

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за ОВОС  
(Ново - ДВ, бр. 12 от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 05.01.2018 г.  
изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г.)

**ДО**  
**ДИРЕКТОРА НА**  
**РИОСВ-ПАЗАРДЖИК**

## **У В Е Д О М Л Е Н И Е**

**за инвестиционно предложение**

от „ЕКОИНВЕСТ” ЕООД,

(име, адрес и телефон за контакт)

**област Пловдив, община Пловдив, гр. Пловдив, район Южен, ул. (бул.) „Братя  
Бъкстон”, № 86, ет. 1, офис 3**

(седалище)

Пълен пощенски адрес: гр. Пазарджик, ул. Мильо Войвода 18  
телефон, факс и ел. поща (e-mail): **034/448 445 office@ecoinvest.bg**  
Управител/ изпълнителен директор на фирмата възложител: **Орлин Тасев**

Лице за контакти: **В\* Д\*, тел.: 0888 618667**

**УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,**

Уведомяваме Ви, че ЕКОИНВЕСТ” ЕООД

има следното инвестиционно предложение: **Надграждане на съществуваща инсталация за рециклиране на пластмаси с допълнителни модули и актуализиране на капацитета на действаща инсталация за сепариране и балиране на отпадъци, в резултат на което, се увеличават мощностите и на двете инсталации, функциониращи на площадка на „ЕКОИНВЕСТ” ЕООД съгласно регистрационен документ на РИОСВ гр. Пазарджик № 07-ДО-359-01 от 05.12.2018г.**

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

**Инвестиционното предложение е във връзка с:**

**-разширение на производствената дейност чрез корекция на капацитета на балираща преса, съгласно техническите ѝ характеристики от производителя и последващо актуализиране на капацитета на действащата инсталация за сепариране и балиране на отпадъци;**

**-разширение на производствената дейност чрез надграждане с допълнителни модули на съществуваща многокомпонентна инсталация за рециклиране на пластмаси, разположена в УПИ ХХП-624**

- модул сортиране с капацитет 2 тона/час;
- транспортна захранваща лента към шредер VAS 2000;
- шредер VAS 2000;
- двойна биг бег станция;
- модул „Пране“ - фрикционна инсталация за пране на полимерни флейки WIPA, със функционални характеристики :

- капацитет 2,5 тона /час;

- метален сепаратор;

- двойна пълначна биг бег станция;

- винтов шнек за извеждане на замърсители;

- **4 бр. силози SIV40 от фибростъкло с капацитет 24 тона, снабдени с:**

- ротационни дистрибутори за качване и разтоварване на материала,

- двойна биг бег станция;

- **Екструдер WIPA със следните функционални характеристики:**

- производителност 1,2 тона/час готов пластмасов гранулат;

- непрекъснат лазерен филтър;

- гравиметрично дозиране на материала;

- наличен метал детектор за отделяне на металните компоненти;

- налична двойна пълначна биг бег станция;

- смесителен силос за гранулат;

- **Екструдер SOREMA , със следните функционални характеристики:**

- производителност 1,2 тона/час готов пластмасов гранулат;

- автоматично пълнене от бункерна инсталация;

- гравиметрично дозиране на материала;

**След надграждането с описаните по-горе допълнителни модули, общият капацитет на многокомпонентната инсталация за рециклиране на пластмаси е 43 000 тона/годишно отпадък на вход и потенциал за производство на 32 000 тона/годишно гранулат.**

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

### **Инсталация за сепариране и балиране на отпадъци**

Инсталацията е разположена в УПИ XVIII, поземлен имот с идентификатор 55155.508.404, с площ 3 549 кв.м, в масивна едноетажна сграда с бетонова настилка. На инсталацията ще се извършва дейност по оползотворяване код **R12** - размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 — R 11 (предварително третиране – сортиране и балиране) на отпадъците от хартия и картон, пластмаса, метални, текстилни, смесени и композитни опаковки, горими и други отпадъци. Инсталацията е с капацитет на вход 32 000 тона отпадъци годишно при 7-дневна работна седмица и 24 – часов режим на работа. Дейността ще се извършва на сортировъчна инсталация, снабдена с хидравлична лента с капацитет 30 тона/8 часа. Балирането на част от отпадъците ще се осъществява по захранваща транспортна лента в преса с марка **PRESONA LP40** с капацитет на вход 3 тона/час. На ротационен принцип отпадъците ще се сортират по вид и цвят на материала и ще се изчистват от механични примеси. Една част от сортираните отпадъци ще се съхраняват в полипропиленови торби /биг-бег/, а друга част ще постъпват за балиране под формата на бали ще се съхраняват до предаването им за оползотворяване.

### **Инсталация за рециклиране на пластмаси**

Многокомпонентна инсталация е разположена в УПИ XXII-624, с площ 11 511 кв.м., в масивни сгради с непропусклива повърхност. Състои се от няколко производствени модула – модул сортиране, модули смилане и изпиране, модул рециклиране,. На инсталацията ще се извършват дейности по оползотворяване с код **R12** - размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 — R 11 (предварително третиране – сортиране, смилане и изпиране) на отпадъци от пластмаси и с код **R3** – рециклиране на пластмаси до производство на вторичен пластмасов гранулат.

Ще се извършват дейности по сортиране, сепариране, изпиране, смилане, компаундиране, разтопяване, агломериране, екструдирание, пелетизиране и опаковане. Общият капацитет на инсталацията е **43 000 тона/годишно** пластмасови отпадъци на вход, при 7- дневна работна седмица и 24 – часов режим на работа.

След приемане отпадъците преминават през **първи модул “Сортировъчна”** в два потока:

Първи поток– представляват 20 работни места за ръчно сортиране и насочване към транспортна лента за шредирание и калибриране с шредер VAS 2000, смилане и насипване чрез двойна биг бег станция в биг бег, с капацитет 2 тона/час;

Втори поток - автоматизирана система с допълнителни шредери за калибриране на материала, тромел за предварително отсортиране на неправилните детайли, транспортни ленти, скенери за разпознаване и отделяне на отпадъка по вид и цвят на

полимера.

Съоръжението се състои от:

- 2 броя оптични сепаратори за разделяне на материала на три фракции - по вид, полимер, цвят и метал;
- Захранващ / лентов/ конвейър с капацитет 3 тона на час ;
- Устройство за разбиване и калибриране на материала / шредерно устройство / с капацитет около 2,5 тона на час;
- Вибросито с размер на отворите на решетката от 8 мм;
- Включен софтуер за управление;

Балите с отпадъци се разбиват, преминават през груба ръчна сортировка, шредират се до 15 см., калибрират се и се сортират с помощта на оптичен сортинг по вид полимер и цвят.

Сортираните отпадъци се събират в клетки, откъдето по транспортна лента отиват в мелници за смилане до размер 3 см. Смлените отпадъци от пластмаса се насипват в полипропиленови торби тип биг-бег и с помощта на мотокар се насочват към модула за пране.

Втори модул **модул „Пералня”**. Част от отпадъците, преминали през модул „Сортировъчна”, в зависимост от необходимостта от почистване преди екструдиране, преминават през операции на предпране, смилане до размери от 1.5 см, вторично пране, топло пране и топло сушене. Съоръжението се състои от две перални - **Пералня HERBOLD** с капацитет 1 тон/час при отпадъци от фолия и 3 тона/час при отпадъци от твърди пластмаси и **Пералня WIPA** с капацитет 2,5 тона/час.

Входната суровина, под формата на млянка, постъпва в механична сушилня, за сушене и за отделяне на остатъчните замърсители от там до мелница за мокро раздробяване и пране. С помощта на фрикционен сепаратор се отделят водата и замърсяванията, под формата на хартиени влакна и фини частици късчетата фолио или твъ ди пластмаси. Суспензионна помпа за захранване и хидроциклон разделят леките компоненти като PE и PP от примесени материали като камъни, метал, дърво и др. Втори фрикционен сепаратор се използва за транспортиране и отводняване на мленките и за сепариране на хартиени нишки. След щателното изпиране мленките преминават през механична сушилня за отводняване и за отделяне на мръсотия, втора механична сушилня за сушене на изпраните мленки и за отделяне на остатъчните замърсители с автоматична система за почистване на пресяващата решетка и термична сушилня.

Отпадните води се пречистват посредством пречиствателен модул за механична подготовка и очистване на процесната вода, състоящ се от помпа за мръсна вода, вибрационни сита, събирателен резервоар, пресоващ шнек и микрофлотационна система за самопочистване Aquatector.

След изпирането, част от изпраните мленки ще се съхраняват в 4 бр. силози SIV40 от фибростъкло с капацитет 24 тона, снабдени с:

- ротационни дистрибутори за качване и разтоварване на материала,
- двойна биг бег станция;

Трети модул **„Екструдиране”**. Отпадъците преминали през модул „Сортировъчна” и модул „Пералня”, преминават в три потока през четири броя екструдери:

**каскаден екструдер MAS – 90 K**, представляващ два броя екструдери, свързани последователно, снабдени с лазерен филтър, пелетизират се посредством горещо водно гранулиране и се опаковат. Линията е с капацитет 1 тон/час готов пластмасов гранулат и се състои от:

- Дозираща система - автоматична, гравиметрична – дозатор и миксер,

бункер MAS -90-K екструдер, „патентована технология“ каскадно изпълнение за подсилено /2-степенно/ дегазиране, непрекъснат дисков филтър.

- Система за горещо гранулиране. Транспортираща система за гранулат, вкл. станция за опаковане в чували за 2 стандартни биг-бег. Затворена циркулираща система за технологична вода от вакуум-помпа.

**Екструдер WIPA със следните функционални характеристики:**

- 1,2 тона/час готов пластмасов гранулат;
- непрекъснат лазерен филтър;
- гравиметрично дозиране на материала;
- наличен метал детектор за отделяне на металните компоненти;
- налична двойна пълначна биг бег станция;
- смесителен силос за гранулат;

**Екструдер SOREMA , със следните функционални характеристики::**

- 1,2 тона/час готов пластмасов гранулат;
- автоматично пълнене от бункерна инсталация;
- гравиметрично дозиране на материала;

**3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план**

дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

.....

**4. Местоположение:**

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

-Съществуващата **Инсталация за сепариране и балиране на отпадъци** се намира на ул. „Мильо войвода” № 18 УПИ XVIII – за производство и услуги, „Пп” зона, поземлен имот с идентификатор 55155.508.404 в кв.19 по плана на гр. Пазарджик, с площ 3 549 кв.м.;

-Съществуващата многокомпонентна **инсталация за рециклиране на пластмаси** се намира на ул. „Заводска” № 1 УПИ XXII-624 за производство и услуги, „Пп” зона, поземлен имот с идентификатор 55155.508.784 (стар идентификатор 55155.508.625 и 55155.508.624), с площ 11 511 кв.м.;

.....

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

**Не се предвиждат**.....

.....

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

**Не се очакват** .....

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

**Не се очакват** .....

.....

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

**От третирането на отпадъците се очаква генериране на отпадъци с код 191212 – други отпадъци от механично третирана отпадъци, различни от упоменатите в 191211, които ще се предават за депониране на сметище или за оползотворяване чрез изгаряне.**

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

**Не се очаква**.....

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

**Не се очаква** .....

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....

**Прилагам:**

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

3. Други документи по преценка на уведомятеля:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

**-Копие от скица на поземлен имот**

**-Копие от нотариален акт**

**-Копие от ПУП**

**-Копие от техническа документация на производителя за балираща преса PRESONA LP40**

3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.

4. Електронен носител – 1 бр.

5.  Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6.  Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

7.  Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 15.11.2019

Уведомятел:.....

(подпис)