

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за ОВОС
(Ново - ДВ, бр. 12 от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 05.01.2018 г.
изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г.)

Изх. № 126/10.09.2019 год.

ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ-ПАЗАРДЖИК

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от ПФБ ПРЕСО ФОНДАЛ БЪЛГАРИЯ ЕООД
с. ВАРВАРА, общ. СЕПТЕМВРИ

4492 с. Варвара, общ. Септември, обл. Пазарджик
тел: 03561/2245, account1@pfbcast.com

Управител/ изпълнителен директор на фирмата възложител: Марко Родигари –
Изпълнителен Директор

Лице за контакти: Виолета Филипова

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че ПФБ ПРЕСО ФОНДАЛ БЪЛГАРИЯ ЕООД
има следното инвестиционно предложение:

Реконструкция и пускане в експлоатация на 1 бр. топилна тиглова пещ.

Характеристика на инвестиционното предложение:

Топилна пещ модел 4000 D 2C ALLUMINIO произведена 2013 год.

Този тип пещи се използват за топене на алуминий и неговите сплави в производства с по-голям капацитет и непрекъснат цикъл.

Капацитетът на новата пещ ще бъде – 12 т/денонощие.

До момента на площадката се експлоатира топилна пещ с капаците – 12 т/денонощие.

След реализацията на инвестиционното предложение общия топилен капацитет ще бъде 24 т/24 ч.

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

Инвестиционното предложение не представлява изменение на производствената дейност на предприятието.

ИН е свързано с реконструкция и въвеждане в експлоатация на съществуваща топилна пещ модел 4000 D 2C ALLUMINIO. До момента пещта не се експлоатира. Намерението на възложителят е, да извърши реконструкция на пещта и осигуряване на газоподаване от съществуващия газопровод, да бъде въведена в експлоатация.

С цел осигуряване на нормален режим на работа на леещите машини, ПФБ Пресо Фондал България ЕООД има намерение да въведе в експлоатация съществуваща топилна тиглова пещ за алуминиеви сплави тип 226 с капацитет до 2 т. за 4 часа или 12 т/денонощие стопена сплав така, заедно с вече съществуващата пещ ще си осигури непрекъснатост на производствения процес.

След реализацията на инвестицията, в цеха ще има две топилни тиглови пещи на природен газ. Едната пещ ще е основна, а другата резервна, която ще се използва само в случай на недостиг на топилка или при отказ на основната топилна пещ. Общия топилен капацитет ще бъде 24 т/24 ч.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа

инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Производствения процес протича както следва:

Закупува се алуминиева сплав 226 или сплав 230 на блок. Фирмата закупува алуминий от Sahinler Metal S.A.S, Allumetal Group, Nicromet Полша.

Алуминиевата сплав която се закупува задължително трябва да притежава сертификат за качество.

След пристигането на алуминиевата сплав във фирмата се измерва доставеното количество и се прави химичен анализ, за да се провери дали химичния състав на доставения алуминий отговаря на придружаващия доставката сертификат.

След извършване на този анализ и потвърждение на качеството на алуминиевата сплав, тя се стопява в пещ.

Алуминиевата сплав 226 се топи при температура 800°C. Топилната пещ събира 2 тона. Това количество се разтапя за 4 часа. След това сплавта се дегазира, за да се изчистят получените при топенето ненужни газове и се излива в поддържаща пещ на всяка машина посредством транспортна пота, която събира 500 кг. Същата сплав има температура 710°C.

За детайлите които се изработват от сплав 230 се използва отделна пещ, събираща 500 кг., за да се избегне смесването на двете сплави и детайлите да отговарят напълно на изискванията на клиента. Тази пещ топи сплавта за 8 часа.

След вкарването на алуминия в поддържащата пещ, започва процесът на щамповане на съответния детайл. Разтопеният метал се загребва от автомат и в прескамерата на машината се вкарва необходимото количество алуминий (в зависимост от артикула). От прескамерата алуминия преминава в пресформата и посредством създаденото високо налягане се формова съответния детайл. След като детайла е оформен, леярския инструмент се отваря от машината, детайла се отнема автоматично от „ръката“ на автомат и се полага на метални маси от където операторът отделя леяковата система от формите и ги подрежда в палета.

С цел постигане на крайна форма, качество и функционалност, отлетите детайли се дообработват механично преминавайки през една или през всяка една от следните дообработки: щанцоване, дробинговане, тровалиране. При необходимост, някои от детайлите се обработват допълнително посредством пневматични пили и пневматични орбитални шлайф машини. За някои от детайлите има изисквания за механична обработка на отвор или контур. За тези обработки детайлите се изпращат във външни фирми. След като детайлите са готови се опаковат в картонени опаковки, които се поставят на дървени палети и

се фолират със стреч фолио. Така подготвена, продукцията е готова за експедиране към клиента.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Реализацията на ИН няма връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности. ИН ще се реализира в рамките на съществуваща производствена площадка намираща се в УПИ I-204 в землището на с. Варвара, общ. Септември.

Обектът е газифициран и е свързан с националната газопреносна мрежа.

Електрозахранването на обекта се извършва от собствен трафопост.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Площадката на инвестиционното предложение – УПИ I-204 в землището на с. Варвара с ЕКАТТЕ 10104, общ. Септември не попада в границите на защитени зони от мрежата „НАТУРА 2000“ и защитени територии по смисъла на чл. 5 от Закона за защитените територии. Отстои на не по-малко от 3,4 км. от защитена зона BG0001386 „Яденица“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, включена в списъка от защитени зони, приета от Министерски съвет с решение № 661/2007 г. (ДВ бр. 85 от 23.10.2007 г.) и на не по-малко от 5,7 км. от защитена зона BG0002069 „Рибарници Звъничево“ за опазване на дивите птици, обявена със Заповед № РД-803/4.11.2008 г. на Министъра на околната среда и водите (ДВ бр. 106/2008).

Реализацията и експлоатацията на инвестиционното предложение няма да доведе до нарушаване на целостта на защитени зони, както и да окаже въздействие върху природозащитните им цели.

Производствената площадка е съществуваща и не се налага промяна на пътната инфраструктура.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

В процеса на инсталирането и експлоатацията ще се използва:

- вода за питейно - битови нужди на персонала от собствени водоизточници – водоизмервателно устройство № W30634-10; разрешително за „Водовземане на вода за питейно – битови нужди“ № 315104491/10.05.2014 г.

Предвидено водовземане на вода за питейно – битови нужди: 14 т/1 г

- вода за промишлени нужди от собствени водоизточници – водоизмервателно устройство № 031522; разрешително за „Водовземане на вода за производствени нужди“ № 31530067/22.12.2008 г.

Предвидено водовземане на вода за производствени нужди: 190 т/1 г.

Предвидените количества водовземания са дадени на база отчетени данни от 2018 г. Имайки в предвид обстоятелството, че консумацията на вода е свързана с обема производство, което не е постоянна величина означава, че посочените количества също няма да са постоянна величина.

- електроенергия;

Договор за продажба на електроенергия с ЕВН ТРЕЙДИНГ САУТ ИЙСТ ЮРЪП ЕАД от 12.06.2016 г.

Няма да има нужда от изграждане на нови съоръжения.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

От дейността, предмет на инвестиционното предложение не се очаква замърсяване на подземните и повърхностните води в района.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

От дейността, предмет на инвестиционното предложение не се очаква отделяне на емисии и вредни вещества във въздуха, които да доведат до замърсяване на околната среда.

Ще се извършват собствени периодични измервания на точковите източници на замърсяване.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

Основният отпадък който ще генерира при експлоатацията си обекта, предмет на инвестиционното предложение е шлака (отпадъчен продукт, който се получава при топенето на алуминия). Този отпадъчен продукт се използва като суровина за производство на алуминиеви сплави и се изкупува фирмите занимаващи се с такъв вид дейност.

Класифициран код на отпадъка: 10 10 03

Очаквано количество генериран отпадък код 10 10 03 – 200 т./1 год.

При стриктно спазване на нормативните изисквания за сметосъбиране и сметоизвозване не се очаква замърсяване на района на площадката и терените около нея с отпадъци през различните етапи на реализация и експлоатация.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

На площадката на предприятието е инсталиран маслено-воден сепаратор с решение № 07-ДО-351-00 от 23.11.16 за извършване на дейности по третиране на отпадъци R – 9.

С помощта на това съоръжение се извършва отделянето на маслото от водата. На всяка една машина има изградена вана , в която се събира водата за охлаждане на машините и маслото, което се използва за тяхното смазване. По този път, тази смес се транспортира до сепаратора в голяма шахта. В шахтата има потопена филтърна лента, която се задвижва автоматично и се използва за пречистване на маслото, Тя се напоява с течността от шахтата и преминава през сепаратора, където се изстискава и се отделя маслото след което част от него се събира в празни метални варели, а останалата част се транспортира обратно и се използва за смазване на машините, на които се монтират инструментите за леење на алуминиеви отливки. При този процес се образуват 2 отпадъка:

- отпадък с код 13 05 02* - Утайки от маслено-водни сепаратори;

- отпадък с код 13 05 07* - Води от маслено водни сепаратори съдържащи масло;

Всичко онова което не се използва се събира и се предава на фирма за изкупуване и транспортиране на отпадъци:

„ ПРОМИШЛЕНИ СИСТЕМИ“ ООД (разрешително за извършване на дейност № КР – 00000464) – договор от 19.01.2018 г.

ЕТ ПРОМИШЛЕНИ СИСТЕМИ – П. ХРИСТОВ (разрешително за извършване на дейност № 07-РД-270-04/2017)- договор от 19.01.2018 г.

Очаквани количества по кодове отпадък:

- отпадък с код 13 05 02* - Утайки от маслено-водни сепаратори: 40т/1 год.
- отпадък с код 13 05 07* - Води от маслено водни сепаратори съдържащи масло: 50 т/1 год.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

На площадката, предмет на инвестиционното предложение не се предвиждат промяна във вида и количеството опасните химични вещества като:

- масла
- охладителни течности
- обмазки

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в

приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....
.....

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

3. Други документи по преценка на уведомятеля:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение; *Нотариален акт*

3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.

4. Електронен носител – 1 бр.

5. ☒ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6. ☒ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

7. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 10.09.2019 год.

Уведомител:.....

(подпис)

