

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1

(Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2018 г.)

ДО

ДИРЕКТОРА НА РИОСВ ПАЗАРДЖИК

### УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от "ТИТИ ОЙЛ" ЕООД с управител Асен Серафилиев  
общ. Пазарджик, с. Главиница,

(име, адрес и телефон за контакт, гражданство на възложителя - физическо лице)

Пълен пощенски адрес: гр. Пазарджик, ул. "Градинарска" № 8

Телефон, факс и ел. поща (e-mail):

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител: Асен Серафилиев

Лице за контакти: Георги Даскалски, тел.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че фирма "ТИТИ ОЙЛ" ЕООД има следното инвестиционно предложение: да проектира и изгради

**"Инвестиционен проект за Цех за екстракция на маслодайни семена и проектиране на хексаново стопанство и водоохладителни кули в имоти с ПИ № 46749.135.264 и ПИ № 46749.135.272, кв. 135, местност "Корията", по плана на Стопански двор на с. Мало Конаре, общ. Пазарджик, обл. Пазарджик**

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Цеха за екстракция на маслодайни семена ще се монтира в непосредствена близост до склада за шрот /между тях ще се изпълни бетонова стена излизаща над корнизата на склада за шрот/. В него ще се преработва полученото слънчогледово къспе от маслобойната до получаването на слънчогледов шрот. Производителността на екстракцията ще бъде 90 тона слънчогледово къспе на 24 часа. От къспето ще се произвежда на ден 16 тона сурово екстракционно масло и 77 тона слънчогледов шрот. Инсталацията ще работи 240 дни в годината.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч.

ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Сградата на цех екстракция ще бъде изпълнена със стоманена носеща конструкция и оградни стени от трите страни ще се изпълнят стоманобетонени /югозападна, югоизточна и североизточна/, а от четвъртата термпанели /северозападна/ с остъкление. Размерите на сградата ще бъдат: дължина – 25м и широчина – 13м. Северозападно от цех екстракция на разстояние от 7м ще се разположат два броя вкопани цистерни за хексан с обем на всяка една от 24,5м<sup>3</sup>. Североизточно от цистерните ще се изпълни стоманобетонена площадка, изпълняваща ролята на разтоварище за хексан. Площадката ще бъде с размери: дължина – 12м и ширина – 4м. На разстояние от 15м от цех екстракция ще се изпълни плътна ограда на височина от 1,5м. В района на оградата ще бъде монтирана 1брой водоохладителна кула с производителност 30м<sup>3</sup>вода на час. Тя ще бъде разположена северозападно от екстракцията на разстояние от 6м. Извън упоменатата ограда ще бъде изграден склад за къспе с площ от 288м<sup>2</sup>. Складът ще бъде с размери: дължина – 24м. и ширина – 12м. Същият ще се изпълни със стоманена носеща конструкция с оградни стени от ЛТ-ламарина. Складът ще се разположи на отстояние 3м от оградата на имота в североизточната му част. В проекта не се предвижда изграждането на санитарно-битови възли, тъй като персонала ще използва съществуващите в пресов цех.

”Сградата – екстракция на маслодайни семена ще се разположи в имоти с №№ с ПИ № 46749.135.264 и ПИ № 46749.135.272 по плана на Стопански двор на с. Мало Конаре, общ. Пазарджик.

Процесът на екстрахиране се извършва с 8броя екстрактори с обем на всеки един от тях на 8м<sup>3</sup>, обединени в батерия... Това е екстракцията с най-простата конструкция на пазара. Екстрахирането на маслодайните суровини с батерийна екстракция се извършва чрез система от екстрактори обединени в батерия. При преработка на ниско-маслени суровини и къспета, обикновено се използва батерия от 8 екстрактора. Отделните екстрактори периодично се зареждат с материал и периодично се изпразват, но като цяло се осъществява полунепрекъснато действие на системата, рационално се използва разтворителя и се съкращава общия цикъл на екстракционния процес.

Основното оборудване на инсталацията се състои от:

- приемен бункер за материал
- екстрактори, изпарител и дестилатори
- кондензатори на хексанови и водни пари
- водоотделители за разделяне на хексана от водата
- филтри за пречистване на мисцелата и хексана
- шротоуловка за утаяване на увлечения с парите шрот

#### ХАРАКТЕРИСТИКА НА ТЕХНОЛОГИЧНОТО ОБОРУДВАНЕ В ЦЕХ ЕКСТРАКЦИЯ:

**1.Бункер за материал** - представлява стоманен цилиндричен кош с конично дъно, което завършва с гърловина, която се отваря и затваря посредством шибър. С материал се зареждат 8<sup>те</sup> екстрактора. Разположен е над екстракторите обединени в батерия. Неговия

обем е 64м<sup>3</sup>.

**2.Екстрактор** - представлява цилиндричен съд със сферично дъно и капак. В горната част странично е монтирана гърловината от която постъпва материала. На горния капак посредством колектор са монтирани 4 щуцера: един за вкарване на чист разтворител или слаба мисцела; един за газовата линия през който излизат хексановите и водни пари от екстрактора; третият е за обезвъздушаване и четвъртия за пара.

В долният край на цилиндричната част се намира кръгал отвор, през който се изважда шрота. На същата височина вътре в екстрактора е разположено сито, което служи за задържане частиците от материала при преминаване на мисцелата или разтворителя през него. То се състои от две кръгли перфорирани решетки чиито диаметър е еднакъв с този на екстрактора и между които се поставя ситна месингова мрежа / 0,16-0,18мм/. Сферичното дъно на екстрактора са монтирани четири щуцена: два за мисцела; един за хексан /дренаж/ и един за директна пара.

**3.Филтри за мисцела и хексан** - представляват чугунени цилиндрични резервоари с вместимост 0,3м<sup>3</sup>, в които са поставени решетъчни цилиндри с отвори 10-12мм. които са обвити с медно сито плътно прилягащо към цилиндъра.

Предназначението на филтрите е да филтруват периодично увлечените малки частици от екстрахирания материал заедно с мисцелата и хексана.

**4.Шротоуловка** - представлява вертикален цилиндър изработен от стоманена ламарина с диаметър ф800мм. и височина Н=2000мм. От долу цилиндъра завършва с конично дъно и щуцер за изпускане на кондензата и събралата се утайка, от горе се пръска кондензат през 6 дюзи от кондензния резервоар.

**5.Дестилатор** - представлява вертикален цилиндър изработен от стоманена ламарина с дебелина 10мм. и бомбирани дъна. На цилиндричната част на известно разстояние над долното и под горното сферични дъна са монтирани парни серпентини с щуцери за подаване на индиректна пара 3 атмосфери и щуцери за отвеждане на кондензираната вода. В дъното на дестилатора се подава директна пара с налягане 3 атмосфери от перфориран пръстен. От страни на дестилатора са монтирани следните щуцери: един за вкарване на мисцела; един за вкарване на директна пара, два щуцера за нивомерно стъкло; пробен кран и един за термометър. Освен това дестилатора е снабден с люк за ремонт и почистване и наблюдателни стъкла. На горната част на цилиндъра е монтиран капкоуловител в който се събират хексановите и водни пари и отвеждат към кондензатора. Под него е монтирана перфорирана тръба за вкарване на директна пара върху повърхността на мисцелата за предотвратяване образуването на пяна. В инсталацията има три дестилатора: два за концентриране на мисцелата и един за окончателно отстраняване на последните остатъци на хексан.

За по - бързо и лесно концентриране на мисцелата преди постъпването и в дестилаторите, тя преминава през Кестнеров изпарител за предварителна концентрация.

Чрез дестилация на мисцелата се осъществява постепенно и пълно отделяне на разтворителя до получаване на маслото, благодарение на голямата фазова разлика между отделните компоненти-хексан, масло и водна пара.

**6. Кондензатори** - представляват вертикални цилиндрични апарати в които върху огледала са монтирани тръбни снопове през които преминава сместа от хексанови и водни пари, а в междутръбното пространство се движи охлаждащата вода. Кондензатора работи толкова по-добре колкото температурата на охлаждащата вода е по-ниска и количеството и е по-голямо. Тъй като обема на парите които постъпват в кондензаторите е много по-голям от обема на течността която се получава от тях, то процеса втечняване се придружава със създаване на вакуум /разреждане/ в кондензаторната система. Освен това в процеса на кондензиране се натрупват и не втечнени газове /хексановъздушна смес/, които се отделят от кондензаторите непрекъснато посредством парен ежектор.

**7. Дефлегматорни колони** - представляват цилиндричен съд, който е разделен посредством фланци на две части. Всяка една секция е пълна с рашингови пръстени които се поставят върху стоманени решетки с диаметър на отворите ф20мм. от люкове, по два броя за всяка секция с диаметър ф200мм. Дефлегмационната инсталация се състои обикновено от две последователно свързани колони, като хексановъздушната смес постъпва от долу преминава през рашинговите пръстени съответно през двете колони и се изхвърля в атмосферата. Отгоре надолу в противоток върху пръстените се подава студена вода, а от долу нагоре охлаждащ агент във водни ризи свързани последователно за всяка колона за втечняване на некондензираните хексанови пари.

**8. Водоотделители** - представляват стоманени цилиндъри със сферичен капак и цилиндрично дъно. Служат за разделяне на втечнения хексан и вода получен при кондензиране на хексановите пари. На него са монтирани следните щуцени: вход на хексанов и воден кондензат; щуцен за вода; щуцен за пара; дренажен кран; щуцен за байпас на хексановата и водна помпи; термометър и U-образен воден манометър, изход на хексана през фонар за наблюдение и изход вода. Освен това водоотделителят е свързан и с дефлегмационната система за изравняване налягането си с това в другите апарати.

Батерийната екстракция е снабдена с основен и оборотен резервоари за хексан и помпи за хексан, мисцела, вода и масло. Резервоарите за хексан са разположени в стомано-бетонова обваловка вкопани в земята. Същите ще са два броя с вместимост - 30м<sup>3</sup> и ще бъдат снабдени с измервателни прибори, даващи информация за съдържанието на хексан във всеки един от тях. Също така ще бъдат заземени и снабдени с хранваща тръба, смукателна тръба и тръба за изпразване на въздух свързана с маслена дефлегмация. Не се извеждат директно на атмосфера, а тръбата е изведена заедно с другите хексанови пари през дефлегмационни колони, пълни с минерално масло.

За да се получи висококачествено кърпе за екстрахиране, маслодайнните семена преминават през следните технологични процеси:

#### **Приемане и съхранение на семената.**

За да се получат висококачествени продукти (масло, шрот) от маслодайнната суровина, трябва самата суровина да бъде висококачествена.

Обикновено различните маслодайни суровини се прибират веднъж годишно, след което се преработват през цялата година. Затова запазването на суровините

до момента на преработката им е важен технологичен проблем. Съхранението ще се извърши в два броя силози всеки с обем по 4200м<sup>3</sup>, снабдени със системи за вентилация и термоконтрол.

#### **Почистване на семената.**

Независимо от това, дали семената ще се съхраняват или ще се преработват, те трябва да бъдат предварително очистени от чужди примеси. Обикновено при пристигането слънчогледовите семена съдържат до 8% примеси, а след тяхното първо почистване те се свеждат до 1%. Почистването се изразява в отделянето на чуждите примеси – минерални (пръст, пясък, камъчета, прах, метални частици) и органични (частици от стебла, пити, листа) както и на семена от други растения. В процеса на съхраняването органичните примеси могат да предизвикат развала на семето. Затова семето преминава през съоръжение наречено тарар-аспиратор.

#### **Смилане на семената.**

Ядките от маслодайните семена подобно на всички организми се състоят от клетки, които именно са носители на маслото.

За да може да се извлече маслото от клетките, наложително е клетъчната структура да се разруши максимално. Това се постига чрез смилане на маслодайните семена със специални млевни машини. Смилането играе решителна роля при маслодобиването. Колкото по-добре са смлени семената, толкова по-лесно се извлича маслото от тях, тъй като при раздробяване на материала се увеличава повърхността на изтичане на маслото. За смилане на семената се използва – тривалцова млевна машина.

#### **Изпичане на мливото.**

Полученото при смилането на семето мливо се преработва по-нататък за извличане на съдържащото се в него масло. Същността на този процес се изразява в едновременното действие на водата, парата и топлината върху клетките на смляната маса. За тази цел в пресов цех са монтирани два броя пекачи с шест тави, разположени над самите преси.

#### **Пресоване на мливото.**

Пресоването се изразява в притискане на смления и изпечен маслоносен материал в твърди ситовидни повърхности с цел да се извлече максимално количество от съдържащото се в него масло. Самото извличане на маслото става непосредствено след неговата влаготермична обработка, като се действа с налягане върху маслодайния материал, при което голяма част от маслото се отделя от белтъчната съставка. Под пекачите се монтират два броя шнекови преси.

#### **Утаяване.**

Полученото от шнековите преси сурово масло се изпраща за утаяване в утайтел, където става разслояване между утайката и маслото.

### **Филтруване.**

Утаеното масло с помощта на центробежна помпа се изпраща за финно пречистване през вертикален филтър снабден с необходимата ситова повърхност. Маслото се филтрира финно, тъй като голяма част от утайката се натрепва върху филтърната повърхност и тя също играе ролята на филтър.

### **Съхранение на експелера.**

Експелерите, които се получават в пресовите предприятия, съдържат от 8 до 16% масло при налична влага до 5 – 6%. При по продължително съхранение в складовете и при неспазване на необходимите условия може да стане samozagryvane и samozapalvane на експелера. Това неминуемо би довело до редица промени по отношение на белтъчните вещества и въглехидратите на експелера, т. е. до намаляване на физиологичната му ценност. За целта и правилното функциониране на цех екстракция ще бъде изграден склад за експелер с площ от 300м<sup>2</sup>. От там съхранения експелер ще се подава с помощта на транспортни съоръжения към цех екстракция.

Подаването на материала за екстрахиране както и изнасянето на получения шрот се осъществява посредством транспортни съоръжения - шнекове, редпери и елеватори.

Всички машини, съоръжения и апарати, както и ел. оборудването са снабдени с необходимите контролно измервателни прибори и отговарят на изискванията за категорията на производството, а именно " В-1а ".

### **НАЧИН НА РАБОТА:**

По време на технологичния процес във всеки екстрактор се извършват последователно следните операции:

- 1.Зареждане на екстрактора с материал.
- 2.Екстрахиране на материала с мисцела.
- 3.Промиване на материала с чист хексан.
- 4.Изсмукване на хексана от екстрактора.
- 5.Пропарване на шрота.

След напълване на екстрактора горния отвор се почиства и плътно се затваря. Отваря се крана на въздушната линия и през крана на хексановата линия се вкарва хексан. След като премине през първия екстрактор при отворена от долу линия за мисцелата хексана се отправя по мисцеловите линии към втория, третия, четвъртия и т.н. екстрактори. При това положение чист хексан постъпва само в един екстрактор, а в следващите постъпва мисцела която постепено все повече се обогатява с масло. При екстрахирането в батерийната екстракция се спазва принципа на противотока. Чистият

хексан постъпва в екстрактора с най обезмаслен материал, а най-концентрираната мисцела се подава в заредения с пресен материал екстрактор.

Екстракторите са така свързани по между си, че мисцелата от всеки един от тях може да бъде отведена във всеки друг екстрактор и всеки екстрактор може да бъде изолиран, без да се наруши процеса екстракция. Това се постига благодарение на общите линии за хексан и мисцела от горе и от долу.

След появяване на мисцелата на наблюдателното стъкло на седмия или осмия екстрактор процеса се регулира така, че единият от екстракторите да се намира в момент на пропарване, вторият в момент на изсмукване, а останалите три или четири да се промиват с хексан и съответно с мисцела.

При повторно включване на екстрактора с материал в него се подава най-концентрираната мисцела за да повиши максимално концентрацията си на масло. След това мисцелата се отвежда за дестилация. Така всеки нов екстрактор във веригата става последен предишният-предпоследен, а първият екстрактор се изключва от веригата, при което намиращият се след него екстрактор става пръв.

Когато всеки екстрактор стигне до положение да стане пръв във веригата в него се подава чист хексан. Преминвайки през материала хексана и мисцелата се филтрира през ситата и от долу се отвежда в следващия апарат. Въпреки това мисцелата, която излиза от екстрактора с обезмасления материал винаги съдържа малки частици от материал и затова същата преминава през филтъра за задържане на тези частици. За да се предпазят от бързо и често запушване от време на време филтрите се почистват.

Филтруваната мисцела непрекъснато се подава в изпарителя, където се концентрира и отделя хексана от нея. След това се подава в първия, втория и третия дестилатори за пълно отделяне на хексана. Това се осъществява чрез подаване в барботьора на третия дестилатор суха наситена пара.

Крайт на процеса екстракция може да се познае чрез трикратно потапяне на филтърна хартийка в хексана взет от специално за целта пробно кранче на екстрактора. Когато материалът е обезмаслен върху филтърната хартия не оставя мазно петно.

След дрениране на хексана от екстрактора с горна пара, в него все още остава хексан по повърхността на обезмасления материал и в него под формата на концентрирана мисцела. Отстраняването на този хексан се извършва чрез пропарване на материала с директна водна пара. За тази цел всички кранове на екстрактора се затварят, а се отварят само горния кран на газовата линия, която води през шротоуловката към кондензаторите. След това в екстрактора се пуска директна пара.

Парата изпарява и увеличава намиращия се в материала хексан като водните и образуващи се хексанови пари се отправят по газовата линия към шротоуловката за улавяне на увлечените частици и кондензатора за втечняването им. Крайт на пропарването се познава по миризмата на парите при отваряне на пробното кранче и с газоанализатор.

След това парата се спира, понижава се налягането до 1 атм и се отваря люка за изпразване на екстрактора. Обезмасленият, но влажен материал се изхвърля и на края се изгребва с ръчно гребло направено от цветен материал. Посредством транспортни

съоръжения шрота се отправя към склада.

Периодично шрота се контролира и лабораторно за съдържание на хексан посредством метода на " дрегер ".

Полученото масло от третия дестилатор с температура 115-120°C периодично се изтегля в резервоар /кантар или брояч/ и посредством помпа се подава в склада за готова продукция.

Съдържанието на остатъчен хексан в маслото се контролира на всеки шарж по показателя " пламна точка ".

Получените хексанови и водни пари при дестилация на мисцелата се втечняват в кондензаторите, а не кондензираната хексановъздушна смес се подава през форохладител към дефлегмационните колони.

Кондензната вода, която се подава на шротоуловката през фонар се отправя към шламоизварителя където се обработва с директна пара.

Полученият хексанов и воден кондензат се подава през хидрозатвор във водоотделителя за отделяне на водата от хексана. Температурата във водоотделителя не бива да надвишава 35°C, за предотвратяване на свръхналягане.

Отделения хексан се стича в оборотната цистерна за хексан, от където с помпа се подава отново за екстрахиране. Водата от водоотделителя както и от канализацията на цялата екстракция се подава в дворен хексаноуловител и от там се извозва в градската пречиствателна станция.

Водата от дефлегматорните колони заедно с кондензирания хексан от хексановъздушната смес също се подава във водоотделителя. На крайната дефлегмационна колона на височина от 6м ще бъде инсталирана пробовземна точка с датчик за контрол на изпускания в атмосферата въздух. При завишено съдържание на хексан ще се променя дебита на помпа за минерално масло и количеството на подаваната пара за изпаряване на хексана.

Произведеното кюспе от пресов цех, с помоща на редлер ще бъде доставено до склада за кюспе, от там с две транспортни съоръжения, елеватор и редлер ще се транспортира до цех екстракция и ще се запълни бункера над 8-те броя екстрактори.

Полученият шрот от екстракторите ще се транспортира с елеватор и редлер до склада за шрот, които е на една разделителна стоманобетонова стена с цех екстракция.

Полученото след дестилацията сурово екстракционно масло по изолиран тръбопровод, укрепен на конструкция по склада за шрот ще се транспортира до сборник за сурово пресово масло, разположен в цех рафинерия. Двете сурови масла ще се смесят в този сборник и ще бъдат съхранявани в съществуваща цистерна за сурово масло.

#### **ОПОЛЗОТВОРЯВАНЕ НА РАЗТВОРИТЕЛЯ**

Съдържанието на хексан е по-високо при по-висока температура. При 55° С равновесната концентрация е 10.9 kg хексан на m<sup>3</sup> въздух! При 35° С концентрацията намалява до 1.6 kg, а с охлаждането и кондензирането в кондензатора, позиция 20С, обикновено се



постига това.

Тя може да бъде намалена до 0.54 kg на m<sup>3</sup> въздух чрез охлаждане до 15° C в охладител. Но дори и така, една екстракторна инсталация, обработваща например 10 т/час материал, ще изхвърля от 10 до 12 kg хексан на час!

Използването на абсорбер /кохобационна колона/ със специално минерално масло, циркулиращо в затворен контур, драстично ще намали загубите на хексан.

Наситеният с хексан въздух, който излиза от кондензатора, се влиза в контакт с минерално или растително масло, абсорбиращо хексана, което се впръсква противоточно в абсорбера. Въздухът се издига от дъното към върха на абсорбера, а височината на колоната и броят на последователните стекове определят ефективността на абсорбцията. Ще се използва колони с голяма височина с два или три етажа. А потокът масло се оразмерява съобразно количеството хексан за абсорбиране, като по този начин се обвързва с капацитета на инсталацията, но също и съобразно температурата на газа с цел ограничаване концентрацията на масло на дъното на колоната.

Въздухът, със сравнително ниско съдържание на разтворител, се изпуска от върха на колоната в атмосферата с помощта на вентилатор, или алтернативно, с парен ежектор. Обикновено вентилаторът се свързва с честотен преобразувател за контрол на скоростта по отношение на необходимата депресия в екстракторите и/или главата на десолвентизатора. Сега наситеният с хексан въздух трябва да бъде регенериран чрез изпаряване на хексана от него.

Маслото се засмуква от дъното на абсорбера от помпа и се загрява първо чрез топлообменник с десолвентизираното масло и след това чрез пара с ниско налягане преди да влезе в стрипинг-колоната, с необходимата температура. Там хексанът се дестилира и кондензира допълнително и се рециклира към контура на разтворителя. За поддържане количествата абсорбиращо масло е важно разтворителят от него да бъде извлечен напълно и да се намали неговото разлагане. Работа във вакуум и при температура от около 100° C, без контакт с въздуха, но с инжектиране на пара, осигурява най-добрите работни условия.

Маслото се изпомпва обратно от помпата, към абсорбера, като първо се охлажда в топлообменника, и накрая се отправя към водния охладител.

При проектирането и избора на технологично оборудване се вземат предвид следните изисквания:

- Разположение на основното и спомагателно оборудване в съответствие с принципа за единен технологичен поток от подаване на суровината, обработка до продукт, опаковане и експедиране.
- Да има достатъчно място за товаропотоците на суровина, готов продукт и отпадъци.
- При разположението на машините и съоръженията да се спазват разстоянията между тях, съгласно изискванията на Наредба №3 за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд.
- Организацията на работните места да създава нормални условия на труд на работниците, отговарящи на изискванията на Наредба №7 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване.

При изграждането на цех екстракция не се налага завишаване капацитета на съществуващия парен котел.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

НЯМА

#### 4. Местоположение:

Обектът се намира в с. Мало Конаре, Стопански двор в имоти с №№ с ПИ № 46749.135.264 и ПИ № 46749.135.272. Не се налага промяна на съществуваща инфраструктура.

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни УТМ координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

Водоснабдяването е съществуващо и се осъществява от водопровод на местното ВиК дружество.

За охлаждане на хексановите пари и превръщането им в течно газообразно състояние ще се използва омекотена оборотна вода, която ще се получава от узаконен сондаж. Тази охлаждаща вода е в затворен кръг, като ще се налага само доливане, тъй като при процеса излъхване се губи известно количество от нея.

За противопожарни нужди ще се инсталират два броя противопожарни табла, които са запазени от водопровода.

Измиване на подове, стени и технологично оборудване, не се налага, тъй като процеса е непрекъснат и само при годишен ремонт ще се извършва измиване, т.е. веднъж годишно. Почистване на пода ще се извършва само чрез измитане.

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

НЯМА

#### 7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

НЯМА – След абсорбера /кохобационната колона/ ще се изпуска въздух, без наличие на хексан. За тази цел процеса екстрахиране ще бъде автоматизиран.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и придвиждания за тяхното третиране:

Битови отпадъци, не се придвижда третиране. Ще се сменя и минерално масло, което ще се събира и използва като гориво.

9. Отпадъчни води:

В цех екстракция не се придвижда изграждането на санитарно битови възли, както и отпадни води от тях. Технологични отпадни води ще бъдат само подавани в мократа шротоуловка, като преди да бъдат изпускани, те ще се изварят в шламоизварител и след това ще се изпуснат до дворния хексаноуловител. Той ще бъде изпълнен на три отделни части, всяка една от тях с капацитет от 10м<sup>3</sup>. За дневна работа от 8часова смяна ще бъдат изпуснати 2м<sup>3</sup> вода. Почистването на дворния хексаноуловител ще става на 15 работни дни /т.е. 3седмици/ с вода ще бъде извозвана водата до градската пречиствателна станция.

Дъждовните води ще се отвеждат свободно по терена съгласно архитектурна разработка и част „Вертикална планировка“ за обекта.

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

**НЯМА**

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последиците от тях)

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС. Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

Прилагам:

1. Документи, доказващи уведомяване на съответната/съответните община/общини, район/райони и кметство или кметства и на засегнатото население съгласно изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, приета с Постановление № 59 на Министерския съвет от 2003 г.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

3. Други документи по преценка на уведомителя:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал, актуална скица на имота и др. в подходящ мащаб.

4. Електронен носител - 1 бр.

Дата: 20.02.2023г.

Уведомител: .....

(Подпис)