрежа (Инфрастрой Брацигово/ВиК Пазарджик);
- регистриран сондаж при необходимост.

- За водоснабдяване на обекта се използва питейна вода, отговаряща на изискванията на Наредба № 9/16.03.2001 г. на МЗ, МРРБ и МОСВ за качеството на водата, предназначена за питейно-битови цели ДВ бр. 30/2001 г. Водоснабдяването и канализацията е в съответствие с предвиденото в Наредба №1 от 26.01.2016 г. на МЗ и МЗГ и НАРЕДБА №1з-1971 от 29.10.2009 г. за строително - технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар.

- Дружеството има подписан договор №4076/ 30.05.201г. с ВиК фирма - „ИНФРАСТРОЙ“ ЕООД, ЕИК 822104625 за предоставяне на услугите на водоснабдяване и/или канализация и пречистване на отпадъчни води за предприятието. Водата е питейна и отговаря на санитарни нужди за предприятието също.

- Дружеството има регистриран сондаж В ПИ 37705.501.874 по КККР на с. Козарско, общ. Брацигово, собственост на "Витамина Тевекелиев" ООД, Водата се използва за „Напояване на земеделски култури" - зеленчуци (люти чушки) - капково, и за „Други цели" - измиване на площадки с трайна настилка в предприятието. Водата ще се ползва при възникнали нужди за измиване, тъй като производствения процес не се нуждае от големи количества вода.

Електроенергия

Ще се използва електроенергия от електроразпределителната мрежа по договор с Електроразпределение ЮГ и собствена фотоволтаична система.

Суровини

Основните суровини са:

- зеленчуци;
- доматиен концентрат;
- пиперков концентрат;
- подправки;

- растителни масла;
- оцет;
- опаковки.

## 11. Отпадъци

### Производствени отпадъци

- биоразградими растителни отпадъци;
- отпадъчни опаковки;
- хартия;
- пластмаса;
- метални отпадъци.

### Битови отпадъци

Ще се събират разделно и ще се предават на лицензирани оператори.

Отпадъците от производството ще се събират разделно и ще се експедират по направления, съгласно нормативните хигиенни изисквания.

- Хартиените ще се изпращат в съответните пунктове. Хартиените отпадъци (остатъци от кашони, етикети, хартиени опаковки на употребени суровини и материали) се предават за рециклиране на вторични суровини в съответните пунктове от точно определено за целта лице.
- Битови, полиетиленови, пластмасови – на подходящо сметище. Отпадналите фолио и други полимерни опаковъчни материали се събират отделно и се предават за рециклиране на вторични суровини в съответните пунктове.
- Битовите отпадъци се извозват ежедневно на площадката за твърди отпадъци и оттам на съответното сметище.
- Отпадъци от растителни (биологични) тъкани – код 02.01.03 - Отпадъците от производството се извозват ежедневно.

### Отпадъчни води

Отпадъчните води ще се отвеждат чрез съществуващата канализационна система.

Дружеството има сключен договор №4076/ 30.05.201г. с „ИНФРАСТРОЙ“ ЕООД, ЕИК 822104625 за предоставяне на услугите на водоснабдяване и/или канализация и пречистване на отпадъчни води за предприятието в с.Козарско.

Във всички производствени помещения за отвеждане на обратните води има изградени подови канали (регули), покрити с решетка, със сечение около 0,3 / 0,3 м и сифони със същото сечение. Отвеждането на отпадните води се осъществява чрез подови канали

(регули), покрити с решетка със сечение около 0,3/0,3 м и подови сифони, които се включват в общата канализационна мрежа на обекта и се отвеждат в промишлена канализация съгласно договора водоснабдяване и/или канализация и пречистване на отпадъчни води за предприятието.

Отпадната вода от производството не съдържа токсични вещества и замърсители. В нея се съдържат механични отпадъци около 0,15%, от които 0,1% са биологични (дребни частици от преработваните суровини) и 0,05% са минерални. Максимален разход на вода за производството (без тази за битови нужди) – 8.55m<sup>3</sup>/h. Коефициентът на едновременност е 0.7.

Във всички производствени помещения има изградени водопроводни отклонения с Ø ½” с накрайник за маркуч, комплект с воден пистолет за ръчно измиване на машините в помещенията. С цел предотвратяване заразяване на водопроводната мрежа при хидравличен удар, накрайниците за маркуч са задължително снабдени с възвратни клапани.

Канализацията на предприятието е подходяща за предназначението си и е проектирана и изградена така, че да се избягва риск от замърсяване. Там, където дренажните канали са напълно или частично открити, е необходимо да са проектирани така, че да гарантират потокът да не тече от замърсена към или в чиста зона, по-специално зона, където се работи с храни, които са високорискови за крайния потребител; В производствените обратни води се съдържат около 0,1% механични отпадъци, от които 0,95% са биологични и 0,05% - минерални.

За работниците ще се оформят специални съвременни санитарни възли преди влизането им в работните помещения. В производствените и санитарно-битовите помещения са предвидени съответния брой санитарни мивки с топла вода и душеве в баните, за поддържане на личната хигиена на персонала. В предприятието има достатъчен брой тоалетни със струйно отмиване, които са свързани към канализацията. Тоалетните не се отварят директно към помещения, в които се борави с храни, също така има достатъчен брой мивки, разположени на подходящо място и предназначени за почистване на ръцете. Мивките за почистване на ръцете ще имат течаща топла и студена вода, материали за почистване на ръцете и за хигиенно подсушаване. Когато е необходимо, съоръженията за измиване на храните следва са отделно от мивките за измиване на ръце;

Към отворите за естествена вентилация и за изкуствена вентилация има предвидени предпазни мрежи и филтри, които да могат лесно да се свалят за почистване и подмяна, а към входящите врати – подходящи предпазни средства против мухи и други насекоми.

**Не се очаква наличие на токсични замърсители.**

## **12. Мерки за намаляване на отрицателните въздействия**

Предвиждат се следните мерки:

- разделно събиране на отпадъци;
- контрол на шумовите емисии;
- използване на енергийно ефективно оборудване;
- използване на затворени технологични системи;
- поддържане на висока хигиена;
- използване на неръждаеми повърхности;
- регулярна дезинфекция;
- контрол върху отпадъчните води;
- ограничаване разпространението на миризми;
- прилагане на добри производствени практики.

## **13. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение**

Не се предвиждат:

- добив на инертни материали;
- нови водопроводи извън площадката;
- нови електропроводи;
- жилищно строителство;
- депониране на отпадъци.

## **14. Необходимост от други разрешителни**

Ще бъдат спазени изискванията на:

- ЗООС;
- Закона за водите;
- Закона за управление на отпадъците;
- Закона за храните;
- противопожарните изисквания;
- санитарно-хигиенните изисквания.

## **15. Замърсяване и дискомфорт на околната среда**

Не се очаква значително замърсяване.

Шумовите емисии са ограничени в рамките на производствената площадка.

Не се очакват:

- значителни миризми;
- вибрации;
- радиации;
- опасни емисии.

## **16. Риск от аварии и инциденти**

Рискът от аварии е нисък.

Предвиждат се:

- противопожарни мерки;
- инструкции за безопасност;
- контрол на технологичните процеси;
- обучение на персонала;
- аварийни планове.

## **III. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ НА ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Село Козарско, ул. Двадесет и втора №38, община Брацигово, област Пазарджик, ПИ 37705.501.170.8, координати: 42.0622° с. ш. 24.4222° и. д

1. Планове, карти и снимки

Към документацията са приложени:

- кадастрална скица;
- ситуационен план;
- снимков материал;
- схеми на производството;
- схеми на ФЕЦ.

### **2. Съществуващи ползватели на земи**

Територията е урбанизирана производствена зона.

Не се засягат земеделски земи извън имота.

### **3. Зониране**

Имотът е предназначен за производствена дейност.

### **4. Чувствителни територии**

Не се очаква пряко засягане на:

- защитени територии;
- защитени зони;
- санитарно-охранителни зони;
- елементи на Националната екологична мрежа.

#### **4а. Качество и регенеративна способност на природните ресурси**

Не се очаква значително въздействие върху:

- почвите;
- подземните води;
- биоразнообразието;
- атмосферния въздух.

#### **5. Алтернативи за местоположение**

Не са разглеждани други площадки поради наличието на:

- съществуваща инфраструктура;
- изградена производствена база;
- съществуващи връзки към ВиК и електроснабдяване.

### **IV. ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОТЕНЦИАЛНОТО ВЪЗДЕЙСТВИЕ**

#### **1. Въздействие върху компонентите на околната среда**

Атмосферен въздух

Не се очакват значителни емисии.

Води

Не се очаква значително въздействие върху повърхностни и подземни води.

Почви

Не се очаква замърсяване на почвите.

Шум

Шумът ще бъде локален и ограничен в рамките на площадката.

Биоразнообразие

Не се очаква отрицателно въздействие.

Човешко здраве

Не се очаква отрицателно въздействие върху здравето на населението.

## **2. Въздействие върху Националната екологична мрежа**

Не се очаква отрицателно въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа.

## **3. Вид на въздействието**

Въздействията са:

- локални;
- временни;
- обратими;
- ограничени;
- незначителни.

## **4. Обхват на въздействието**

Въздействието е ограничено в рамките на производствената площадка.

## **5. Вероятност на поява**

Вероятността за значително отрицателно въздействие е ниска.

## **6. Продължителност, честота и обратимост**

Въздействията са предимно временни и обратими.

## **7. Мерки за предотвратяване и намаляване на въздействията**

- поддържане на оборудването;
- разделно събиране на отпадъците;
- контрол на водите;
- контрол на шумовите емисии;
- обучение на персонала;
- хигиенен контрол;
- енергийна ефективност.

## **8. Трансграничен характер**

Не се очаква трансгранично въздействие.

## ДОПЪЛНИТЕЛЕН ЕКОЛОГИЧЕН И ТЕХНИЧЕСКИ АНАЛИЗ

### V. АНАЛИЗ НА ОТПАДЪЦИТЕ СЪГЛАСНО ЗАКОНА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ

#### 1. Очаквани отпадъци от експлоатацията

Вид отпадък	Код по Наредба №2	Произход	Начин на третиране
Биоразградими растителни отпадъци	02 03 04	Преработка на зеленчуци	Предаване за оползотворяване
Хартиени и картонени опаковки	15 01 01	Опаковки	Рециклиране
Пластмасови опаковки	15 01 02	Опаковки	Рециклиране
Метални опаковки	15 01 04	Консервни кутии	Рециклиране
Смесени битови отпадъци	20 03 01	Битови нужди	Организирано сметосъбиране
Утайки и механични примеси	02 03 01	Производствен процес	Предаване на лицензирани оператори

Всички отпадъци ще бъдат събирани разделно в обозначени съдове и временно съхранявани на обособени площадки.

Не се предвижда третиране на опасни отпадъци.

### VI. ВАТ АНАЛИЗ И ДОБРИ ПРОИЗВОДСТВЕНИ ПРАКТИКИ

В предприятието ще бъдат прилагани принципите на ВАТ (Best Available Techniques) и добри производствени практики.

Предвидени ВАТ мерки:

- използване на енергийно ефективни електрически съоръжения;
- използване на затворени технологични системи;
- минимизиране разхода на вода;
- ограничаване образуването на отпадъци;
- използване на неръждаеми повърхности;
- възможност за лесно почистване и дезинфекция;
- ограничаване на шумовите емисии;
- разделно събиране на отпадъците;
- енергийно подпомагане чрез фотоволтаична система.

## VII. АНАЛИЗ НА ВЪЗДЕЙСТВИЕТО ВЪРХУ АТМОСФЕРНИЯ ВЪЗДУХ

Производството е свързано основно с:

- термична обработка на хранителни продукти;
- електрически парогенератори;
- стерилизация;
- готварски процеси.

Не се предвиждат:

- горивни процеси с твърдо гориво;
- изгаряне на отпадъци;
- технологични газови емисии;
- емисии на токсични вещества.

Основните емисии са:

- водна пара;
- ограничени миризми от хранителна преработка.

Не се очаква превишаване на нормите за качество на атмосферния въздух.

## VIII. АНАЛИЗ НА ШУМА И ВИБРАЦИИТЕ

Основните източници на шум са:

- компресори;
- помпи;
- конвейери;
- хладилни агрегати;
- вътрешнозаводски транспорт.

Шумът ще бъде:

- локален;
- ограничен в рамките на площадката;
- в рамките на допустимите норми.

Не се очакват значителни вибрации.

## IX. АНАЛИЗ НА ВЪЗДЕЙСТВИЕТО ВЪРХУ ВОДИТЕ

Отпадъчните води са основно:

- битово-фекални;
- производствени от измиване;

- води от санитарно-хигиенно почистване.

Не се очакват:

- токсични замърсители;
- нефтопродукти;
- тежки метали;
- опасни химикали.

Предвижда се:

- отвеждане към съществуваща канализация;
- използване на сифони и подови канали;
- периодично почистване;
- контрол на механичните примеси.

## X. NATURA 2000 И БИОРАЗНООБРАЗИЕ

Инвестиционното предложение е разположено в урбанизирана територия.

Не се предвижда:

- унищожаване на местообитания;
- увреждане на защитени видове;
- фрагментация на екосистеми;
- въздействие върху миграционни коридори.

Не се очаква значително отрицателно въздействие върху:

- защитени зони;
- защитени територии;
- Националната екологична мрежа.

## XI. ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ И ФОТОВОЛТАИЧНА СИСТЕМА

Предвижда се изграждане на покривна фотоволтаична система с обща мощност 153.4 kW.

Системата ще служи единствено за:

- собствени нужди;
- намаляване на консумацията на електроенергия;
- намаляване въглеродния отпечатък на предприятието.

ФЕЦ системата няма да води до:

- шумово замърсяване;
- емисии;

- отпадъчни води;
- вредни въздействия върху околната среда.

## ХІІ. ПРОТИВОПОЖАРНА И АВАРИЙНА БЕЗОПАСНОСТ

Ще бъдат изпълнени всички изисквания на:

- Наредба № Із-1971;
- противопожарните правила;
- изискванията за безопасност на хранителни предприятия.

Предвидени са:

- пожарогасители;
- аварийни изходи;
- обучение на персонала;
- инструкции за безопасност;
- периодични проверки на електрическите инсталации.

## ХІІІ. СОЦИАЛНО-ИКОНОМИЧЕСКИ ЕФЕКТ

Реализацията на инвестиционното предложение ще доведе до:

- създаване на работни места;
- повишаване икономическата активност в региона;
- развитие на местната хранителна индустрия;
- повишаване добавената стойност на земеделската продукция;
- стимулиране на местни доставчици и земеделски производители.

## ХІV. ОБОСНОВКА ЗА ЛИПСА НА НЕОБХОДИМОСТ ОТ ПЪЛЕН ОВОС

На база:

- характера на производството;
- местоположението в съществуваща урбанизирана зона;
- липсата на тежка промишленост;
- липсата на опасни вещества;
- липсата на значителни атмосферни емисии;
- липсата на значително въздействие върху водите;
- ограниченото локално въздействие;
- липсата на трансграничен ефект;
- прилагането на ВАТ мерки;

може да се направи обоснован извод, че инвестиционното предложение няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху компонентите на околната среда.

С оглед на това следва да бъде постановено решение: „Да не се извършва ОВОС“.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Инвестиционното предложение е свързано с модернизация и преоборудване на съществуващо предприятие за хранителна промишленост.

Не се очакват значителни отрицателни въздействия върху околната среда, човешкото здраве, водите, почвите, атмосферния въздух или биоразнообразието.

Предвид:

- характера на дейността;
- местоположението;
- ограничените емисии;
- липсата на опасни вещества;
- отсъствието на мащабно строителство;
- прилагането на мерки за опазване на околната среда;

се счита, че не е необходимо извършване на пълна процедура по ОВОС.

Следва да бъде постановено решение „Да не се извършва ОВОС“ по реда на чл. 93 ЗООС.

2. Документи, доказващи осигуряване от възложителя на обществен достъп до информацията по приложение № 2 към чл. 6, ал. 1 от наредбата и предоставяне на копие на хартиен и на електронен носител на съответната/съответните община/общини, район/райони и кметство или кметства съгласно изискванията на чл. 6, ал. 9 от наредбата.

3. Информация относно обществен интерес, ако такъв е бил проявен по реда на чл. 6, ал. 9 от наредбата, в т.ч. получени писмени становища от заинтересувани лица, жалби, възражения или предложения, протоколи от проведени срещи и др. от осигурения от възложителя обществен достъп до информацията по приложение № 2 към чл. 6.

4. Оценка по чл. 99а ЗООС (в случаите по чл. 118, ал. 2 ЗООС) – един екземпляр на хартиен носител и един екземпляр на електронен носител.

5. Информация и оценка по чл. 99б, ал. 1 ЗООС (в случаите по чл. 109, ал. 4 ЗООС) – един екземпляр на хартиен носител и един екземпляр на електронен носител.

6. Документ за платена такса.

Желая решението да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

Дата: 12.05.2026

Възложител:.....

*(подпис, длъжност)*